

DUE NOVITÀ DI RILIEVO NEL PROGRAMMA MULTIDEC®

La Ditta UTILIS presenta due nuovi inserti per la programmazione Multidec® CUT3000.

Un inserto capacità sino a Ø 32 mm per 3 mm di larghezza ed uno per lunghezza 10 mm per 6 mm di larghezza. Queste due grandezze vanno ad aggiungersi nella gamma esistente.



Inserto capacità Ø 32 mm

Il nuovo arrivato permetterà al programma CUT3000 di essere presente nella troncatura sulle macchine di diametro 26 e 32 mm.

L'estensione del programma sostituirà, a medio termine, l'inserto tipo 2502, che durante tutti gli anni della sua esistenza ha riscosso un notevole successo commerciale.

Se il vecchio inserto 2502 era imponente in ragione delle sue dimensioni e della sua massa di carburo, non si può dire la stessa cosa del nuovo CUT3000. In

effetti forti della nostra esperienza con la plachetta standard con capacità sino a 20 mm il procedimento di montaggio della nuova plachetta sul suo supporto non è soltanto di elevata tecnicità e stabilità, ma permette egualmente di mantenere le proporzioni iniziali dell'inserto.

Questa moderna concezione della plachetta, a basso ingombro, consente forme geometriche pure e affinate permettendone l'utilizzo anche su macchine a camme sulle quale gli incroci degli utensili sono a volte pericolosi.

Dimensioni e geometrie disponibili:

Tipo – larghezza – lunghezza (al raggio)	Tipo di operazione
3002 – 2.5 – 13 L/R UHM30.... 3002 – 3.0 – 16 L/R UHM30....	Troncatura standard, angolo davanti di 15°, senza geometria di taglio sopra, spezzone sulla barra.
3002 – 2.5 – 13 L/R N SC UHM30.... 3002 – 3.0 – 16 L/R N SC UHM30....	Troncatura standard, angolo davanti a 0°, controllo del truciolo, senza spezzone.
3002 – 2.5 – 13 L/R V UHM30.... 3002 – 3.0 – 16 L/R V UHM30....	Troncatura sul contro-mandrino angolo davanti di 15° senza geometria di taglio sopra, spezzone sul particolare.
3002 – 2.5 – 13 L/R SC UHM30.... 3002 – 3.0 – 16 L/R SC UHM30....	Troncatura standard, angolo davanti di 15°, con geometria di controllo del truciolo, spezzone sulla barra.
3002 – 2.5 – 13 L/R V SC UHM30.... 3002 – 3.0 – 16 L/R V SC UHM30....	Troncatura sul contro-mandrino, angolo davanti di 15°, con geometria di controllo del truciolo, spezzone sul particolare.

I rivestimenti disponibili sono l'SX (TiN) e l'HX (TiAlN). Ad inserto definito, sarà sufficiente aggiungere l'estensione del tipo di rivestimento.

Il substrato non cambia

Il carburo di tungsteno (Wc) utilizzato nella fabbricazione degli inserti, fa parte della famiglia dei sub micrograni. La dimensione media dei grani non supera i 7 µm (0,007 mm) mentre il suo tasso in cobalto (Co) lo situa in una nuance piuttosto tenace.

Detto tasso in Co denota parzialmente le caratteristiche meccaniche del carburo. In effetti le dimensioni medie dei particolari di tornitura impongono generalmente delle velocità di taglio basse, che non richiedono l'uso del carburo di elevatissimi gradi di durezza. Per tale ragione la scelta della nuance del carburo si è portata su una equivalenza 30 (norma ISO 513 e DIN 4990). Pertanto il campo delle velocità di taglio si situa tra 30 e 150 m/min. Ottimizzando la scelta dei rivestimenti di superficie, gli stessi rendono possibili velocità di taglio superiori.

Un solo tipo di porta-inserto per due grandezze di plachetta

Una forma di montaggio dalle proporzioni identiche permette di proporre all'utilizzatore un solo porta-

inserto per due plachette con diametri diversi, ovvero 20 e 32 mm.

I porta-inserti, rettificati e migliorati sino a 130 daN/mm² sono disponibili a partire dalla grandezza di 8 mm sino al quadrato di 20 mm. Per l'inserto con diametri 26 e 32 mm, la grandezza minima del quadrato è di 12 mm.

La detta gamma di porta-inserti non sarebbe completa se i modelli a basso ingombro non fossero integrati. Per i particolari corti, i tipi RA e LA, facilitano la troncatura tra due mandrini ciò che permette di evitare all'operatore di allontanarsi dalla zona di troncatura dal davanti del cannone ed in tal modo di trovarsi in una situazione di oggetto, particolarmente nei diametri di sezioni minute.

I vantaggi permangono

I vantaggi che fanno la forza della plachetta iniziale, sono presenti anche nella plachetta da 32 mm, vale a dire:

- Due spigoli da taglio utilizzabili al 100 % (anche se uno dei due fosse mancante).
- Ripetibilità della plachetta ± 0.01 mm.
- Grandissima stabilità con due viti di serraggio.
- Nessuno sforzo di spuntatura sulle viti di serraggio.
- Comodi incroci degli utensili.

Aspetti tecnici



Inserto 3600 larghezza 6 mm

Un altro nuovo arrivo nella gamma Multidec® è costituito dall'inserto 3600 – larghezza 6 mm.

Detta plachetta non possiede una geometria definita, è grezza ed è stata studiata per applicarvi delle forme di affilatura, su disegno, per una lavorazione tramite scavo o tornitura in passata, seguendo la geometria affilata.

L'inserto di cui sopra si monta su dei quadrati con grandezze da 8 a 20 mm. Esso può essere montato su un corpo standard dove supererà la linea zero, oppure sul porta-inserto specifico dove risulterà totalmente integrato nel corpo.

Questo inserto è neutro, solo l'affilatura lo definirà quale inserto destro oppure sinistro!

Il carburo è lo stesso degli inserti standard del programma CUT3000, la nuance è di equivalenza piuttosto tenace.

Disponibilità

Tutte le grandezze qui sopra esposte, sono disponibili a stock sia presso la Utilis Suisse che la Utilis France. I nostri rivenditori in Europa, ed in particolare la Germania e l'Italia, sono in grado di consegnarvi questi prodotti direttamente dai loro magazzini.

Riassunto

Questi due nuovi inserti vanno a completare una scelta già molto vasta. Forte dell'ingegnoso e performante sistema di fissaggio del suo predecessore, il nuovo inserto – con capacità 32 mm, è pronto a garantire la sostituzione della plachetta tipo 2502.

*Utilis SA
Denis Juillerat*



*Utilis SA
Outils de précision
CH-8555 Müllheim
www.utilis.com
info@utilis.com*