

## TORNOS semplifica la tornitura

## del PTFE



**dalau**  
Specialists in PTFE

Con oltre 50 anni d'esperienza nella tornitura del politetrafluoroetilene (PTFE), la società Dalau di Clacton può proclamarsi specialista della lavorazione nelle materie plastiche. Gli abituali componenti prodotti dalla Dalau sono isolatori destinati all'industria elettronica, connettori per il settore delle telecomunicazioni e particolari vari per l'aeronautica ed il medicale. Dalau fabbrica ogni anno oltre 100 milioni di componenti in PTFE o in materia plastica e per conservare la sua posizione di leader sul mercato, utilizza da diversi anni, i torni automatici TORNOS.

A metà degli anni 80, Dalau installa il suo primo tornio automatico TORNOS a camme. Oggi la società ne conta 45! Da alcuni anni essa si orienta sui modelli TORNOS DECO CNC a fantina mobile delle quali, al momento, possiede quattro DECO 20 e sette DECO 10. Il suo ultimo acquisto è una DECO 10 installata a gennaio 2005.

«In linea di massima, i componenti semplici che richiedono una sola operazione, sono lavorati sui torni automatici a camme, mentre i più complicati, che possono necessita-

re di operazioni di foratura, di fresatura o altro, escono completamente ultimati dai torni DECO CNC, ci spiega il Signor Philip Alston, Direttore di Produzione e qualità della Dalau.

Benché possa verificarsi che Dalau debba produrre lotti superiori al milione di pezzi, i lotti di lavorazione sulle macchine DECO CNC si attestano in generale sui 500 pezzi circa, cosa che rappresenta un elevato numero di cambi e di regolazioni. «Tutti i nostri regolatori/operatori vengono formati fuori sede, vale a dire presso la TORNOS, e abbiamo constatato che ciò conferisce loro basi più che sufficienti per creare programmi fuori linea e per regolare le macchine», precisa il Signor Philip Alston.

Il PTFE è diventato molto popolare in ragione delle sue proprietà isolanti, della sua resistenza chimica, del suo basso coefficiente di attrito e della sua elevata resistenza termica (sino a 260°C). Condizioni di lavorazioni «difficili» che offuscano tuttavia le eccellenti caratteristiche del PTFE.

La temperatura dell'officina Dalau viene mantenuta costante poiché i componenti in PTFE, a temperature elevate, sono soggetti a dilatazione rendendo così difficile il rispetto delle tolleranze che si situano nel limite di  $\pm 0.015$  mm. «Numerosi sono i subappaltatori che non vogliono lavorare il PTFE», afferma il Signor Philip Alston, ma con l'ausilio delle macchine TORNOS abbiamo acquisito l'esperienza che fa di noi il leader di questo settore. L'affidabilità delle macchine TORNOS è eccezionale ed

è esattamente ciò che ci serve per produrre rapidamente i nostri particolari. «Nel corso degli ultimi anni, Dalau si è diversificata nella lavorazione di altre materie plastiche, e questa lavorazione è diventata un mercato in crescita. Circa il 75% della produzione Dalau è destinata all'esportazione.

La lavorazione del PTFE comporta un'altra difficoltà dovuta alla formazione di un truciolo continuo. Per risolvere questo problema, Dalau utilizza degli utensili fabbricati espressamente con uno spigolo estremamente tagliente. Dalau afferma che anche lo scarico al di sotto del mandrino, costituisce un vantaggio delle macchine TORNOS poiché permette la caduta del truciolo. Le macchine concorrenti non



## TORNOS semplifica la tornitura del PTFE

---



offrono questa possibilità, ciò che comporta un accumulo di trucioli e numerosi problemi.

Avendo eliminato questa difficoltà, le macchine svizzere DECO a fantina mobile consentono a Dalau di produrre durante tutta la notte senza la sorveglianza di un addetto, un vantaggio strategico nella lotta con la concorrenza dovuto ai risparmi in mano d'opera. La qualità è un altro punto essenziale e Dalau ha sviluppato il suo proprio sistema di controllo statistico (SPC) che, integrato al sistema di gestione totale della qualità (TQM), è collegato ai CNC delle macchine DECO. Quest'innovante sistema permette agli operatori della società, certifi-

cata ISO 9001:2000, di controllare in tempo reale ogni dimensione e ogni caratteristica per rapporto ai disegni. Se si verifica un problema, lo si può correggere immediatamente e non dopo la lavorazione

dell'insieme del lotto. Il sistema di controllo garantisce la totale tracciabilità dei particolari.



---

*Contatto per le domande dei lettori*

John McBride  
TORNOS Technologies UK  
TORNOS House  
Garden Road  
Whitwick Business Park  
Coalville  
Leicestershire  
Tel: 01530 513100  
Email: sales@tornos.co.uk