

DECO SIGMA 8: DESIGN OTTIMIZZATO UNA VERA RISPOSTA TECNICA ED ECONOMICA



Ergonomia ideale, accesso comodo, visibilità e manipolazione semplificate, vantaggi riconosciuti dal mercato.

Lanciata con una copiosa campagna informativa nel 2005 e presentata all'EMO del medesimo anno, la macchina DECO 8sp ha subito delle trasformazioni relative all'ergonomia (vedi il DECO Magazine n. 35 del dicembre 2005). Il Signor Serge Villard, Product Manager ci informò a suo tempo che tale macchina sarebbe stata rapidamente presentata in Europa ed in Asia. come l'ha accolta il mercato? Quali sono le novità?

Successivamente al cambiamento di denominazione (ampiamente illustrato nel n. 38 del nostro periodo), DECO Magazine ha svolto la sua indagine.

DM: Buongiorno Signor Villard, è trascorso quasi un anno dal nostro precedente incontro nel corso del quale ci presentava i numerosi vantaggi nonché le evoluzioni pianificate e/o in corso di realizzazione per DECO Sigma 8.

A che punto siamo oggi?

SV: Sin dall'uscita del tornio, siamo rimasti costantemente all'ascolto del mercato e possiamo dire che la macchina odierna è il frutto di importanti trasformazioni. In termini di ergonomia, ad esempio, l'accessi-

bilità agli utensili e la visibilità nella zona di lavorazione sono state particolarmente curate. Un dettaglio che ben dimostra la nostra volontà di migliorare il confort di utilizzo di questa macchina, è l'interruttore per l'illuminazione che abbiamo situato all'esterno della macchina. Grazie a questo semplice, ma molto utile accorgimento, l'operatore può scegliere di illuminare la zona di lavorazione in qualunque momento. Non è più necessario lasciare accesa in permanenza una lampada.

DM: Si tratta quindi di migliorie legate al confort di utilizzo?

SV: Principalmente sì ma non solo! L'accesso agli utensili e la loro regolazione sono stati oggetto di attenzioni particolari. Per l'avviamento, la manovella elettronica che permette l'avvicinamento e lo sblocco degli assi, nonché lo scorrimento del programma, fa parte dell'equipaggiamento standard della macchina.

DM: E per quanto riguarda la programmazione? Ho visto una documentazione in cui si precisava



Marzo 2005: presentata in anteprima a Moutier in occasione dell'Assemblea Generale, la DECO 8 sp infiamma gli spiriti!



Settembre 2005: +/- 1µ presentato in grande prima all'EMO, una presenza notata malgrado la piccola taglia della macchina.

che è possibile programmare in ISO o con l'ausilio del TB-DECO. Di cosa si tratta esattamente ?

SV: DECO Sigma 8 si adegua realmente alle necessità dei clienti. Sia coloro i quali sono abituati al TB-DECO che i sostenitori dell'ISO si troveranno perfettamente a loro agio poiché in effetti i nostri clienti possono programmare tramite TB-DECO o in ISO. Relativamente a questa seconda possibilità, numerose funzioni CN e software sono ora disponibili allo

scopo di semplificare la programmazione ottenendo in tal modo una maggiore performance. Sempre in tema di ergonomia il comando e il suo schermo sono stati posizionati più in basso.

DM: Sono stati apportate modifiche di rilievo negli elementi tecnici ?

SV: La macchina nasce bene e devo dire che le basi fondamentali che costituiscono una buona macchina, vale a dire: rigidità, alta precisione, stabilità termica e produttività vengono confermate quotidianamente.

Ci siamo dedicati all'aspetto "manutenzione" ed in particolare al sistema di filtrazione dell'olio che è stato ottimizzato. Ciò che rappresenta un innegabile vantaggio per tutte le operazioni annesse alla produzione.

