

# DOMAINE D'EXCELLENCE

Par Philippe Charles, product manager et Key Account Manager Medical chez Tornos



## Un marché en pleine croissance

Leader depuis plus de 20 ans sur les segments des marchés médical et dentaire, nous développons continuellement des produits, des processus d'usinage, ainsi que des appareils et périphériques les mieux adaptés aux besoins d'une clientèle très exigeante. Sur ce marché de plus de 25 milliards de \$ de chiffre d'affaires annuel en ce qui concerne l'orthopédie et 1,5 milliard de \$ pour le dentaire, les départements de recherche et développement des principaux leaders de ces marchés sont sans cesse à la recherche de nouveaux développements, de nouvelles solutions pour les patients.

Les axes principaux de travail de ces entreprises OEM et d'autres spécialistes sont les suivants:

- Améliorer les produits existants.
- Développer de nouveaux implants et leurs procédures de mise en place.
- Diminuer les coûts et temps des interventions chirurgicales.
- Chercher des solutions afin de réaliser des opérations de moins en moins invasives pour le confort du patient.

Les volumes de pièces fabriquées sont en constante augmentation et les marchés croissent de façon continue. L'Asie et la Chine sont les pays émergeant actuellement et ceci ne fait qu'accroître la demande en regard de la population. Certaines des entreprises leaders sont déjà installées et opérationnelles sur ces nouveaux marchés géographiques. Les autres ne vont pas tarder à suivre ce mouvement.

## Nombreux challenges

L'impact sur Tornos est très important au niveau de la demande et nous nous devons d'accompagner nos clients où qu'ils soient. En terme de produits, les pièces fabriquées sur les tours monobroches DECO deviennent de plus en plus complexes. Ceci nécessite des cinématiques bien adaptées, ainsi qu'une grande faisabilité. C'est pourquoi de nouvelles fonctionnalités, appareils et possibilités de programmation et d'usinage sont développés sans cesse par nos ingénieurs. La productivité est un élément-clé en

terme d'usinage et, selon les types de pièces, la technologie multibroches peut apporter des gains importants à ce niveau. Ceci également dans le domaine médical traditionnellement «monobroche». Les technologies ayant fait leurs preuves sur monobroches, telles que par exemple le tourbillonnage, le perçage haute pression ou encore le fraisage à grande vitesse sont progressivement adaptées sur multibroches.

Nous nous devons de créer des cinématiques les plus performantes possibles afin de pouvoir proposer les alternatives les mieux adaptées aux besoins de ces domaines. Ce qui n'était pas possible auparavant en terme d'usinage doit le devenir. Les reprises sur les pièces doivent être éliminées et les tolérances devenir de plus en plus «serrées». Les exigences en terme de qualité et états de surface sont également toujours plus poussées. Pour compliquer encore un peu, de nouveaux matériaux de plus en plus coriaces apparaissent... les outils et moyens de production doivent évoluer. Tornos a l'ambition d'évoluer avec ces technologies afin de toujours avoir un pas d'avance dans ce métier très motivant qu'est le décolletage. Chaque jour, nous apprenons un peu plus pour mieux servir nos clients.

«Ils ne savaient pas que c'était impossible, alors ils l'ont réalisé», tel doit être notre leitmotiv pour sans cesse progresser.

## Un engagement important

Le domaine du MEDTECH est stratégique pour Tornos et nous devons nous donner les moyens de rester des spécialistes pour garantir le meilleur conseil au client.

Vous découvrirez notre engagement dans ce domaine au travers de cette édition de DECO Magazine, par l'article sur le marché de l'orthopédie aux USA, l'interview de F. Koller, organisateur du nouveau salon MediSiams qui se tiendra à Moutier au printemps 2007, la présentation de solutions de lavage dans le groupe CM, ou encore la brève information de Dihawag concernant la tête à tourbillonner.

Bonne lecture et plein succès sur le marché.

*Philippe Charles*