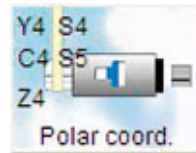


ERWEITERUNG DES POLARKOORDINATENFRÄSENS MIT Y-ACHSE

Mit TB-DECO ADV 2007 steht nunmehr eine neue Möglichkeit zur Ausführung von Fräsarbeiten in Polarkoordinaten zur Verfügung.

Diese Erweiterung ist auf sämtlichen Tornos-Maschinen anwendbar – ob DECO [a-line] oder MULTIDECO –, auf denen TB-DECO eingesetzt wird.



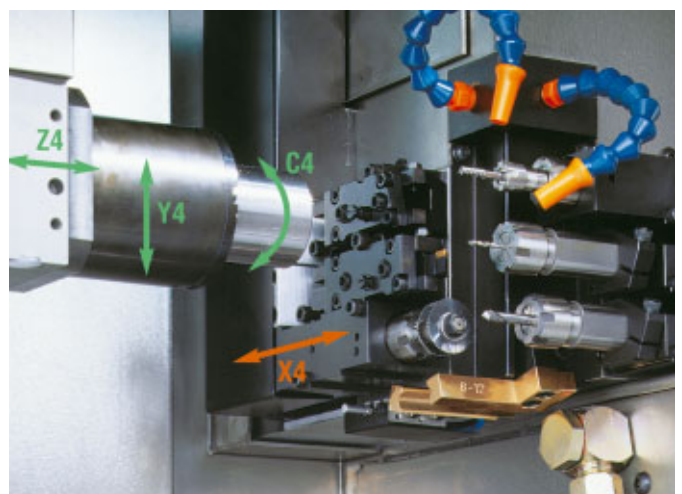
Warum diese Erweiterung des Polarkoordinatenfräsens?

Die Vielfalt der Tornos-Maschinen verlangt eine größere Flexibilität auf den Achsen, die zur Durchführung einer Fräsarbeit in Polarkoordinaten verwendet werden. Deshalb bieten wir Ihnen heute die Möglichkeit, die Funktion «Mx98 D-1» sowohl mit den Achsen X/C, als auch mit den Achsen Y/C zu programmieren.

Hierzu genügt es, die Bearbeitungszeile mit den Achsen «Y – C – Z» anstelle der Achsen «X – C – Z» zu konfigurieren. Beim Polarkoordinatenfräsen wird dann automatisch dem Umstand Rechnung getragen, dass das Programm nicht mehr mit der «X»-Achse auf Durchmesser, sondern mit der «Y»-Achse auf Radius arbeitet.

DECO 13a

Diese Programmiererweiterung kommt vor allem den Anforderungen der Benutzer von Maschinen des Typs DECO 13a entgegen. Da bei diesen Maschinen der Positivhub der X4-Achse begrenzt ist, ermöglicht die Bearbeitung in Polarkoordinaten mit der Y4-Achse einen erweiterten Bearbeitungsspielraum.



Programmierung

Programmierbeispiel einer Bearbeitung in Polarkoordinaten in Gegenbearbeitung auf DECO 13a.

