

L'innovazione:

un tema d'attualità

in TORNOS per il 2005!

Dopo l'avvenuta presentazione in prima mondiale dei torni DECO 8sp, MULTIDECO 32/6 e MULTIDECO 20/6be durante la settimana espositiva a Moutier di fine marzo, TORNOS annuncia altre novità, ma prima...

MULTIDECO 20/6be

Rivediamo in primo luogo nel dettaglio il MULTIDECO 20/6be. Questa macchina, presentata in anteprima alla stampa internazionale il 19 marzo e successivamente all'insieme della clientela, ha riscosso un'accoglienza molto positiva. Per approfondire l'argomento, abbiamo incontrato il Signor Rocco MARTOCCIA «product manager» plurimandrino.

DM: Buongiorno Signor Martocchia! Dopo la sua recente presentazione di MULTIDECO 20/6be potrebbe fornirci delucidazioni circa questo nuovo prodotto?

RM: Partendo dalle necessità del mercato per la realizzazione di particolari semplici, abbiamo cercato delle soluzioni per consentire ai nostri clienti di produrre detti particolari in condizioni economiche ottimali, la soluzione è comparsa con semplicità! Sulla base di un MULTIDECO 20/6b, potevamo proporre una versione che non comportasse tutte le sue abituali caratteristiche formulate per la realizzazione di operazioni complesse.

DM: Si tratta quindi di un'offerta speciale per la realizzazione di particolari semplici, ma che fine fanno le caratteristiche abituali del MULTIDECO, avete forse sacrificato dei parametri per questa versione «e»?



RM: Assolutamente no! Nella sostanza, si tratta di una macchina meno equipaggiata ma la base resta una MULTIDECO provvista di tutti i suoi punti forti. Per citare qualche esempio, abbiamo realizzato dei test di precisione. Nel realizzare un "pezzo prova" dal diametro di 8 mm, durante una produzione di 16 ore senza effettuare correzioni, abbiamo ottenuto una dispersione di 0.006 mm al diametro!

Per quanto attiene la produttività di particolari semplici abbiamo potuto aumentarla semplificando la presa del pezzo. Ciò corrisponde ad una richiesta specifica del mercato dei particolari semplici e ci ha permesso di raggiungere, durante la nostra esposizione interna, una produzione di 32 pezzi al minuto di un particolare in acciaio. Siamo per altro in grado di raggiungere una produzione sino a 40 pezzi al minuto di particolari in ottone.

Non sono state sacrificate né la precisione né la produttività. Tutt'altro, questa macchina è «light» relativamente al prezzo ma non certo alle sue prestazioni!

DM: Quali sono i mercati cui intendete rivolgervi?

RM: Numerosi sono i settori di attività che realizzano particolari semplici dove un utensile di produzione, che non possiede tutte le caratteristiche di una MULTIDECO 20/6b "normale", risulta essere perfettamente idoneo. I primi interessi provengono principalmente da due settori. Il primo si identifica nell'industria dei fluidi (liquidi o gassosi) poiché abbiamo la possibilità di realizzare dei raccordi ad alta cadenza e ad un prezzo/pezzo molto interessante. Il secondo è dato dall'industria automobilistica da cui siamo stati contattati per la realizzazione di particolari anch'essi semplici ma per i quali si richiede comunque un'elevata precisione.

Questi settori subiscono una costante pressione sui prezzi dei particolari e devono quindi trovare la soluzione meno cara che permetta loro di realizzare il particolare con il miglior rapporto prezzo/produttività. MULTIDECO 20/6be apporta una soluzione perfettamente adattata.

Editorial
Forum
Interview
News
Presentation
Technical
The present

DM: Quali sono concretamente le differenze tra le due MultiDECO 20/6b e quali sono i vantaggi per i clienti?

RM: Le basi tecnologiche e le utilerie sono le medesime così come il sistema di programmazione.

La versione «e» è equipaggiata con mandrini semplici mentre sono limitate le possibilità di lavorazioni frontali. L'esemplare da noi esposto, disponeva anche di una presa pezzo semplificata che è tuttavia subordinata alla lunghezza del pezzo da realizzare. Questa soluzione viene da noi venduta come un "package" munito di un prezzo netto. Si tratta effettivamente della soluzione per realizzare particolari semplici e precisi a prezzi più competitivi.



DM: Qual'è la disponibilità di questa macchina?

RM: La macchina è già disponibile per la vendita! E verrà esposta anche alla prossima EMO!

Quale novità, in occasione dell'EMO di Hannover, l'azienda presenterà il secondo tornio della gamma (s-line), il tornio a fantina mobile DECO 20s ed inoltre anche il MultiDECO 20/8d, soluzione per la lavorazione di particolari molto complessi.

