

TB-DECO,

ci sono già delle novità!

La nuova organizzazione, dovuta alle Business Units messa in atto da TORNOS, rende dinamico il «software» e consente al Signor Wyss, Responsabile TB-DECO e CNC, di proporre al mercato prodotti precisi rispondenti ad esigenze definite molto chiaramente.

Nel DECO Magazine n. 33, il Signor Wyss presentò sia il TB-DECO 2005, che permette di economizzare il 10% sul tempo di programmazione, che l'opzione TB-DECO ADV 2005 che propone numerose funzionalità aggiuntive ma già ora viene proposta una nuova versione.

Per comprendere meglio questa evoluzione, DECO Magazine ha incontrato il Signor Wyss.

Buongiorno Signor Wyss. Dopo l'uscita nel maggio del 2005 del soft TB-DECO 2005, ci sta già proponendo il suo sostituto, il soft TB-DECO 2006. Tecnicamente, che cosa propone in più questa nuova versione?

Questa versione si avvicina ancor più maggiormente ai nostri clienti ed ai loro fabbisogni di semplicità e di rapidità di programmazione.

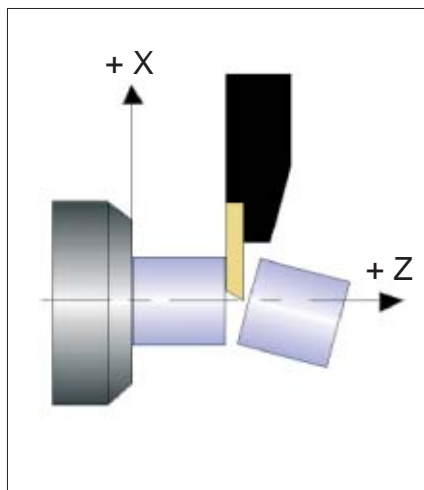
La versione in tema viene ad essere ancor più aderente alle esigenze dei nostri clienti in tema di semplicità e rapidità di programmazione; essa comporta nuove funzionalità quali quella della tornitura a velocità di superficie costante G96 e della programmazione di operazioni identiche.

Il soft di programmazione TB-DECO disponeva già di una funzione «taglio costante» G904. Qual'è la differenza tra il G96 ed il G904?

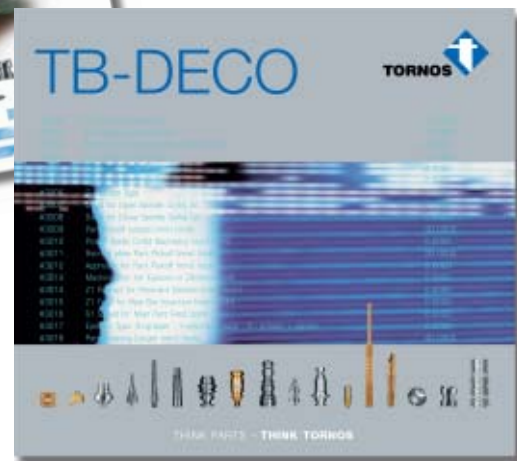
In entrambi i casi, la velocità di rotazione del mandrino che traspor-

ta la barra, aumenta quando il diametro lavorato diminuisce.

Tuttavia, il taglio costante G904 è limitato ad uno spostamento in X. Potevamo quindi utilizzare questa funzione unicamente nel caso di taglio semplice del particolare (senza movimento in Z) o di una faccatura del particolare.



Tornitura a velocità di superficie costante G96



La funzione G96 offre la possibilità di realizzare qualsiasi tornitura (con movimenti in X e in Z) pur garantendo una velocità di superficie costante. Inoltre, una nuova funzione G92 offre la possibilità di ridurre la velocità massima del mandrino ad un valore inferiore a quello definito per la macchina.

...E quindi la funzione G96 sostituisce la funzione G904?

In effetti, la funzione G904 è destinata a scomparire entro due o tre anni.

TB-DECO,

ci sono già delle novità!

Grazie per queste precisazioni. Lei accennava ad operazioni identiche, a cosa servono?

