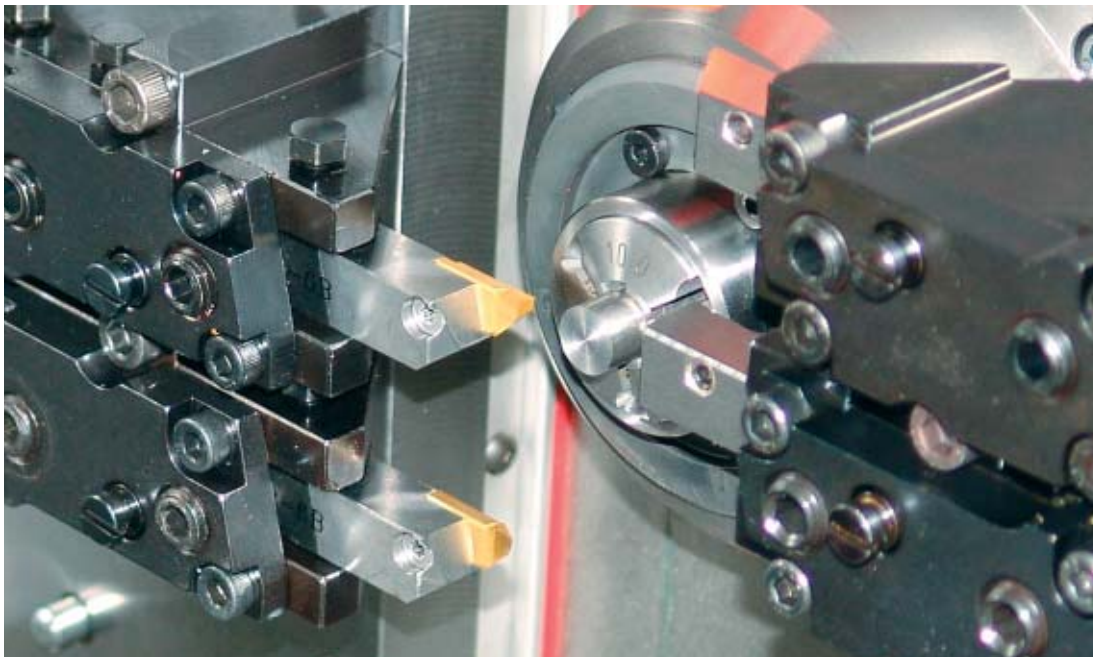


Il sistema di utensili

Iscar SWISSCUT...

...ideato per i torni di tipo svizzero, incontra una sempre maggiore popolarità a livello mondiale. Noti per i loro meccanismi di serraggio ergonomici e la loro agevole manipolazione, questi utensili fanno parte di un sistema di alta precisione concepito per operare con grande affidabilità in uno spazio ristretto e sotto notevoli sforzi di taglio senza entrare in collisione con altri utensili sulla torretta in corso di funzionamento. Tutti questi vantaggi giustificano il successo incontestato della famiglia di utensili SWISSCUT.

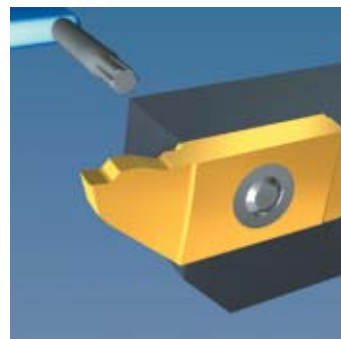
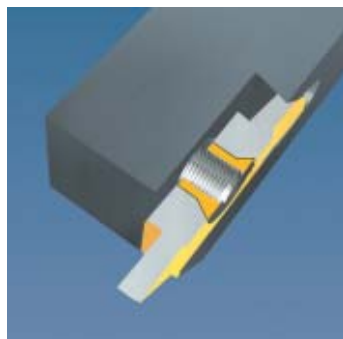
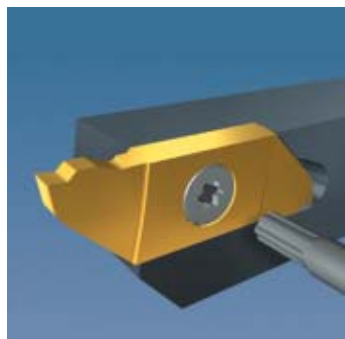


I porta-inserti SWISSCUT sono stati oggetto di una progettazione particolarmente accurata per consentire la loro introduzione agevole ed ergonomica nel porta-utensile. Provisti di dispositivi di serraggio anteriore e posteriore, garantiscono la tenuta e il posizionamento preciso degli inserti da taglio di concezione inedita. I prismi di base e d'appoggio posteriore di ogni porta-inserto garantiscono all'inserto una migliore stabilità e preci-

sione di posizionamento, in particolare sotto forti sollecitazioni di taglio o nella tornitura in passata alternante. Il principale vantaggio conferito dalla messa in opera di questi porta-inserti consiste nel fatto di non aver bisogno di essere depositi dal porta-utensile della macchina per il serraggio/disserraggio delle placchette e che sono accessibili da entrambi i lati.