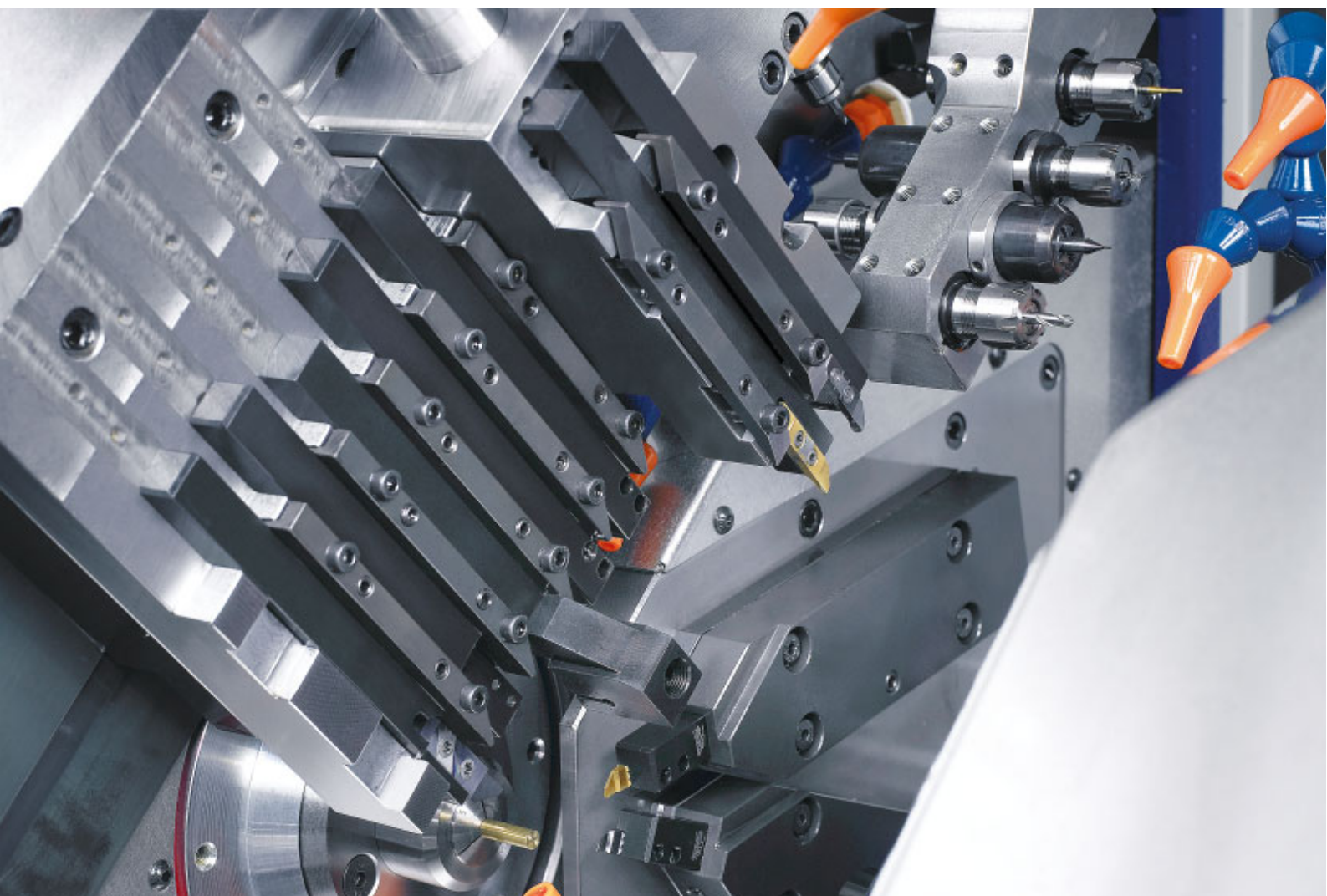
D'ora in poi, grazie alle facoltà di regolazioni, è possibile aggiustare in modo preciso gli allineamenti tra mandrino e contro-mandrino e verificarli, se necessario, in qualsiasi momento. Esistono possibilità di regolazione anche per gli utensili che lavorano nell'asse.

A produzione avviata, questo permette ai nostri clienti, quando lo desiderano, di accertarsi della precisione della loro macchina.

DM: Nel catalogo della DECO Sigma 8, abbiamo rilevato che numerosi moduli di utensili sono adattabili sulle piastre di base, un po' come dei Lego®, si tratta forse di una richiesta del mercato ?



Un'innovazione molto semplice... ma talmente utile!



SV: La macchina si è molto evoluta verso una maggiore modularità nella zona di lavorazione. Abbiamo la possibilità di montare un gran numero di utensili, per un totale di 20, fissi o girevoli rendendo possibili operazioni di lavorazione multiple. Con questo metodo offriamo ad ognuno una soluzione realmente personalizzata.

DM: Ci sono novità in questi dispositivi ?

