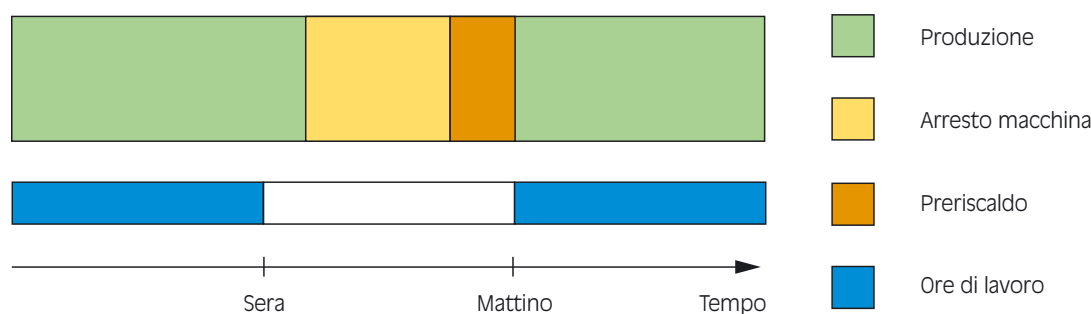


Opzione di preriscaldamento macchina

Una nuova funzione CNC verrà immessa sul mercato nell'aprile del 2006 il suo scopo è quello di attivare automaticamente, ad un'ora prestabilita, una modalità di preriscaldamento della macchina.

Questa nuova opzione consente di preriscaldare, prima dell'arrivo del personale, tutte le DECO della [a-line] nonché la DECO 13b rimaste inattive a seguito di un loro fermo pianificato vuoi durante la notte, il week-end o le vacanze.

Il suddetto preriscaldamento automatico della macchina permette di ridurre considerevolmente il tempo d'attesa per la messa in produzione di particolari molto precisi i quali necessitano di una stabilizzazione della temperatura in macchina.



Funzionamento

L'utilizzatore può programmare un numero di particolari da produrre durante la notte od il week-end. Giunta alla fine del lotto la macchina si mette in stato di veglia. All'ora programmata, o anche all'ora e data programmate, la macchina si mette automaticamente in modalità preriscaldamento.

All'inizio della modalità di preriscaldamento, la macchina arretra la barra sino alla bussola allo scopo di evitare le collisioni con gli utensili. La DECO esegue poi l'ultimo programma pezzo ma annulla lo spostamento dell'asse Z1 per impedire qualsiasi lavorazione. Al fine di evitare qual-

siasi problema di surriscaldamento l'override dei mandrini può essere diminuito sino al 25%.

Al mattino, quando l'operatore desidera riavviare la produzione, deve uscire manualmente dalla modalità di preriscaldamento. Inoltre egli non potrà riprendere la produzione senza aver spostato manualmente la barra per appoggiarla contro l'utensile di taglio. Si tratta di una sicurezza che permette di evitare qualsiasi rischio di rottura utensile a fronte del primo caricamento del particolare.

Osservazione: Per l'utilizzo della funzione di preriscaldamento non viene richiesta nessuna modifica di pro-

gramma del particolare sul software TB-DECO.

Disponibilità

Questa opzione sarà disponibile su tutte le DECO della [a-line].

Successivamente la stessa sarà egualmente disponibile sulle DECO della [s-line].



PUB Quinx
Verticale

Opzione di preriscaldamento macchina



Aggiornamenti necessari

L'attivazione di questa opzione di preriscaldamento rende necessario l'aggiornamento del software CNC e l'utilizzo di una nuova versione del TB-DECO 2006, che sarà disponibile a partire dal mese di aprile del 2006. TORNOS raccomanda tuttavia preferibile l'utilizzo del software TB-DECO ADV 2006 invece della versione di base TB-DECO 2006.

Osservazione: *I soft TB-DECO 2006 e TB-DECO ADV 2006 necessitano dei sistemi Windows 2000 o Windows XP; le versioni 95, 98 o NT non vengono più supportate.*

Limitazione

L'opzione di cui sopra ha una restrizione: non può essere usata nel caso in cui il programma del particolare contenga una foratura profonda con la punta che entra nella bussola durante la lavorazione. In questo caso, la punta entrerebbe in contatto con la barra mentre invece non è stata realizzata alcuna centratura. Questa situazione provocherebbe la rottura dell'utensile di foratura.