

Cogliere l'occasione invece di andarsene!

Un giovane imprenditore sassone punta sui torni automatici TORNOS a fantina mobile

Andre Schliebe, titolare della WS Feinmechanik GmbH, è un giovane uomo simpatico che ci si immagina più facilmente iscritto alla facoltà di Scienze umane di un'Università che non indaffarato in un'officina di tornitura. Ma l'apparenza inganna: già all'età di 22 anni, quando altri iniziavano gli studi, si è messo in proprio con un'officina di tornitura e da allora la sua traiettoria è in costante ascesa. Il Signor Schliebe ha dato inizio alla sua attività facendo sin da subito affidamento sulla stretta collaborazione con TORNOS decisione della quale, a tutt'oggi, non ha mai dovuto pentirsi.

Altgeringswalde, in Sassonia, non viene certamente annoverata tra i centri industriali tedeschi. Questa località, situata nel triangolo Dresda, Lipsia, Chemnitz ricorda piuttosto un'idilliaca campagna che, dopo la grande svolta, è stata abbandonata da numerosi giovani trasferitisi in città più importanti alla ricerca di un futuro professionale. Andre Schliebe è rimasto! Suo nonno, Helmut Winkler, gestiva da 30 anni un'officina meccanica di precisione a Geringswalde, ed è da lui che Andre Schliebe ha imparato sul campo le attività inerenti i metalli e soprattutto la tornitura. Su torni a leve e filettatrici a camme, l'azienda produceva in primo luogo particolari torniti destinati all'industria del riscaldamento dell'allora DDR. Tuttavia, dopo la grande svolta, l'industria metallurgica della



Il Signor Frank Mortag della TORNOS Germania (a sinistra) e il Signor Andre Schliebe (a destra) proprietario dell'Azienda W&S.

Germania dell'Est stava affondando di anno in anno e pochi vi intravedevano la possibilità di sopravvivenza ma nonno Winkler e suo nipote Andre Schliebe non avevano la minima intenzione di smettere. L'allora recente tecnica, soprattutto le macchine automatiche CNC

presentate da TORNOS, li incitarono nuovamente a correre il rischio. Fu allora che Andre Schliebe si pose il quesito dell'alternativa: lasciare tutto ed emigrare, come molti suoi amici, oppure tentare la fortuna osando un nuovo decollo. La sua decisione fu quella del rilancio e

fondò quindi la sua propria società. Nel Settembre del 1998, riparte con una nuova ragione sociale, 5 collaboratori le filettatrici a camme di suo nonno e due nuovi torni automatici CNC TORNOS a fantina mobile. Attualmente Andre Schliebe vi avvale di oltre 30 collaboratori, dispone di un parco macchine CNC TORNOS composto da 16 unità, un reparto revolver con oltre 30 automi ed ha costruito nuovi capannoni nell'ottica di una potente espansione.

Il successo in Germania

In un momento in cui tutti si lamentano e la produzione viene massicciamente delocalizzata all'estero, ci si può solo stupire per il fatto che, proprio nell'Est, un giovane imprenditore voli di successo in successo. Andre Schliebe sorride con modestia: "La nostra è una azienda costituita da una giovane squadra motivata, conosciamo il nostro mestiere e, con i torni CNC TORNOS a fantina mobile disponiamo di macchine con le quali raggiungiamo performance strepitose. Intanto l'azienda si è fatta una solida reputazione tra i clienti come colei che "non indietreggia davanti a niente". Qualunque sia il particolare che viene loro preposto, Andre Schliebe e la sua équipe trovano la soluzione. Ciò che li porta a pretendere vere e proprie prodezze dalle macchine TORNOS e ad immaginare opzioni e dispositivi inediti. "Tal volta, per soddisfare le nostre esigenze, si rende necessario modificare un po' le opzioni standard ma i tecnici a Moutier e a Pforzheim hanno la nostra stessa flessibilità e, nella maggior parte dei casi, è appunto insieme che troviamo una soluzione, precisa il Signor Andre

Schliebe riconoscendo i meriti del suo fornitore. Adottando le opportune astuzie, egli è in grado di produrre con precisione particolari sino a 800 mm di lunghezza, di effettuare tagli su automi a fantina mobile e tante altre facezie. La sua giovane squadra ambisce a fare sempre meglio; anche durante il tempo libero i componenti del team si dedicano al perfezionamento dei programmi e delle regolazioni. Ed ecco che improvvisamente i vantaggi del comando numero parallelo PNC-DECO e del software di programmazione TB-DECO assumono tutto il loro valore.

Il brevettato sistema di programmazione TB-DECO, funziona con Windows e sfrutta la maneggevo-

lezza di questa interfaccia. TORNOS ha sviluppato detto software esclusivamente per la produzione sui torni automatici ottenendo in tal modo la programmazione logica nonché la simulazione di tutte le sequenze di movimento. A programma pezzo ultimato, basterà trasferirlo nel comando CN dove le operazioni immesse vengono eseguite automaticamente. Ciò consente che la programmazione possa essere effettuata indifferentemente in officina o altrove, e quindi anche a casa propria, possibilità alla quale W&S ricorre per l'avviamento ottimale di ogni particolare che andrà a produrre.

Motivo per il quale il Signor Andre Schliebe è assolutamente convinto



W&S trova sempre una soluzione per soddisfare le esigenze dei suoi clienti.

