

VIelfalt Einfach Gemacht



Als das Stevenager Familienunternehmen Advanced Coil Slitters Ltd (ACSL) – eine auf die Industriezweige Medizintechnik, Luft- und Raumfahrt, Hydraulik und Instrumentenbau spezialisierte Vertragslieferfirma – ein funktionelles und produktives Drehzentrum brauchte... drehte sich bald in Richtung Tornos Technologies.

Die in der Klassifizierung ISO: 9001/2000 registrierte Firma ACSL bietet einen hochreaktiven "Notfalldienst" zur Wahrnehmung einschlägiger Kundenbedürfnisse. Um der entsprechenden Nachfrage gerecht zu werden, nutzt die in Stevenage ansässige ACSL eine technisch hoch stehende Produktionsanlage mit 30 Angestellten im Drei-Schichtbetrieb rund um die Uhr. Integrierter Bestandteil der bei ACSL vorhandenen hochklassigen CNC-Ausrüstung ist ein Tornos DECO 26a Langdrehzentrum. Diese zur Fertigung kritischer Komponente von medizinischen Gas-, Anästhesie- und Optikapparaturen mit Toleranzen unter 0,005 mm eingesetzte DECO 26a hat sich mit ihrem Stangendurchlass von 32 mm

Durchmesser als wertvolle Ressource für das Unternehmen erwiesen.

Mr Steve Ward, Produktionsleiter von ACSL berichtet: "Die DECO 26a ist für uns seit Anfang an eine hervorragende Maschine. Sie läuft 7 Tage die Woche rund um die Uhr mit verschiedenartigstem Materialspektrum, das von Hastelloy über rostfreien Stahl, Messing und Aluminium bis zu Kunststoff reicht. Mit dieser 12-Achsen-Maschine sind hochkomplexe Bearbeitungen möglich und dieser Leistungsumfang hat bei einigen Teilen den Bearbeitungsaufwand von 5 Schritten auf einen einzigen reduziert. Eine der Komponente – ein Sauerstoffregulator – erforderte Bohr-, Fräs- und



Drehbearbeitungen unter 5-maligem Einrichten – nach der Umrüstung auf die Tornos wurde die 12-minütige Produktionszeit auf 3 Minuten mit nur einmaligem Einrichten reduziert; und an weiteren solchen Beispielen fehlt es nicht.“

Mr Ward bemerkt weiterhin, dass die mittlere Zykluszeit seit der Einführung der DECO 26a um 40-50 % verkürzt wurde und glaubt, dass die große Anzahl Maschinenachsen dem Unternehmen zu einer größeren Flexibilität verholfen hat. “Wenn auch bei 12 Achsen ein ungutes Gefühl hochkommen könnte, ist die Maschine doch sehr anpassungsfähig, hochproduktiv und extrem leicht einzurichten. Wir können nun Aufträge ausführen, die vormals außerhalb unserer Reichweite lagen. Dies hat zu einer Umstellung bei der Ausarbeitung unserer Angebote geführt und unsere Kapazitäten sowie unser Vertrauen im Hinblick auf die Beschaffung komplexerer Aufträge erhöht. Einige der auf der DECO 26a gefertigten Teile sind derart komplex, dass man kaum glaubt, sie stammten von einer Drehmaschine,“ bemerkt Mr Ward.

Im Kommentar zum denkbar einfachen Einrichten der DECO 26a erwähnt Mr Ward, dass das Steuersystem TB-DECO- von Tornos sich wohl von allen anderen unterscheidet, man jedoch damit leicht umgehen kann, wenn man es einmal intus hat. “Die TB-DECO befähigt uns, vor dem Starten von irgendwelchen Maschinenzyklen Simulationsläufe durchzuführen; dies hat uns eine hohe Vertrauensquote gebracht und damit die Gewissheit, Werkzeugzusammenstöße mit Sicherheit vermeiden zu können. Tornos lässt uns regelmäßig TB-DECO Updates und Erweiterungen zukommen; dies gibt der Produktivität Auftrieb und macht uns beim Programmieren der Maschine das Leben leichter. Wir setzen einige außergewöhnliche Programmvarianten um, und die DECO 26a schafft dank kombinierter Achsensteuerung ein paar Glanzleistungen“, lässt Mr Ward weiterhin wissen.

Bei der Wahl eines Drehzentrums brauchte ACSL eine flexible, leicht zu rüstende Maschine mit einem problemlos zugänglichen Arbeitsraum. Als die Wahl des Unternehmens auf die DECO 26a fiel, wurde damit eine Lösung gefunden, mit der beliebige Losgrößen bis zu 10,000 Stück innerhalb eines extrem verschiedenartigen Produktspektrums gefertigt werden können. Zu diesem Thema bemerkt Mr Ward folgendes: “Die Gesamtheit der die Maschine durchlaufenden Teile macht eine große Anzahl von Produktvarianten aus, und während der Umrüstarbeiten bietet das geräumige Arbeitsumfeld viel Ellenbogenfreiheit zum Werkzeugwechseln. Die Maschine läuft selten weniger als 24 Stunden und oftmals bis zu 4 Tage lang, wobei einzig der Stangenförderer neu zu beschicken ist. Nachdem einmal die Werkzeug- und Programmkombination feststeht, erweist sich die Maschine als äußerst produktiv und kostenwirksam. Die DECO 26a hat unsere Vorgehens- und Denkweise verändert, unsere Kosten gesenkt, eine Produktivitätssteigerung sowie eine Kapazitätserhöhung ermöglicht und uns befähigt, Personal alternativ für mehrere Aufgaben und an mehreren Maschinen einzusetzen.“

“Tornos betreut uns mit einem guten Service und ist dabei ein sehr umgängliches Unternehmen. Beispielhaft dafür war die durchorganisierte Schulung, bei der sich unser Bedienpersonal sehr schnell mit der Maschine zurecht fand,“ lobt Mr Ward abschließend.



Ansprechpartner für Leserfragen:

*John McBride
Tornos Technologies UK
Tornos House
Garden Road
Whitwick Business Park
Coalville
Leicestershire
Tel : 01530 513100
E-Mail: sales@tornos.co.uk*