

# Tornos kürzt

## Zykluszeiten für BTMA-Mitglieder



Als Familienbetrieb der fünften Generation und Mitglied des Britischen Drehteilherstellervereins (BTMA), ist Herve Engineering Ltd mächtig stolz auf ihre beeindruckende Vorgeschichte als Zulieferer von qualitativ hochwertigen Drehteilen an Kunden in aller Welt. Eine der Strategien, die heute die ISO9001-zertifizierte und eingetragene Firma angesichts des globalen Tiefpreis-Konkurrenzkampfes verfolgt, ist die Umsetzung der 13-Achsen-CNC-Langdrehautomatentechnologie von Tornos.

Der aktuelle Geschäftsführer der 1850 gegründeten Firma Herve Engineering, Ken Herve, leitet derzeit die treuhänderische Übergabe dieser hoch geschätzten Zulieferfirma in die Wege. Mit Standort in Shoeburyness, Essex, ist Herve Engineering derzeit auf stabilem Wachstumskurs mit einer Zuwachsrate von ca. 17 Prozent in 2004 und einem aktuellen Umsatz von £ 1,2 Millionen.

Dieser Erfolg ist dem über die letzten Jahre hinweg geplanten Investitionsprogramm der Firma zuzuschreiben, das den Ankauf zweier CNC-Tornos Einspindel-Langdrehautomaten mit Gegenspindeln von Tornos, respektive eine Deco 26 und eine Deco 20, umfasste.

„Vor dem Kauf der DECO-Maschinen untersuchten wir die Marktlage und befanden, dass diese Maschinen für das von uns gewünschte Fertigungsspektrum die schnellsten unter den markt-gängigen Modellen waren. Wir haben uns zwar andere angesehen, aber Tornos erschien uns als der Pionier der schnellen Bewegungsabläufe. Bei Herve waren wir schon immer überzeugt, dass sich das Streben nach einer Führungsposition eher lohnt als bloßes Nacheifern, und dies galt offensichtlich auf für Tornos,“ erklärt Mr Herve.

Der Kauf zweier Deco-Maschinen mit unterschiedlichem Stangendurchlass entspricht dem Bestreben von Herve Engineering, höchstmögliche Flexibilität auf dem Markt anzubieten. „Eine unserer Stärken liegt darin, dass wir uns nie auf eine Werkstückgrößenordnung konzentriert haben“, fährt Mr Herve fort. „Diese Haltung hat unsere Marktposition enorm gestärkt und maximiert unsere Fähigkeit, Neukunden zu gewinnen und bei der Stange zu halten. Aber trotz unserer Bereitschaft, stetig neue Aufträge entgegenzunehmen, sind Nachbestellungen und Folgeaufträge der Kunden unser eigentliches Wunschziel.“

Heute wird dafür gesorgt, dass die beiden, von Tornos Robobar

Stangenförderern beschickten Deco-Maschinen mit der Produktion von Drehteilen in Losgrößen von 1500 und mehr für Industriezweige wie Elektrotechnik/Elektronik, Automobilbau, Haushaltgeräte und Gasarmaturen möglichst ausgelastet sind. Das Werkstoffspektrum umfasst typisch eine Auswahl von Weichstählen und Nichteisenmetallen sowie einige rostfreie Stähle. Die Toleranzen sind in Anbetracht der präzisen Ausführungsart der gefertigten Teile eng bemessen und betragen in einigen Fällen je nach Material 0,01 mm.

Obwohl die Maschinen wenn immer möglich rund um die Uhr laufen, ergibt sich der größte Vorteil für Herve Engineering aus der Komplettbearbeitung von Drehteilen in einem Durchgang. "Auch bevor wir Tornos-Maschinen hatten, konnten wir diese Teile fertigen, aber infolge zahlreicher Umrüstungen entstanden längere Durchgangszeiten", führt Mr Herve aus. "Der Einsatz der Gegenspindel- bzw. Gegenbearbeitungsfunktionen der Deco Maschinen bedeutete bei Herve eine Halbierung mancher Zykluszeiten. Beispielsweise weist ein bestimmtes von uns gefertigtes Teil aus rostfreiem Stahl zwei Gewindebohrungen auf, die eine angefräste Fläche durchbrechen. Heute fertigen wir dieses Teil komplett in 60 Sekunden auf der Deco 20, während es vorher drei Durchgänge brauchte. Diese Maschinen haben uns zur Auftragsannahme für komplexere Arbeiten befähigt."

Herve Engineering ist ein gutes Beispiel für geleistete Gegenwehr seitens der Fertigungsbetriebe des Vereinigten Königreichs. "Allen uns in den Weg gelegten Hindernissen zum Trotz, wie Mindestlohn, steigende Energie- und Rohmaterialkosten und eine nicht enden wollende Flut von Gesetzen und Papierkram, liegen wir immer noch gut im Rennen, investieren nach wie vor und sind wie immer viel beschäftigt. Dabei kann ich nicht genug betonen wie wichtig es ist, zu investieren. Es sind insbesondere unsere Deco-Maschinen, die eine sichere Grundlage geschaffen haben, um es auf der Produktivitätsebene mit jedem auf der Welt aufnehmen zu können", versichert Mr Herve abschließend.



**Ansprechpartner für Leserfragen:**

**John McBride**

**Tornos Technologies UK**

*Tornos House*

*Garden Road*

*Whitwick Business Park*

*Coalville*

*Leicestershire*

*Tel: 01530 513100*

*Email: [jmcbride@tornos.co.uk](mailto:jmcbride@tornos.co.uk)*

*[www.tornos.ch](http://www.tornos.ch)*