La funzione operazione identica (o sorella) permette di inserire una medesima operazione in diversi punti all'interno del programma. Durante la modifica di una delle operazioni legate, tutte le altre vengono aggiornate automaticamente.

doppie. Il fatto di sdoppiare le contro-operazioni permette di realizzarle sulla durata di due cicli. Ed ecco che ci troviamo nuovamente di fronte ad una duplicazione di operazioni.

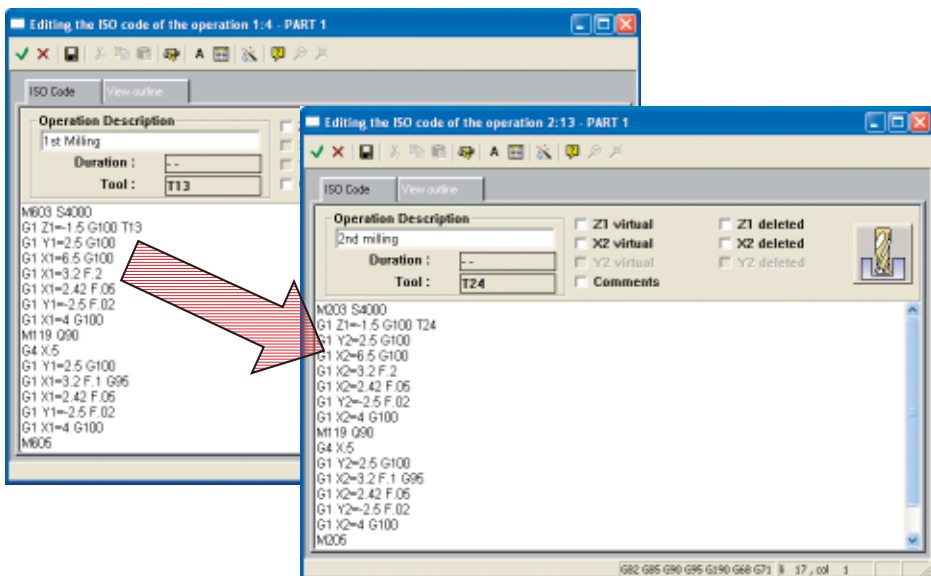
Si tratta quindi di una funzione riservata ai plurimandri?

No, ci sono anche altre applicazioni. Su una DECO, le operazioni iden-

Un anno fa, TORNOS ha immesso sul mercato la prima opzione del programma TB-DECO, denominata TB-DECO ADV. Che ne è di questa opzione?

Anche il TB-DECO ADV ha la sua versione 2006 che permette di migliorare la programmazione con l'ausilio di assistenti grafici. Si tratta di un complemento molto apprezzato. Attualmente abbiamo 100 clienti che lavorano con il soft TB-DECO ADV e sono soddisfatti dell'investimento fatto in questo prodotto leader del mercato dei torni automatici. (Ndr Oggi sono oltre 3.000 le persone che lavorano con il soft TB-DECO).

Operazioni gemelle



Quale sono le relative applicazioni?

In primo luogo con le MULTIDECO 20/8 in configurazione 2x4, configurazione che consente di lavorare due particolari in parallelo. Con le operazioni identiche è possibile programmare il particolare sulle prima 4 postazioni, e dopo di duplicare le operazioni sulle ultime 4 postazioni allo scopo di ottenere il secondo pezzo.

Un altro esempio è l'utilizzazione di operazioni identiche sull'ultima MULTIDECO 20/8d che andremo a presentare all'EMO. Questa macchina plurimandrino è equipaggiata con contro-operazioni complesse

tiche consentono di realizzare facilmente dei programmi con diversi particolari lavorati su un solo ser-raggio. Prossimamente sfrutteremo questa funzione nei modelli TB-DECO allo scopo di garantire ai nostri clienti la canalizzazione dei programmi. In tal modo potremo assicurare che la posizione degli utensili all'inizio del programma (bandiera verde) sia sempre identica alla loro posizione alla fine del programma (bandiera rossa).

Capisco perfettamente questa logica di gamma e di evoluzione, ma non ritiene che, per un cliente, il ritmo sia difficile da seguire? C'è il TB-DECO, il TB-DECO ADV, 2005, 2006, ... come orientarsi?

