

Dispositivo di tourbillonnage 24°

Questo dispositivo non dispone di numero d'opzione. In caso di interesse vogliate cortesemente contattare il vostro rivenditore Tornos.

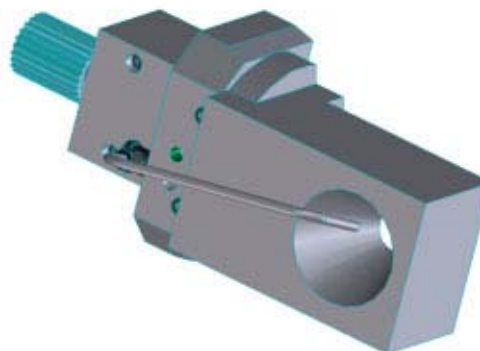
Applicazione

Il suddetto dispositivo di tourbillonnage permette, nei particolari realizzati in acciaio inossidabile o in titanio, la lavorazione di doppi filetti con angolo d'elica da 15° a 24°, interni ed esterni.

Non è quindi sorprendente se attualmente, nel settore dentario o medicale, il 90% circa dei filetti venga realizzato servendosi del tourbillonnage. Questo procedimento viene inoltre applicato anche in altri settori, quali quello dell'aeronautica, dell'automobile e dell'orologeria.

Punti forti

- ◆ E' più economico e più preciso della fresatura tradizionale del filetto.
- ◆ Consente la lavorazione di doppi filetti con angolo d'elica da 15° a 24°.
- ◆ Genera la riduzione dei costi grazie alla soppressione delle operazioni di ripresa.
- ◆ Ottiene gradi di finitura di altissima qualità.



Osservazioni

- ◆ L'apparecchio in tema, richiede una lubrificazione aria-olio. Attenzione: poiché esso supera le linee degli utensili standard necessita di manipolazioni molto precise.
- ◆ I liquidi da taglio hanno un ruolo rilevante per l'ottenimento di una più lunga durata dell'utensile e per dei gradi di finitura di qualità eccellente. Se avete domande in merito, non esitate a contattare il vostro agente Motorex o altri specialisti del settore.

Caratteristiche tecniche

- ◆ Impianto: l'apparecchio occupa 2 posizioni T24 e T25 + 1 posizione di riserva T26.
- ◆ Velocità massima: 5'000 giri/min.
- ◆ Riduzione: puleggia 36 denti = riduzione di 1,5.
- ◆ Coppia massima: 16 Nm.

Compatibilità

DECO 20a e DECO 26a.

Disponibilità

Immediata franco fabbrica.