

Programmez votre DECO

avec PartMaker SwissCAM!

Vous pouvez désormais programmer votre décolleteuse DECO à poupée mobile directement à partir de PartMaker SwissCAM de IMCS Inc. Cette percée majeure en technique de programmation idoine signifie que vous pouvez utiliser PartMaker SwissCAM pour produire un programme qui peut être directement importé dans TB-DECO. Cette solution logicielle fonctionne avec toutes les machines à poupée mobile DECO, y compris les modèles DECO 7, DECO 10, DECO 13, DECO 20 et DECO 26.

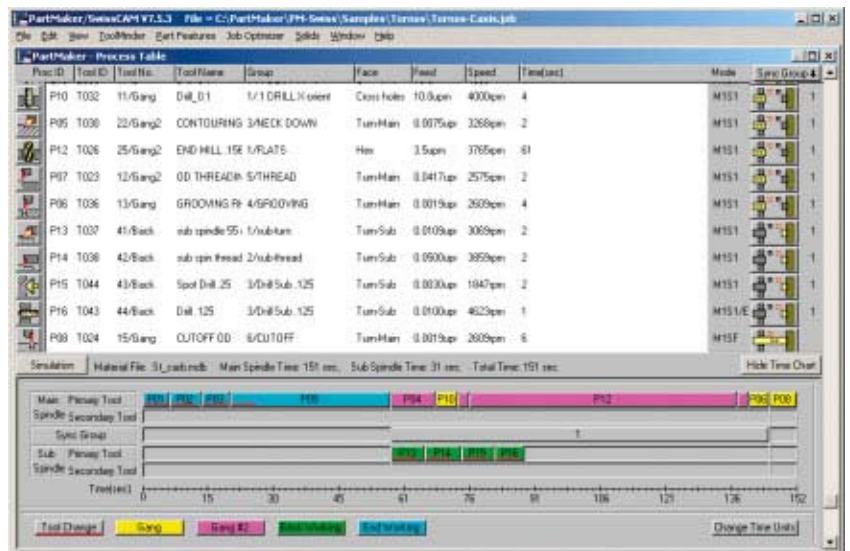


La solution intégrée PartMaker SwissCAM/TB-DECO est disponible depuis juillet 2005. D'ores et déjà, un certain nombre d'utilisateurs TB-DECO de premier plan ont acquis cette solution et s'en servent pour programmer leurs machines TORNOS DECO.

«Les ingénieurs de TORNOS et PartMaker ont collaboré en vue d'une intégration parfaitement robuste et lisse des logiciels PartMaker SwissCAM et TB-DECO ADV» remarque M. Tom Dierks, président de TORNOS Technologies USA. «Ici, chez TORNOS USA, nous trouvons enthousiasmante la possibilité de conférer à nos utilisateurs l'aptitude de programmer leurs machines TB-DECO automatiquement à l'aide de PartMaker SwissCAM.»

Les avantages

La version intégrée des deux produits PartMaker SwissCAM et TB-DECO est avantageuse parce que ce logiciel combiné permet aux utilisateurs TORNOS d'intégrer dans TB-DECO des données CAO externes, de réaliser des simulations d'usinage en 3D et de programmer toutes leurs machines DECO de la même manière intuitive que leurs autres machines CNC, qu'il s'agisse de décolleteuses CNC à poupée mobile ou de tours automatiques/fraiseuses CNC conventionnels. Avec PartMaker SwissCAM,



PartMaker's Process Table utilise la Technologie de synchronisation visuelle brevetée pour simplifier la synchronisation de processus pour les machines DECO. Un temps est affiché pour chaque processus, avec un temps total pour la broche principale et la contre-broche, ainsi qu'un temps d'usinage total. Une table chronologique montre graphiquement le gain de temps réalisé par la mise en œuvre de la synchronisation de processus.

un programme est rapidement convertible d'un modèle TORNOS à un autre.

De plus, avec l'interface PartMaker SwissCAM/TB-DECO, un programme d'un quelconque autre modèle de décolleteuse CNC à poupée mobile (Citizen, Star, Tsugami, Maier, Hanwha, Nomura, Gildemeister, Hardinge, etc.) est convertible en quelques clics de souris pour commander une DECO.

L'intégration de ces deux technologies permet aux utilisateurs DECO de créer et valider facilement des programmes CNC. De plus, les

utilisateurs DECO pourront plus facilement profiter des fonctions d'optimisation de processus de TB-DECO, car en parcourant PartMaker, ils repartiront d'une pièce qui a déjà été programmée et synchronisée par rapport aux multiples axes de la machine TORNOS. Une fois dans TB-DECO, l'utilisateur peut continuer d'optimiser le temps de cycle de sa pièce à l'aide des nombreuses possibilités que TB-DECO offre à cet égard.

Comment ça marche

PartMaker SwissCAM est le système FAO de pointe du marché pour la programmation de décolleteuses CNC à poupée mobile. En tant que tel, PartMaker SwissCAM était le premier système FAO que TORNOS a choisi en vue d'une intégration avec TB-DECO. De nombreux leaders parmi les utilisateurs de décolleteuses à poupée mobile aux Etats-Unis et dans le monde entier ont passé au standard PartMaker SwissCAM pour la programmation de leurs machines.