Noi siamo nella logica dell'industria dell'informatica e proponiamo le nuove versioni non appena possibile in modo da offrire sempre la scelta ai nostri clienti di lavorare con le versioni più avanzate. Non è tuttavia sempre necessario passare alla versione superiore, ma dipende dalle necessità e dalle preferenze dei clienti stessi. Motivo per il quale TB-DECO e TB-DECO ADV sono prodotti distinti, e permettono ai nostri clienti di dotarsi della versione più confacente alle loro esigenze.

Ma un cliente che ha appena acquisito il TB-DECO ADV 2005, non si sentirà frustrato per non avere la versione 2006?

Siamo consci di questo aspetto, e tutti i clienti che hanno effettuato l'acquisto della versione TB-DECO ADV 2005 riceveranno gratuitamente la possibilità di passare alla 2006. Ciò non significa che in futu-

ro tutte le evoluzioni saranno gratuite. Come per l'elaborazione dei testi, ci sarà la possibilità di acquistare le evoluzioni.

In aggiunta al software TB-DECO ADV, proponete una seconda opzione TB-DECO: l'interfaccia CAM, di cosa si tratta esattamente?

Alcuni nostri clienti hanno esigenze per le quali non è previsto il TB-DECO ADV. Queste esigenze consistono, ad esempio, nella possibilità di programmare macchine di marche e tipi diversi con un solo software o anche la possibilità di importare un modello 3D CAD per programmare delle traiettorie complesse. Proponendo un'interfaccia CAM, diamo la possibilità ai nostri clienti di andare oltre in questa logica industriale che supera l'ambito di un solo fabbricante. E' l'apertura a prodotti complementari per il TB-DECO.

Con quale programma CAM lavorate?

Non poniamo limiti al numero di partner con i quali possiamo lavorare. Dal febbraio 2005 abbiamo reso accessibile TB-DECO ADV al programma PartMaker per gli USA, e a partire dal mese di agosto di quest'anno, ai soft AlphaCam, Esprit, Gewatech, GibbsCAM e SylvieXpert.

Affinché i nostri clienti possano meglio conoscere questi programmi CAM, abbiamo proposto ai nostri partner di presentare il loro soft ed in questa edizione del DECO Magazine iniziamo con un prodotto svizzero: il software SylvieXpert.



E' già abbastanza impegnativo, ma abbiamo appreso che intendete proporre ulteriori programmi PC...

Sì. Prima della fine del corrente anno, immetteremo sul mercato un'altra interfaccia: un server OPC dedicato alle macchine TORNOS. Questo server OPC ha per funzionalità quella di mettere a disposizione su un PC svariate informazioni contenute nel comando numerico delle nostre DECO o MULTIDECO.

In che modo ricavate queste informazioni dai CN?

Queste informazioni sono raccolte dalla rete Ethernet. Il vantaggio di Ethernet, quale interfaccia macchina, è quello di non essere limitato dal numero delle informazioni, contrariamente alle uscite elettriche.

A cosa servono tutte queste informazioni?

Queste informazioni possono essere utilizzate per seguire la produzione e calcolare l'OEE (Overall Equipment Effectiveness). Attualmente stiamo lavorando, tra l'altro, con la Società ICAM in Svizzera che propone un programma per seguire lo svolgimento della produzione.

La ringrazio molto Signor Wyss. Ha altro da aggiungere alla presentazione di questi nuovi programmi?

Desidero rammentare che tutte le DECO e MULTIDECO dotate di un lettore di memorycard possono esse-

re equipaggiate con una connessione Ethernet.

A seguito di questa intervista, il Signor Wyss ha rammentato al nostro giornalista che per qualsiasi richiesta inerente il TB-DECO, sono funzionanti le hotlines e che lui stesso è disponibile per fornire risposte alle vostre domande. Ricorda inoltre che gli specialisti TORNOS, sia nelle filiali che presso gli agenti, sono altrettanto competenti in questo genere di informazioni.

Ha inoltre reso noto che saranno prossimamente disponibili le documentazioni riportanti le varie differenze inerenti le programmazioni e le versioni. DECO Magazine si premurerà di tenervi informati.

1

Per qualsiasi contatto:

Hotline Francese +41 (0)32 494 46 99
 Hotline Tedesco +41 (0)32 494 46 98
 Hotline Inglese +41 (0)32 494 46 99
 Hotline e-mail Software@tornos.ch
 Wyss.m@tornos.ch