SV: Il mercato dell'orologeria ha dato segno di un forte interesse. E poiché questo segmento produttivo è principalmente fruitore di utensili con sezione 8/8, abbiamo deciso di offrire anche questa variante sulla DECO Sigma 8. Oggi la macchina può essere equipaggiata con utensili di tornitura aventi sezione 12/12, 10/10 e 8/8. In questo campo di attività, la richiesta è indirizzata a soluzioni per la lavorazione di piccolissimi particolari che devono essere esenti da qualsiasi segno. Per applicazioni così raffinate, offria-

mo un sistema di recupero dei particolari tramite aspirazione. Per i nostri clienti, che desiderano convogliare i particolari e condizionarli all'esterno della macchina, è disponibile, in opzione, anche un nastro trasportatore a velocità regolabile.

DM: Quali sono i risultati in termini di vendita sui diversi mercati ?

SV: Globalmente abbiamo venduto più di 100 macchine di cui oltre la metà in Europa buona parte delle restanti in Asia ed alcune in altri paesi.

DM: Nessuna negli Stati Uniti ?

SV: Questa nuova macchina è stata presentata negli USA in occasione dell'IMTS di Chicago nello scorso mese di settembre. Questa esposizione ha ottenuto un successo concreto, dandoci l'opportunità di registrare numerose richieste per la DECO Sigma 8 ciò

che lascia intravedere buone prospettive di vendita anche sul mercato americano.

DM: E gli altri mercati ?

SV: Siamo largamente presenti in numerosi paesi e devo dire che il riscontro è unanime per quanto riguarda la precisione. Numerosi sono gli utilizzatori che hanno rilevato, in particolare, l'alta precisione del lavoro in contro-mandrino. La produttività è, molto sovente, superiore a quella dei torni a camme e la qualità di alte finiture ottenute è esemplare.

Il prezzo competitivo e le dimensioni contenute di questa macchina rappresentano ulteriori fattori di rilievo che influenzano favorevolmente i nostri clienti alcuni dei quali non esitano ad affermare che questa macchina sostituirà nel tempo una parte del loro parco di torni a camme.

DM: La sostituzione di torni a camme? Ma non si tratta di una macchina che lavora con un cannone di guida contrariamente alla DECO Sigma 8 ?

SV: I torni a camme avevano il vantaggio di poter lavorare con o senza cannone, ma è pur vero che la maggior parte dei torni a camme tuttora in servizio lavora con un cannone di guida. Appuriamo quotidianamente che dei particolari corti prodotti su dei torni a fantina mobile a camme o CNC che impiegano un cannone di guida, potrebbero essere lavorati con una miglior efficacia ed economizzando sui loro costi della materia se essi fossero prodotti su un tornio di tipo DECO Sigma 8. Pensate semplicemente ai vantaggi di poter utilizzare delle barre di qualità trafilata ed anche agli scarti di materia nettamente inferiori. Ecco perché il torio DECO Sigma 8, che lavora sul principio della fantina mobile senza cannone, rappresenta una vera soluzione per i piccoli particolari corti.

DM: Lei parla di precisione elevatissima, colgo quindi l'occasione per tornare su questo argomento. Nelle vostre documentazioni viene detto che si possono sopprimere le operazioni di ripresa quale la rettifica. Non è esagerato ?

SV: In numerosi casi si tratta di realtà! DECO Sigma 8 è in grado di ottenere tali precisione e qualità. Approfitto dell'opportunità che mi viene data per rammentare che le elevate precisioni ottenute non



sono dovute al caso. All'origine è necessaria una buona macchina ma anche un processo di lavorazione controllato, un'adeguata utensileria, oli da taglio performanti e ben inteso la destrezza dell'operatore tutti elementi di rilevante importanza.

DM: Abbiamo citato i risultati delle vendite in termini geografici ora gradiremmo conoscere quelli inerenti la specificità dei settori di utilizzo.