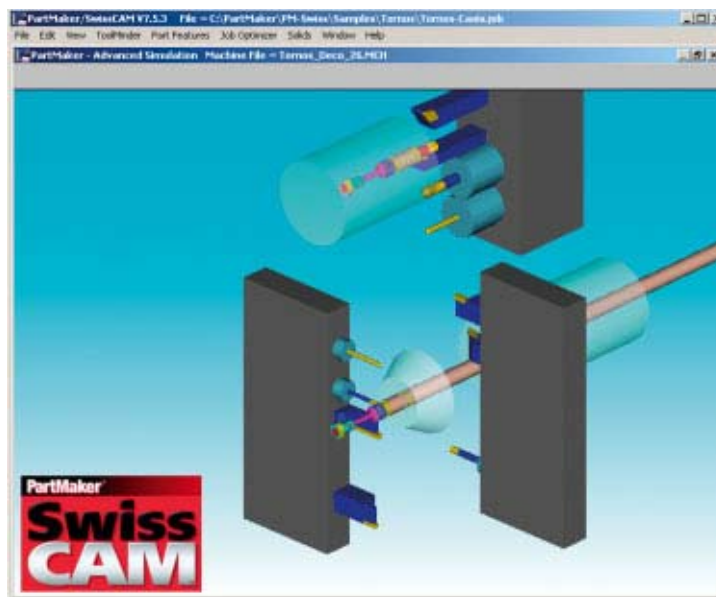
Technologie brevetée garante de productivité

PartMaker SwissCAM met en œuvre une stratégie de programmation brevetée appelée «Divide and Conquer» (diviser et conquérir), qui simplifie la programmation de pièces sur les machines à poupée mobile avec un certain nombre d'opérations de tournage et de fraisage, en réduisant une pièce complexe à une série d'opérations plus simples. Chaque surface usinée est programmée dans une fenêtre en tant qu'opération fortement simplifiée avec vérification graphique parallèle à l'écran.

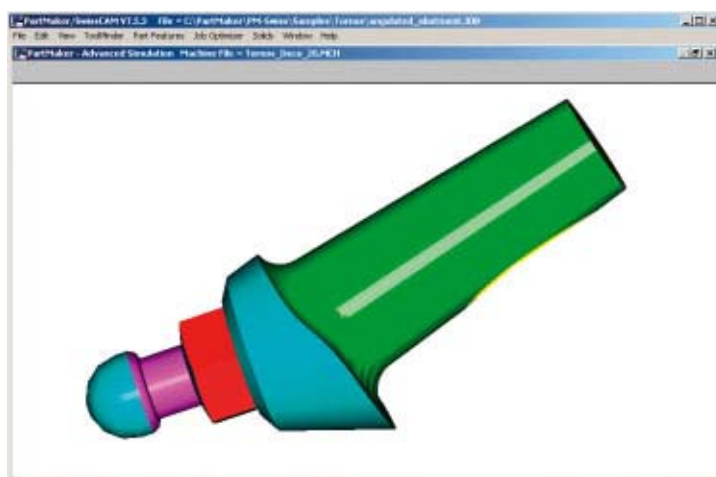
PartMaker SwissCAM utilise l'usinage basé sur l'expérience pour assurer que les connaissances de l'opérateur relatives à des aspects tels que l'outillage, les avances et les vitesses soient sauvegardées dans le système. Cette expérience est utilisable à d'incessantes reprises, d'où l'automatisation de la tâche de programmation.

PartMaker SwissCAM génère un suivi de processus sous forme de table affichant un sommaire complet de tous les travaux effectués. Des vitesses et avances sont attribuées automatiquement à chaque opération en fonction de la matière utilisée. Le temps de chaque opération est calculé et affiché, de même que le temps total, tant pour l'usinage en broche que pour celui en contre-broche.

Avec la méthode de synchronisation visuelle brevetée de PartMaker, la programmation de la synchronisation de processus est facilement



PartMaker SwissCAM permet à l'utilisateur de voir une simulation d'usinage complète de sa pièce sur une machine DECO avant le transfert du programme vers TB-DECO, afin de vérifier que ni un télescopage, ni une collision ne risquent de se produire.



PartMaker rend facile la programmation même des pièces les plus complexes. Ci-dessus est illustrée une jonction en biais programmée avec PartMaker.

réalisable en pointant et cliquant simplement sur un choix de stratégies de synchronisation graphiques. Une fois les opérations synchronisées, un diagramme chronologique les représente sous forme de tableau à barres en montrant côte à côte les temps de la broche principale et de la contre-broche, ainsi que le gain de temps d'usinage offert gracieusement à l'utilisateur du fait des opérations synchrones qui se chevauchent.

PartMaker SwissCAM inclut une simulation dynamique complète en 3D du processus d'usinage dont l'utilisateur peut suivre le déroule-

ment à l'écran pour repérer d'éventuelles collisions d'outils avant l'usinage.

PartMaker®
CAM Software That Knows™
Developed by IMCS, Inc.

Pour en savoir plus, veuillez contacter:

PartMaker Software/IMCS Inc.
(+1) 215-643-5077
web: www.partmaker.com
E-mail: imcs@partmaker.com