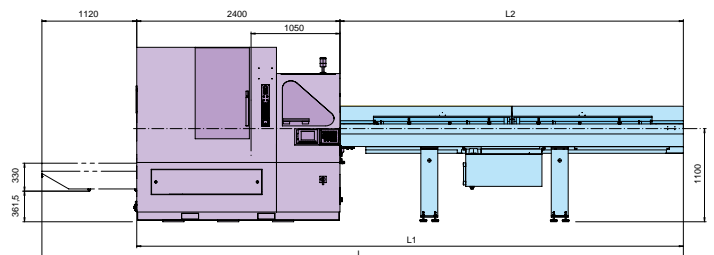




Insomma, tutte le classiche operazioni possono essere fatte in modo completo sui due mandrini.

Benché il numero degli utensili sia differente, si possono effettuare le stesse operazioni sia sul mandrino principale che sul contro-mandrino i quali hanno la medesima potenza. Non c'è quindi limite alcuno nella realizzazione di operazioni, ciò che consente all'operatore di equilibrare all'occorrenza le operazioni sui due mandrini allo scopo di ottenere un guadagno di tempo sovente ragguardevole.

DECO 20s garantisce quindi la fabbricazione di particolari totalmente finiti e costituisce inoltre in questo ambito una risposta pertinente per i clienti che sono alla ricerca di una produzione che non richieda la ripresa.



Lung. massima barre maxi.	L		
	L	L1	L2
3200	7575	6455	4055
4200	8575	7455	5055

# Due torni un uno



## Accessibilità garantita

In questa progettazione gli ingegneri dovevano tener conto di due criteri principali: semplicità e accessibilità! Ne è risultata un'accessibilità studiata appositamente in zona di lavorazione che è stata concepita in maniera molto generosa. L'evacuazione dei trucioli avviene in maniera ottimale.

Il tornio è stato inclinato a 30° verso il davanti facilitando all'operatore anche l'accesso agli utensili.

Tutti i sistemi di utensili sono peraltro previsti per un cambio molto rapido, ciò che è valido egualmente per gli utensili girevoli che sono anch'essi muniti di un sistema di cambio rapido. All'operatore risulterà gradevole procedere ad una pre-regolazione al di fuori della macchi-

na; in tal modo i fermi della macchina potranno essere ridotti al minimo. Grazie a tutti questi elementi è garantito un guadagno sul tempo di produzione e in precisione.

DECO 20s è stata studiata per un volume di trucioli massimale in considerazione del quale la loro evacuazione è stata accuratamente conformata per garantire un funzionamento ineccepibile e sicuro.

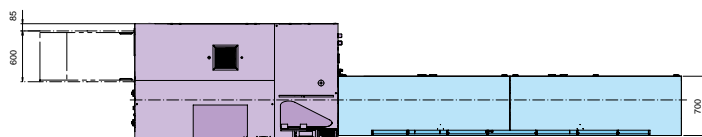
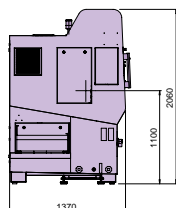
## Soluzioni a richiesta

DECO 20s è un prodotto molto performante che, partendo dalla sua alimentazione in barre, gestisce la realizzazione di particolari completamente ultimati. In alcuni casi, gli utilizzatori desiderano un ambiente arricchito maggiormente e non è raro che soluzioni particolari, come dei dispositivi di alimentazione o uscite particolari dei pezzi, siano oggetto di una loro richiesta. In TORNOS giungono regolarmente richieste inerenti caricatori per barre relativamente corte oppure particolari preformati quali pezzi forgiati (Chucker).

L'ufficio Studi affianca i clienti nelle loro ricerche di soluzioni specifiche come lo sono ad esempio l'integrazione di un robot o di un altro tipo di manipolatore. In questo caso l'ufficio in tema procedere ad un pre-studio per verificare la fattibilità di una determinata richiesta. TORNOS ricorre inoltre a fornitori terzi, specializzati nel loro settore e da lungo tempo suoi partner. Attraverso questi contributi, l'utilizzatore viene a conoscenza delle esatte condizioni riferite alle sue richieste e non rischia di avventurarsi in elaborazioni a volte poco conclusive.

Stando alle affermazioni degli specialisti di TORNOS, i sistemi totalmente integrati non sono finora molto richiesti e per tale ragione non fanno ancora parte dello standard dei monomandrini. Non di meno vengono formulate domande di questo tipo che sono indice di una certa tendenza futura.

TORNOS ci sta già lavorando, anche per quanto riguarda la DECO 20s.



**TORNOS S.A.**  
 Rue Industrielle 111  
 2740 Moutier  
 Tél. + 41 (0)32 494 44 34  
 Fax + 41 (0)32 494 49 03  
[www.tornos.ch](http://www.tornos.ch)