

Tornos riduce il tempo/ciclo per un membro della BTMA



Azienda familiare da cinque generazioni e membro dell'Associazione Britannica dei fabbricanti di particolari torniti (BTMA) la Herve Engineering Ltd rammenta orgogliosamente il suo prestigioso passato quale fornitore di particolari torniti di alta qualità destinati ad una clientela mondiale. Attualmente, uno dei percorsi attraverso il quale questa società certificata ISO9001 ed accreditata, lotta con successo contro la concorrenza globale a basso prezzo, è quella di mettere in opera la tecnologia dei torni CNC automatici 13 assi a fantina mobile.

Il Signor Ken Herve, Direttore Generale della Società Herve Engineering fondata nel 1850, prepara attualmente il transfert in mani affidabili di questo affermato subappaltatore. La Herve Engineering, con sede a Shoeburyness, Essex, vive attualmente con piacere un periodo di crescita costante

con un tasso del 17% nel 2004 ed un fatturato odierno che si attesta su £ 1,2 milioni.

Questi risultati sono in parte attribuibili al programma di investimento che venne pianificato per questi ultimi anni nel quale si contemplava l'acquisto di due torni NC automatici monomandrini a fantina mobile a contro-mandrino, di marca Tornos, vale a dire una DECO 26 e una DECO 20.

"Prima dell'acquisto delle macchine DECO, avevamo attentamente vagliato il mercato, giungendo alla conclusione che le DECO erano le macchine più rapide proposte dal mercato per il genere di lavoro che desideravamo realizzare. Abbiamo esaminato altri modelli, ma Tornos è risultato essere il pioniere del movimento rapido. In azienda abbiamo sempre creduto che sia meglio tentare di essere il primo piuttosto che seguire gli altri ed evidente-

mente Tornos attuava la stessa filosofia", spiega il Signor Herve.

Il fatto di aver acquistato due macchine DECO con passaggi barra differenti riflette l'ambizione della Herve Engineering di offrire al mercato il massimo della flessibilità "Uno dei nostri punti forti è che non abbiamo mai concentrato i nostri sforzi su una particolare dimensione dei pezzi" prosegue il Signor Herve. "Questa politica ci è valsa una forte posizione sul mercato e massimizza le nostre opportunità di acquisire nuovi clienti e renderli fedeli. Va detto che, pur essendo ovviamente pronti a ricevere costantemente nuovi ordini, ciò che veramente auspichiamo è il rinnovo degli stessi nonché gli ordini che seguiranno."

Oggi, due macchine DECO, alimentate da dei caricatori delle barre Tornos, sono occupate al massimo con la produzione di particolari torniti, in lotti che vanno da qualche centinaia e sino a 1'500 pezzi ed oltre, per le industrie elettrotecniche/elettroniche, automobilistiche, per gli elettrodomestici, per il gas e altre ancora. I materiali lavorati comprendono abitualmente una scelta di acciai dolci e metalli non ferrosi nonché alcuni acciai inossidabili. In virtù dell'esatta natura dei componenti lavorati, le tolleranze sono esigue e, in alcuni casi, raggiungono lo 0,01 mm a seconda del materiale.

Anche se, nella misura del possibile, le macchine girano 24 ore su 24, il vantaggio maggiore fornito alla Herve Engineering è stato quello della lavorazione completa dei particolari in un solo ciclo. "Eravamo sicuramente in grado di fabbricare questi particolari anche prima di possedere le macchine Tornos ma i tempi del passaggio erano più lunghi a causa dei numerosi avviamenti necessari" puntualizza il Signor Herve. "La messa in opera di funzionalità di controlmandrino e di lavorazione posteriore delle macchine DECO ha fatto sì che, in Herve, numerosi tempi di ciclo abbiano potuto essere ridotti della metà – come nel caso particolare di questo albero in inox che realizziamo e che presenta due maschiature che penetrano un piano fresato. Oggi la lavorazione completa di questo particolare richiede 60 secondi sulla DECO 20, mentre in precedenza era un lavoro realizzato in 2 o 3 tappe. Le macchine ci hanno inoltre consentito di assolvere compiti più complessi".

L'azienda Herve Engineering è un buon esempio di contrattacco dei fabbricanti del Regno Unito. "Nonostante tutte le insidie disseminate sul nostro percorso, quali i salari minimi, il rincaro dell'energia e delle materie prime, gli ostacoli legali e le infinite scartoffie, siamo sempre in lizza, continuiamo ad investire e continuiamo ad essere attivi come lo siamo sempre stati. Ciò premesso, non saprei come meglio sottolineare quanto sia importante investire. Nello specifico, sono le nostre macchine Tornos DECO che ci garantiscono la capacità aziendale di affrontare chiunque al mondo in tema di produttività", conclude il Signor Herve.



Per qualsiasi informazione vogliate contattare:

John McBride

Tornos Technologies UK

Tornos House

Garden Road

Whitwick Business Park

Coalville

Leicestershire

Tel: 01530 513100

e-mail: jmcbride@tornos.co.uk

www.tornos.ch