

# Fräsen von Ritzeln,

eine der modernsten Lösungen für die Uhrenindustrie

## Dieser Fräsapparat gewährleistet höchste Präzision

### Option

Für diesen Apparat existieren derzeit keine Options-Nummern, da er sich noch in der Testphase befindet.

### Anwendung

In der Uhrenindustrie bedingt die Herstellung sehr kleiner Teile häufig zusätzliche externe Bearbeitungsschritte mit längeren Zykluszeiten. Dieser Apparat ermöglicht die Fertigung solcher Teile in nur einem Arbeitsgang.

### Stärken

- ◆ Eliminiert zusätzliche externe Bearbeitungsschritte.
- ◆ Vermeidet Konzentrizitätsverluste durch externe Bearbeitungsschritte.
- ◆ Zeitgewinn.
- ◆ Perfekte Integration in die Maschine und in das Programiersystem.

### Technische Merkmale

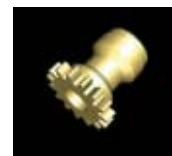
Für die Automation präziser Fräsvorgänge sind folgende Komponenten erforderlich:

- ◆ Fräswerkzeug mit definierter geometrischer Toleranz.
- ◆ Feste Führungsbuchse mit modifizierter Zange.
- ◆ Aufgeschliffene konische Antriebskupplung für S2.
- ◆ Modulfräser.

### Besondere Elemente

Geometrische Rotationspräzision zwischen Werkzeug und Teil (~< 0,002).

Synchronisationspräzision zwischen S1 und S2 (S2 = ZxS1) ~< 1 min<sup>-1</sup>.



### Kompatibilität

Nur DECO 10a.

### Verfügbarkeit

Dieser Apparat ist werkseitig im Zuge spezifischer Entwicklungen

verfügbar. Die vorgeschlagene Lösung basiert auf den zu fertigenden Teilen und umfaßt die testweise Teilebearbeitung nach Maßgabe des Kunden. Der Geschäftsbereich kann im Einzelfall auf Anfrage Muster zur Verfügung stellen.

