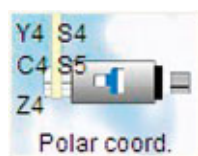


# EXTENSION DU FRAISAGE EN COORDONNÉES POLAIRES AVEC AXE Y

Une nouvelle possibilité pour réaliser des fraisages en coordonnées polaires est désormais disponible avec le TB-DECO ADV 2007.

Cette extension est utilisable sur toute la gamme des machines Tornos utilisant TB-DECO, aussi bien les DECO [a-line] que les MULTIDECO.



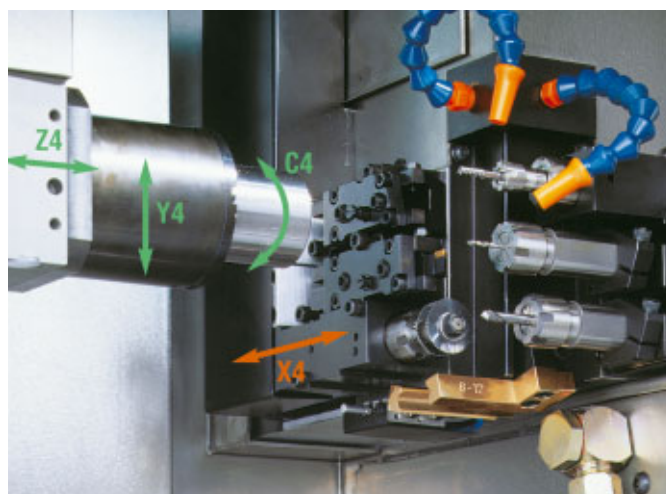
## Pourquoi étendre le fraisage en coordonnées polaires?

La diversité des machines Tornos demande une plus grande flexibilité sur les axes utilisés pour la réalisation d'un fraisage en coordonnées polaires. C'est pourquoi, nous vous apportons aujourd'hui la possibilité de programmer la fonction «Mx98 D-1» aussi bien avec les axes X/C qu'avec les axes Y/C.

Pour cela, il suffit de configurer la ligne d'opérations avec les axes «Y – C – Z» au lieu des axes «X – C – Z». Le fraisage en coordonnées polaires prendra automatiquement en compte le fait que le programme travaille non plus au diamètre avec l'axe «X», mais au rayon avec l'axe «Y».

## DECO 13a

Cette extension de programmation répond en premier lieu aux besoins des utilisateurs des machines DECO 13a. La course positive de l'axe X4 étant limitée, un usinage en coordonnées polaires avec l'axe Y4 permet d'étendre les possibilités d'usinage.



## Programmation

Exemple de programmation d'un usinage en coordonnées polaires en contre-opération sur DECO 13a.