Unico nel suo genere, il meccanismo di serraggio posteriore Iscar

del sistema SWISSCUT comporta una boccia filettata nella quale si affranca una vite che tira l'inserto nell'alloggiamento. Si tratta per di più di una vite prigioniera ciò che le impedisce di cadere durante la fase d'incremento dell'inserto. Il sistema di serraggio SWISSCUT propone inoltre un'opzione di serraggio frontale, comprendente una versione semi-standard per porta-utensili senza boccia filettata.



Gli inserti SWISSCUT sono fabbricati in varietà di carburo IC 1008 consistente in un substrato a grana submicronica rivestito di strati di TiAlN e TiN PVD. Questa combinazione garantisce prestazioni di lavorazione eccezionali e prolunga la durata di vita dell'utensile. La varietà IC1008 possiede un'alta tenacità accoppiata a una durata relativamente elevata che la predestinano idealmente alle applicazioni di lavorazione di particolari di ta-

La famiglia Iscar SWISSCUT propone una gamma di inserti che si articolano su sette geometrie inedite onde raggiungere delle migliori performance di lavorazione:

◆ **SCI... 6...-NP SWISSCUT**, inserto di tornitura/scanalatura.

Quest'inserto è ideato per le applicazioni di tornitura delle gole, tornitura in passata unidirezio-

taglio dell'inserto comporta uno spezza-truciolo con un angolo di taglio positivo per l'ottimale controllo della formazione del truciolo durante operazioni di tornitura in passata e di profilatura nell'acciaio e nell'acciaio inossidabile.

◆ **SCI... 6...-E SWISSCUT**, inserto per la tornitura in passata posteriore in materiali non ferrosi.

Questo inserto per le operazioni



glia estremamente ridotta. Questa varietà di carburo si caratterizza inoltre per una notevole resistenza all'usura da sbrecciatura e alla formazione dello spigolo riportato.

nale, tornitura in piano della faccia e troncatura di particolari sino a 16 mm di diametro.

◆ **SCI... 6...-A SWISSCUT**, inserto di tornitura in passata.

Quest'inserto è provvisto di una scanalatura spezza-truciolo aperta che garantisce un'eccellente controllo del truciolo durante la lavorazione di acciai in lega e di materie tenere.

◆ **SCI... 6...-B SWISSCUT**, inserto per la tornitura in passata posteriore nell'acciaio.

La forma conferita alla faccia di

di tornitura in passata posteriore e di profilatura, possiede una faccia di taglio piana con un angolo di taglio fortemente positivo.

◆ **SCI... 6...-MT SWISSCUT**, inserto di filettatura.

Questo inserto è progettato per applicazioni di filettatura a destra e a sinistra in metrico 60°.

◆ **SCI... 6...-R/L SWISSCUT**, inserto di troncatura.

Questi inserti sono progettati per applicazioni di troncatura e presentano una faccia frontale obliqua nonché una profonda

Editorial
Forum
Interview
News
Presentation
Technical
The present

Il sistema di utensili

Iscar SWISSCUT...



scanalatura spezza-truciolo per un perfetto controllo della formazione del truciolo.

◆ **SCI... 6...-...N SWISSCUT**, inserto di scanalatura.

Questi inserti sono progettati per le applicazioni di tornitura delle gole e garantiscono prestazioni eccezionali grazie allo speciale spezza-truciolo nervato.

Le condizioni di lavorazione preconfigurate per le operazioni di tornitura e di raddrizzatura della faccia del particolare, dal diametro massimo di 16 mm, con degli utensili SWISSCUT consistono in un regime combinato di velocità di taglio e tassi d'avanzamento da bassi a medi in funzione della geometria dell'inserto e dal grado di finitura richiesta. L'ampia definizione delle condizioni di lavorazione copre tutte le opzioni di lavorazione dall'acciaio al carbonio, dell'acciaio temprato, degli acciai austenici e delle leghe refrattarie, anche in regime di taglio ininterrotto e altre condizioni sfavorevoli. Maggiori informazioni possono essere acquisite consultando il catalogo o contattando il vostro distributore Iscar locale. Per gli oggetti importanti, le scanalature profonde e la troncatura di grandi diametri, vengono raccomandati i sistemi DO-GRIP o CUT-GRIP.



Riassumendo, rammentiamo che sino ad ora il cambio delle placchette su una macchina di tipo svizzero, richiedeva molto tempo in quanto, per effettuarlo, era necessario rimuovere il porta-utensile a causa dell'ostacolo costituito dallo spazio ristretto e dalla fitta disposizione degli utensili nella macchina. Tenuto conto di questa situazione, e allo scopo di consentire un agevole accesso alle placchette nonché al loro serraggio senza sforzo a partire dai due lati e della faccia anteriore del porta-placchette, ISCAR ha messo a punto un sistema che accelera l'operazione di sostituzione delle placchette di carburo sulle macchine di tipo svizzero offrendo inoltre, alle officine dotate di tali macchine, la gamma di utensili più efficace, con maggiori performance e più economica che esista; a livello mondiale la famiglia Iscar SWISSCUT sta per essere considerata la migliore soluzione in materia di lavorazione di piccoli particolari, sino a 16 mm di diametro. Per le applicazioni che implicano la lavorazione di particolari di dimensioni maggiori sarà necessario ricorrere ad altre famiglie di utensili Iscar.



www.iscar.com