

# Elettromandri per DECO

*Questo dispositivo non dispone di numero d'opzione. In caso di interesse vogliate cortesemente contattare il vostro rivenditore Tornos.*

## Applicazione

Allo scopo di rendere disponibili sulle proprie macchine la completezza delle possibilità, Tornos propone continuamente nuove evoluzioni... Scoprite sin da subito la messa in opera di mandrini ad alta velocità, denominati elettromandri o anche mandrini ad alte frequenze.

L'utilizzo dei suddetti elettromandri è particolarmente indicato quando si debbano effettuare piccole lavorazioni di alta precisione in differenti materiale e ad una cadenza elevatissima, quali ad esempio quella della micro-foratura o della micro-fresatura nell'acciaio, nel titanio, ecc.

Questa applicazione è stata estesa a dei mandrini con diametri maggiori di quelli che utilizzavamo sino ad ora per le micro-lavorazioni. Si tratta di mandrini con diametri sino a 60 mm che sono in grado di eseguire lavorazioni più importanti.

## Punti forti

- ◆ Permette di aumentare notevolmente la produttività con una buona qualità del pezzo.
- ◆ Origina modeste sbavature ciò che consente di raggiungere un buon grado di finitura.
- ◆ Rende possibile la realizzazione di operazioni "estreme".
- ◆ Assicura una durata di vita degli utensili ottimale.
- ◆ Disimpegna bene l'area di lavoro.
- ◆ L'ingombro modesto permette la loro installazione sui diversi sistemi di utensili, sia in operazione alla barra che in contro-operazione.
- ◆ Non penalizza in nessun caso il posto di altri utensili.
- ◆ Semplicità di installazione, garantita da un blocco porta-utensile alesato al diametro del mandrino che si deve fissare.

## Osservazioni

L'elettromandrino è realizzato attorno ad un motore sincrono con una alimentazione indipendente ed con una impermeabilità totale all'olio da taglio.

L'alimentazione dei mandrini necessita di un cofanetto addizionale comprensivo di un generatore per il controllo della velocità di rotazione e un sistema di raffreddamento per i mandrini di grandi diametri.

## Caratteristiche tecniche (subordinate al tipo di materiale installato):

- ◆ Velocità di rotazione: da 5'000 a 10'000 giri/min.
- ◆ Potenza mandrin: 150 W a 1,2 KW.
- ◆ Ø di lavorazio: 0,1 mm a 12 mm.
- ◆ Cuscinetti: cuscinetti di precisione lubrificati a vita.

## Compatibilità

Con tutti i torni Tornos mono-mandri e multimandri, ma principalmente per le DECO (mono-mandri).

## Disponibilità

Disponibile su richiesta.