Cogliere l'occasione invece di andarsene!

dell'importanza di avere a disposizione un parco macchine uniforme realizzando le sue produzioni quasi esclusivamente sulle macchine TORNOS ottenendo, quale risultato, preziosi effetti di sinergia che gli consentono di fabbricare a prezzi concorrenziali. Tutti i collaboratori sono in grado di servirsi di tutte le macchine; gli utensili e gli equipaggiamenti possono essere utilizzati in modo identico. "Molto semplicemente, grazie all'esperienza acquisita sulle macchine, unitamente alle nozioni che le riguardano, i miei collaboratori sono più veloci e migliori" dice il Signor Schliebe ciò che ci consente di dedicarci ad un maggior numero di macchine ma con un minor numero di dipendenti che in altre aziende". Malgrado

questa constatazione, il Signor Schliebe continua ad assumere nuovi collaboratori puntando fortemente sulla formazione degli apprendisti. E' consapevole delle sue responsabilità nei confronti della Regione e offre una possibilità ai giovani di qualificarsi quali operai specializzati.

Il successo ci da ragione

Le competenze dell'azienda sono attualmente sollecitate al massimo. Il lavoro si svolge con tre squadre su turni da 8 ore. La clientela è costituita da quasi tutti i grandi costruttori di automobili e fabbricanti in elettronica ad alta frequenza, nonché tecniche medicali. Produciamo tutti i semi-lavorati dell'ottone, del-

l'acciaio e dell'acciaio inossidabile; l'acciaio da solo, rappresenta un consumo annuo di circa 500 tonnellate.

La grandezza dei lotti varia da 1'000 pezzi all'infinito. Attualmente il Signor Andre Schliebe non ha ancora preso la decisione in favore dell'acquisto di un tornio automatico plurimandrino. "Con i miei torni CNC TORNOS a fantina mobile, mi ritengo semplicemente molto più flessibile e quindi mi sento esonerato dal dover obbligatoriamente sfruttare a fondo le capacità di una macchina costosa; tanto più che la produttività delle macchine TORNOS si situa comunque a un livello superiore". Il suo parco macchine, oltre alle filettatrici a camme ancora in attività, contempla la



Le più moderne tecniche CNC unitamente ai 30 collaboratori rappresentano le garanzie del successo della W&S.



L'azienda sfrutta appieno le sue capacità e lavora su 3 turni da 8 ore.

gamma completa della serie delle DECO. In tema di cinematica, la serie DECO non ha nulla da invidiare alle macchine a camme. Si può eseguire la tornitura simultanea con due utensili così come lo sbizzo e la tornitura interpolabili separatamente. Si possono realizzare anche le operazioni trasversali vicino alla bussola di guida con quattro utensili trascinati e neanche la poligonatura delle superficie o dei contorni vicino alla bussola di guida costituisce un problema. Un contro-mandrino indipendente a tre assi numerici permette il centraggio programmato della posizione di lavoro. Se necessario, sono disponibili sette posizioni che possono essere ottimizzate al 100% in tempo mascherato. Il mandrino principale ed il contro-mandrino possono essere mantenuti in allineamento reciproco facilitando in tal modo la fresatura ed altre operazioni d'asportazione dei trucioli. Le filettature e maschiature sono realizzabili senza restrizione in base al principio differenziale, così come sono altrettanto possibili la tornitura e la foratura assiale simultanee – il tutto con la migliore delle gestioni possibili

dei regimi di avanzamento e di rotazione.

“Tutte queste caratteristiche fanno della serie DECO un utensile ottimale al servizio della produttività”, assicura con entusiasmo il Signor Andre Schliebe.

Una partnership affidabile

Anche se nel corso di questi ultimi anni TORNOS ha dovuto superare qualche turbolenza, il Signor Andre Schliebe non ha mai rimpianto di aver optato per questo partner. “Frank Mortag, Direttore Commerciale e responsabile del nostro territorio, nonché l'insieme dell'équipe di Pforzheim, non mi hanno mai deluso e anche nei momenti più difficili, io mi sentivo sempre rassicurato”, sottolinea il proprietario di W&S. Inoltre, il fatto che il servizio TORNOS operi attualmente con base a Chemnitz è un vantaggio in più sia per noi che per la nostra zona d'azione. In poche ore il tecnico del servizio è di fronte alla macchina nel caso in cui ed ecco che la produzione continua. I lavori di manutenzione preventiva e le piccole riparazioni si effettuano,

nella maggior parte dei casi, durante il week-end, tant'è che la produzione può continuare senza perturbazioni. Il Signor Andre Schliebe vede solo vantaggi nella partnership con TORNOS ed è ottimista circa la possibilità di mantenere il suo obiettivo di crescita di due macchine l'anno per gli anni a venire.

**W&S Feinmechanik &
Mechanische Fertigungs GmbH**
Dresdener Strasse 173
09326 Altgeringswalde
Tel.: 037382/7 13 80
Fax: 037382/7 13 81
wus-feinmechanik@t-online.de
www.wus-feinmechanik.de

**TORNOS Technologies
Deutschland GmbH**
Karlsruher Strasse 38
75179 Pforzheim
Tel.: 07231/91 07 - 0
Fax: 07231/91 07 - 50
contact@tornos.de
www.tornos.ch