

## WML Engineering

# il primo acquirente al mondo di una DECO 20s

La WML Engineering Ltd, con sede a Swansea, è sempre stata una società innovativa desiderosa di conquistare nuove posizioni sul mercato del sub-appalto nel Regno Unito un mercato molto conteso tanto che, quando, in occasione dell'EMO TORNOS lanciò la sua nuova macchina DECO 20s, la società colse l'opportunità per divenirne il primo acquirente al mondo.



Utilizzando la componente predominante del suo parco macchine, costituito da torni a fantina mobile, WML serve il mercato del sub-appalto nei settori del medicale, dell'elettronica, dell'automobile e vari altri. L'azienda sentiva tuttavia la necessità di modificare la sua strategia per migliorare la propria competitività sul mercato britannico, in costante evoluzione, decidendo quindi di effettuare l'acquisto della nuova DECO 20s. Il Direttore della

WML, Signor M. Jason Meir, precisa: "Premesso che il mercato cambia continuamente, abbiamo constatato che il nostro parco macchine era appropriato per la produzione di lotti da 500 pezzi ed oltre; la nuova DECO 20s ci permette invece di realizzare lotti di piccole quantità già a partire da 20, 50, 100 pezzi e la versatilità del mercato ha dimostrato che ci stavano sfuggendo proprio i piccoli ordini (cosa che con la DECO 20s non può più verificarsi)

i quali sovente rappresentano l'abbinamento con i grandi contratti".

WML si è quindi dotata della DECO 20s non solo in quanto la stessa è in grado di soddisfare le esigenze della mutevole clientela di base, ma anche per la sua plusvalenza in termini di regolazione degli utensili, della scelta del comando e della rigidità della macchina. L'insieme di queste plusvalenze garantisce alla WML tempi di avviamento nettamente ridotti. Il nuovo comando TORNOS, progettato in collaborazione con la Fanuc, si è rivelato un elemento determinante nella decisione della WML per l'acquisto della macchina. Il Signor Meir prosegue dicendo: "La DECO 20s offre in opzione la possibilità di cambiare dal soft di programmazione TB-DECO al codice ISO standard dell'industria ed è proprio ciò che la rende una macchina attraente. La configurazione TB-DECO consente l'interfaciatura della macchina con le altre macchine DECO 20a che costituiscono la nostra gamma attuale; essa ci permette di programmare fuori linea e di connettere la macchina tramite il nostro impianto Ethernet, mentre l'opzione ISO sul nuovo comando Fanuc 30i ci rende più flessibili e più competitivi per rapporto ai fabbisogni del mercato. Se un lavoro va consegnato subito, l'opzione ISO ci permette di programmare partendo da zero direttamente dall'officina.

Per lotti da 1'000 pezzi ed oltre, utilizziamo il sistema di programmazione TB-DECO che è maggiormente indicato per adempirne alle relative necessità".

Sviluppata partendo dalla gamma di macchine [a-line], la DECO 20s è stata progettata per massimizzare le capacità di avviamento e la flessibilità per le varietà di particolari mediamente complessi. Uno degli aspetti inerenti i tempi d'avviamento, che TORNOS ha preso in debito conto, è l'utensileria. Il Signor Meir procede nel dire: "Sulla nuova DECO 20s è molto facile montare e smontare gli utensili di trascinamento peculiarità ideale per l'avviamento di lotti da 20, 30 o 100 pezzi. La macchina di tipo [a-line] è quella veramente in grado di spaziare su tutti i registri. Costruita per la potenza ed i forti carichi, è pronta a adempiere qualunque compito. La nuova macchina della gamma S-line riveste la stessa filosofia di potenza, resistenza ai forti carichi e di rigidità ed è lei che rafforza il nostro potenziale di avviamento per un lotto urgente di 20 o 50 pezzi".

I tempi brevi per l'avviamento della nuova DECO 20a permettono ora alla WML di offrire un servizio di campionature. "Pur con una configurazione meno complessa di quella delle macchine appartenenti alla gamma [a-line], la macchina di tipo [s-line] può produrre una vasta parte dei componenti realizzabili sulle sue consimili. Nella gamma [s-line] non sono presenti alcune caratteristiche della gamma [a-line] quali la tornitura equilibrata in opposizione e la foratura ad avanzamento indipendente. Su di un lotto di una certa importanza, si tratta di parametri di performance determinanti, ma noi vogliamo che la macchina ci serva a compiere le funzioni per le quali è stata progettata, vale a dire la produzione di pic-

coli lotti con tempi di avviamento brevi. Per la produzione di lotti da 500 pezzi e oltre, attualmente disponiamo di macchine appartenenti alla gamma [a-line] a cui si aggiunge quella di tipo [s-line] per i piccoli lotti da 20 pezzi. Con la DECO 20s siamo ormai in grado di soddisfare in modo esaustivo le richieste di un mercato che si muove", aggiunge il Signor Meir.

Malgrado il fatto di essere stata la prima azienda al mondo ad aver acquistato la nuova DECO 20s, la WML non ha il minimo dubbio circa le capacità della macchina. "In questa macchina ripongo la massima fiducia; essa ha la stessa tecnologia e la stessa interfaccia di caricamento delle barre, la medesima tecnologia senza filo per il transfert dei programmi nonché la stessa tecnologia TB-DECO delle attuali macchine TORNOS appartenenti alla gamma [a-line]. Anche se in numero leggermente inferiore, gli assi di lavorazione sono simili, ciò che fa sì che io sia totalmente convinto del mio acquisto. Unitamente agli ingegneri della TORNOS, abbiamo passato in rivista le nostre esigenze e la macchina è stata appropriatamente configurata per soddisfare il mercato che intendiamo attaccare.

La [s-line] è talmente modulare che, se necessario, ci è possibile montare tanti e più utensili supplementari ma, per affrontare le difficoltà inerenti compiti altamente complessi, abbiamo a nostra disposizione il top dei top con le macchine della gamma [a-line]", ci rammenta in conclusione il Signor Meir.

**WML Engineering Limited**  
The High Precision Component Manufacturer

<http://www.wml-eng.co.uk>