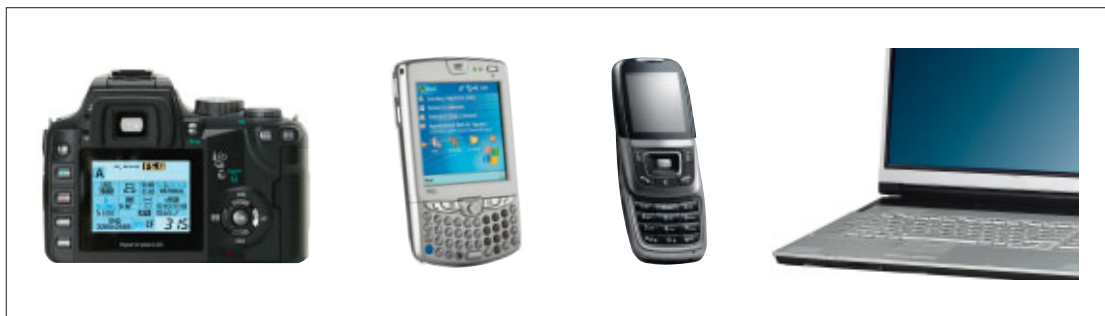
SV: Il 40 % delle macchine vendute rientrano nel settore dell'elettronica. Per "elettronica" intendiamo da una parte i meccanismi di trascinamento degli hard disk che, agli inizi del progetto, costituivano l'obiettivo.

DM: (interrompendo)

Sembrirebbe che l'archivio dei dati si effettui sempre più sotto forma di memoria che non di hard disk, ma non è un po' rischioso proporre una macchina per questo settore ?

SV: Questo mercato è in costante progressione, l'incremento annuale a due cifre, nonché le numerose innovazioni tecnologiche in questo settore, ne sono la prova. Il processo di ratifica per le nostre macchine è in corso presso i più grandi fabbricanti di hard disk in Asia.

Sforzi notevoli sono stati messi in atto allo scopo di ridurre i costi e di aumentare le capacità di memorizzazione, sia nella tecnologia degli hard disk che delle memory card. Il rapporto prezzo-capacità di memorizzazione è nettamente favorevole alla tecnologia degli "hard disk". Ne consegue che per la nostra macchina si tratta di un segmento di mercato altamente promettente.



L'elettronica è uno dei settori prediletto dalla DECO Sigma 8 ma non è il solo.

DM: E le altre applicazioni ?

SV: Per l'altra parte dell'elettronica si tratta di numerosissimi particolari per meccanismi presenti negli apparecchi di largo consumo in particolar modo videocamere, PC, cellulari, pocket PC, ecc.

Nell'ambito dell'orologeria, abbiamo a che fare con i particolari nobili dei movimenti, la bulloneria di qualità ed il rivestimento. DECO Sigma 8 si inserisce nella tendenza di questo settore volto a realizzare oggetti pregiati, la qualità della finitura ci consente di fornire particolari da "gioielleria".

DM: Sappiamo che Tornos è leader nell'ambito del medicale, quali sono le ragioni per cui questa macchina può suscitare interesse in questo settore ? Le ben note DECO 10a e DECO 13a non erano forse già in grado di soddisfare tutte le richieste ?

SV: DECO Sigma 8 comporta soluzioni specificamente idonee a delle necessità per le quali le macchine da lei citate non lo erano totalmente. Ciò comprova appieno la nostra volontà di offrire ai nostri clienti un assortimento quanto più coerente e completo.

Ci sono particolari che non richiedono apparecchiature o configurazioni complesse. Si tratta di particolari piuttosto semplici, ma pur sempre di qualità, per i quali l'investimento in un tornio DECO 10a, ad esempio, stenta a giustificarsi in termini economici.

In funzione della loro tipologia, altri particolari di questo settore si prestano molto bene alla tecnologia "senza cannone" e fanno propri i già citati vantaggi inerenti la rigidità e la stabilità di lavorazione.

DM: La DECO Sigma 8 sembra abbia riscosso un vero successo sul mercato.

SV: Assolutamente. L'enorme lavoro effettuato sino ad ora ha portato i suoi frutti che mi incoraggiano a promuovere questo prodotto sia nei settori già citati ma anche in numerosi altri ancora poco esplorati.

Colgo l'occasione che mi è data per ringraziare i clienti che hanno già riconosciuto in questa macchina un potenziale immenso e che ci hanno aiutato a farla evolvere verso una sempre maggiore performance.

Desiderate aver maggiori informazioni ? Non esitate a contattare il Signor Villard.

*Serge Villard
Product Manager
DECO Sigma 8
villard.s@tornos.com*



Nuova brochure DECO Sigma 8

24 pagine di ampie e dettagliate informazioni

inerenti la modularità,

le opzioni, ecc.

Non esitate a richiederla o a scaricarla dal sito web aziendale www.tornos.com/telechargement