

## UNO SPECIALISTA IN PARTICOLARI TORNITI OPTA PER TORNOS



DECO 13, prima macchina DECO installata presso la Turnomatic.

Nel Regno Unito, così come numerosi subappaltatori che producono particolari torniti di precisione, la società Turnomatic di Edmonton si diversifica costantemente allontanandosi dalla produzione di massa. Fondata 50 anni or sono per fornire all'industria dei connettori elettrici dei lotti costituiti anche da 1 milione di pezzi lavorati su macchine transfert rotative alimentate da torcia, questa azienda, negli ultimi cinque anni, si è progressivamente orientata verso taglie molto più esigue di lotti di componenti più complessi, prodotti utilizzando la tecnologia con fantina mobile CNC di Tornos.

In questi ultimi anni, la quota delle attività a CN della Turnomatic è passata da zero a 45% cosa che non sarebbe stata possibile senza l'introduzione dei torni CNC a fantina mobile, dichiara il direttore della fabbrica, il Signor Ray Reeve.

"Abbiamo esaminato con cura tutti i più moderni modelli svizzeri e giapponesi ma a favore della scelta sono state la facilità di regolazione e l'accessibilità

che ci hanno appunto fatto decidere ad acquistare Tornos", spiega il Signor Reeve. "sommando questi vantaggi alla loro reputazione e alla loro marca, sapevamo che non potevamo sbagliarci".

Il Signor Reeve ritiene che quando si dispone di un rilevante numero di ordinazioni, il poter procedere a cambiamenti e a regolazioni rapidi è essenziale.

"Su determinate macchine a fantina mobile non è sempre scontato che l'operatore possa intervenire ed approntare la macchina per il lavoro successivo. Dovendo trattare lotti costituiti da un centinaio di pezzi, la facoltà di un cambiamento rapido è vitale affinché gli stessi siano remunerativi e nel merito Tornos costituisce di lunga la migliore opzione per noi".

Nel 2001, Turnomatic ha acquistato il suo primo tornio CNC automatico monomandrino a fantina mobile Tornos – una DECO 13a, modello a 10 assi modernizzato.

L'impressione data da questa macchina fu tale che l'azienda si impegnò in un periodo di investimento intensivo, acquistando quattro nuove macchine Tornos nei due anni seguenti: due modello DECO 13bi e due varianti DECO 20/26.

"Adesso, con le macchine Tornos, possiamo produrre in una volta sola i componenti che precedentemente producevamo sulle macchine transfert rotative", ci dice il Signor Reeve. "Ciò ci ha permesso di ridurre, in modo sostanzioso, i nostri tempi di regolazione ed i nostri lavori in corso: dobbiamo solo tornare i particolari e spedirli!"

Le macchine DECO producono quotidianamente una grande varietà di particolari in ottone, acciaio, bronzo fosforoso e alluminio per industrie dei settori elettrico, elettronico, dei fabbricanti di schermi e di modelli ridotti. Durante la notte, le macchine funzionano sovente in "servizio ridotto", ciò a cui il Signor Reeve dichiara affidarsi con la massima tranquillità sapendo che le macchine manterranno sistematicamente

delle tolleranze di 0,02 mm e precisa che un lavoro effettuato in assenza del personale si riflette molto positivamente sulla competitività.

Il Signor Reeve elogia Tornos anche per il suo elevato grado di supporto nella applicazioni.

"L'investimento è un punto cruciale per rimanere competitivi", afferma il Signor Reeve. "Con tutta franchezza posso dire che le nostre cinque macchine Tornos hanno contribuito all'ottenimento di circa il 50% dei nuovi ordini di questi ultimi anni."



Esempi di particolari realizzati sulla DECO della Turnomatic, un elevato valore aggiunto!

**TURNOMATIC**  
LIMITED  
Manufacturers of  
TURNED PARTS & SUB-ASSEMBLIES

Contatto:

John McBride  
Tornos Technologies UK  
Tornos House  
Garden Road  
Whitwick Business Park  
Coalville  
Leicestershire  
Tel: 01530 513100  
E-mail: sales@tornos.co.uk  
Site web: www.tornos.ch