DECO 20s

Il tornio DECO 20s è stato ideato sulla base degli studi di mercato per la fabbricazione di particolari torniti di

media complessità, sino ad un diametro di 20 mm (25,4 mm). Il suo sviluppo è stato orientato, tra l'altro, in base alle necessità delle aziende che producono particolari per l'industria dell'automobile. La macchina in tema dispone comunque di tutte le caratteristiche anche per la produzione di particolari di media complessità dei settori medicale, apparecchi, elettronica e raccordi. In fase di progettazione, è stata riservata una particolare attenzione all'ergonomia e all'ottimizzazione dei tempi di cambio di serie e di regolazione.

Per avere ulteriori informazioni,

DECO Magazine ha incontrato il Signor Alain Flury «product manager» Automobile in TORNOS e responsabile di questo prodotto.

DM: Buongiorno Signor Flury. Probabilmente è ancora un po' presto per parlare più dettagliatamente della sua nuova macchina, potrebbe tuttavia darci maggiori informazioni per i nostri lettori?

AF: DECO 20s è la seconda macchina della (s-line) e pertanto ne comporta le principali caratteristiche. Si tratta di un tornio a 6 assi lineari per la realizzazione di particolari dalle complessità medie e il cui rapporto prezzo-possibilità è molto favorevole. Un altro elemento comune a tutti i prodotti della (s-line) è la produttività. Le contro-operazioni, ad esempio, possono essere realizzate interamente in tempo-mascherato.

DM: Lei presenta la DECO 20s come una soluzione molto produttiva con particolare riferimento all'industria dell'automobile, tuttavia a quali altre esigenze deve far fronte una macchina di questo tipo?

AF: Principalmente una grande capacità di lavorazione che è garanti-



L'innovazione:

un tema d'attualità in TORNOS per il 2005!

Intervista

ta dall'alta rigidità del tornio e delle potenze a disposizione. Un altro importante fattore è la polivalenza: una macchina per la realizzazione di particolari più semplici non deve necessariamente essere sguarnita, DECO 20s dispone di 22 posizioni di utensili e di un alto livello di intercambiabilità.

DM: *E a proposito dell'utilizzazione, lei ebbe occasione di dichiarare che l'aspetto ergonomico era stato preso in considerazione sin dalla fase progettuale...*

AF: Tutto è stato fatto per semplificare l'utilizzazione di DECO 20s, la zona di lavorazione è vasta e ben areata, tutti gli utensili sono pre-regolabili e facilmente accessibili. Per quanto riguarda la programmazione andiamo ancora oltre nella flessibilità e ciò per soddisfare i desideri dei nostri clienti poiché i medesimi hanno la scelta di programmazione a seconda delle loro preferenze.

DM: *Ma questo è uno scoop, Signor Flury! Lei ci sta dicendo che DECO 20s è programmabile con e senza TB-DECO, è proprio così?*

AF: Sì, assolutamente! Per i prodotti della ts-linea abbiamo deciso di offrire questa scelta ai nostri clienti.

DM: *Grazie Signor Flury, desidera completare questa prima presentazione della DECO 20s?*

AF: Per la realizzazione della nostra nuova DECO 20s, abbiamo tenuto conto delle numerose aspettative del mercato e siamo persuasi che la stessa fornirà soluzioni precise e concrete. Colgo l'occasione per

dare appuntamento all'EMO di Hannover (dal 14 al 21 settembre 2005) a tutti i vostri lettori!

A presto.

Nella prossima edizione del DECO Magazine, scopriremo più dettagliatamente la nuova DECO 20s, e nello stesso numero troveremo anche la presentazione in anteprima della MULTIDECO 20/8d.



DECO 20s: caratteristiche principali

Diametro massimo	20 mm (25,4 mm)
Lunghezza massima pezzo (1 serraggio)	220 mm
Potenza mandrino e contro-mandrino	3.7/5.5 kW
Motomandrino	Si
Pinze	F20, F25, F30
Velocità di rotazione massima	10'000 giri/min.
Numero massimo utensili in operazione	14
Numero massimo utensili in contro-operazione	8
Comando numerico	Fanuc 30i
Programmazione	ISO / TB-DECO



MULTIDECO 20/6be: caratteristiche principali

Diametro massimo	20 mm
Lunghezza massima pezzo (1 serraggio)	100 mm
Potenza mandrino	11 kW
Velocità di rotazione massima	6'000 giri/min.
Coppia	70 Nm
Numero assi	12 (15)
Assi per unità frontali massimo	2
Foratori frontali massimo	4
Comando numerico	Fanuc
Sistema di programmazione	TB-DECO