

Weltweite Offensive

Zur Erhaltung der Konkurrenzfähigkeit und der angesichts des heutigen Wettbewerbsklimas genauso wichtigen Eindämmung der Auftragsabwanderung nach Asien, hat Diamant Precision Engineering Ltd, aus Tilehurst, Reading, eine Reihe von Tornos-Langdrehautomaten beschafft.



Als sich ab 1999 in dem ISO9001-Zulieferunternehmen für die Luft- und Raumfahrt die Notwendigkeit einer Produktivitätssteigerung abzeichnete, kam es zur Kontaktaufnahme mit Tornos und Kauf eines DECO20-Longdrehautomaten.

„Viele unserer Konkurrenten haben Aufträge an Asien verloren, und weil es nun darum geht, dieser Auftragsabwanderung nach Osten entgegenzusteuern, haben wir in die neueste Werkzeugmaschinenteknologie investiert. Nach dem Kauf der ersten Tornos erkannten wir sofort deren Wert für unser Unternehmen. Dieser Schritt hat uns eine Schwerpunktverlagerung auf hochtechnologische Industriezweige und hochwertige Teile ermöglicht. Seit dieser Einführung

haben wir drei weitere Tornos-Maschinen, das heisst eine DECO 13 für Kleinteile und zwei DECO 26 für Drehteile bis zu 32 mm dazugekauft“, berichtet John Dewhurst, Managing Director von Diamant Precision Engineering Ltd.

Die neuen Tornos-Maschinen haben es Diamant ermöglicht, in alternative Sparten und Marktnischen zu vorzudringen, die vorher außer Reichweite für das Unternehmen lagen. Diamant Precision fertigt nun vorwiegend Sitz- und Fahrwerksbolzen sowie einschlägige Bestandteile für den Luft- und Raumfahrtbereich, mit zusätzlichen Aufträgen für die Industriezweige Automobilrennsport und Signalgeber, sowie für die allgemeine Zulieferindustrie.

Wenn auch der Einstieg in diese High-Tech-Bereiche die Schlagkraft der billigeren asiatischen Wirtschaftsräume zu mindern vermag, zeigt sich doch der für dieses Sicherheitspolster zu zahlende Preis in einem Bedarf an hochwertigen Werkzeugmaschinen mit der Fähigkeit, komplizierte Teile in einem Durchgang komplett zu bearbeiten. Tornos-Maschinen sind nicht nur dazu in der Lage, sondern ihre starre und robuste Konstruktion ermöglicht Diamant Precision auch rostfreie 303- und 431-Stähle sowie weitere schwer zerspanbare Werkstoffe schnell, genau und mit ausgezeichneter Oberflächengüte zu bearbeiten.

„Wir fertigen Losgrößen von einigen Hundert bis 2000, wobei

Tornos-Maschinen ein schnelles Einrichten und Umrüsten auf andere Teile bei unerreichter Produktivität ermöglichen", führt Mr Dewhurst weiter aus.

Auf die Frage, warum das Unternehmen Tornos-Maschinen für seine Produktionsstätten gewählt hat, fährt Mr Dewhurst fort: "Als wir anfangen, uns nach Drehautomaten umzuschauen, sahen wir uns zwar zahlreiche Maschinen an, aber echt angetan waren wir erst vom Tornos TB-DECO-Programmiersystem. Diese exklusive Tornos-Programmiersoftware ist leicht anzuwenden und effizient. Als weiterer Pluspunkt von Tornos galt für uns der ausgezeichnete Ruf dieser Firma."

"Tornos ist bekannt für qualitativ hoch stehende Werkzeugmaschinen und unser Betrieb hat sich diese Top-Qualität zunutzen gemacht. Wir legten Wert darauf, eine europäische Maschine von einem europäischen Hersteller zu erwerben. Der wichtigste Aspekt bei jeder Maschinenanschaffung sind jedoch die Zykluszeiten, und da wies Tornos bedeutend kürzere Stückzeiten aus, als die anderen Langdrehmaschinenhersteller am Markt," erläutert Mr Dewhurst abschließend.



Ansprechpartner für Leserfragen:

John McBride

TornosTechnologies UK

Tornos House

Garden Road

Whitwick Business Park

Coalville

Leicestershire

Tel: 01530 513100

Email: jmcbride@tornos.co.uk

www.tornos.ch