

## TORNOS – MESSAGGIO D'OLTRE MANICA

**La società Mussett Engineering di Norfolk utilizza due torni CNC automatici a fantina mobile DECO 20a Tornos per fabbricare, 24 ore su 24, i particolari di un importante produttore di oggetti di scrittura.**



DECO 20a, una soluzione flessibile per gli strumenti di scrittura. Chi può dire quanti sono, nel mondo, i contratti firmati grazie ai particolari prodotti dalla Mussett Engineering su questo tornio?

Mussett Engineering, situata a 18 chilometri a sud-est di Norwich, afferma essere la più grande società d'ingegneria subappaltatrice nell'Est dell'Inghilterra: con un organico di oltre 100 persone ed un parco macchine-utensili CNC su una superficie di 33.000 m<sup>2</sup>, questa società certificata ISO9001:2000 ha probabilmente ragione.

Premesso che nel corso di questi ultimi anni la società ha avuto tendenza a specializzarsi nella fabbricazione di particolari complessi in lotti da 10 a 100 pezzi per i settori aerospaziale, automobilistico, petrolifero, petrolchimico e compressori, alcuni contratti riguardano ancora ordini per lotti da 20'000 pezzi ragione per la quale la Mussett Engineering lascia funzionare i suoi due torni automatici a fantina mobile a 10 assi DECO 20a 24 ore su 24.

"Inizialmente l'acquisito di queste macchine fu effettuato per produrre particolari di diametro molto piccolo per l'industria delle telecomunicazioni", precisa il Signor Gordon Musset, direttore e fondatore della società, "ma poiché tali macchine sono altamente flessibili le abbiamo utilizzate anche per produrre

particolari destinati a numerosi settori quali quello medicale e dell'armamento. Attualmente funzionano entrambe ininterrottamente producendo componenti interni ed esterni di oggetti da scrittura".

Il Signor Musset asserisce che le macchine Tornos, hanno contribuito a ridurre in modo consistente i tempi-ciclo per rapporto a quelli ottenuti con le altre macchine convenzionali, a due fantine e a due torrette, della società.

"Mi ricordo di un particolare e precisamente di un regolatore per una valvola di manometro: in precedenza servivano 6 minuti e 35 secondi su un tornio a due torrette e due fantine, tempo che è stato in seguito ridotto a 1 minuto e 45 secondi su un tornio DECO 20a", ci conferma il Signor Musset "Ci sono molteplici altri esempi per i quali i tempi del ciclo sono stati ridotti almeno della metà, così come sono numerosi i processi scesi ad una sola operazione".

Va detto che, nell'ottenere consistenti riduzioni del tempo-ciclo e del numero di operazioni, la Mussett Engineering non rileva compromesso alcuno riferito alla qualità con le sue macchine Tornos.

"La qualità delle macchine, e dei particolari prodotti, è stata sin dall'inizio la ragione della nostra determinazione ad acquistare Tornos" ci spiega il Signor Musset "Se noi prepariamo correttamente la barra, queste macchine possono mantenere, senza problema, tolleranze nell'ordine del micron".

L'organizzazione del lavoro in tre turni da otto ore, consente alla Mussett Engineering di essere operativa 24 ore su 24 e quasi 7 giorni su 7. Con un solo operatore per supervisionare le due macchine Tornos, la società può produrre particolari a prezzi estremamente competitivi, su un mercato che si è fatto coriaceo. I benefici economici derivanti dalle macchine sono tali che il Signor Musset dichiara di non necessitare di grandi volumi per mantenere gli utili.

“Sulle macchine Tornos abbiamo lotti piccoli, anche solo da 200 pezzi”, ci dice il Signor Mussett. “Per un lavoro lungo e minuzioso su degli alberi, non esiste granché in grado di battere queste macchine, neanche a fronte di piccole quantità”.

Il successo del contratto attuale, inerente i componenti degli oggetti di scrittura é tale che le due macchine Tornos sono completamente occupate per il prossimo futuro.

“Riconosciamo che attualmente non siamo ancora in grado di sfruttare tutte le capacità di queste macchine, dichiara il Signor Mussett. “Il solo modo di impe-

gnarle con altri lavori sarebbe quello di ritagliarsi il tempo necessario tra le varie occupazioni per portarsi avanti, a conti fatti tuttavia non è una cattiva situazione, le pare?” afferma con entusiasmo il Signor Mussett.

Il modello di crescita non rivela nessun indebolimento in casa Mussett Engineering; in realtà ciò che frena l’azienda è solo la penuria locale di mano d’opera qualificata. L’entità del problema è tale che il Signor Mussett ha fatto ricorso ad annunci apparsi sino ai Midlands nell’intento di attirare del personale qualificato.

“Se domani dovessimo trovare 25 persone qualificate, potremmo offrir loro del lavoro”, dichiara il Signor Mussett. “Potremo ingrandirci solo se troveremo del personale adeguato. Non per questo però i nostri clienti sono stati trascurati. Proponiamo termini di consegna realistici e li rispettiamo ed è probabilmente questa la ragione per la quale abbiamo rifiutato tanto lavoro quanto ne abbiamo accettato ultimamente. E’ facile dire “si” quando si presenta un nuovo lavoro, ma ritengo che non sia opportuno fare promesse impossibili da mantenere”.

Con un portafoglio ordini stracolmo, la Mussett Engineering deve ricavare una resa massima da tutte le sue macchine-utensili, e le DECO non fanno eccezione.

“Fortunatamente, l’affidabilità delle macchine Tornos é eccezionale”, conclude il Signor Mussett “ciò che è un vero sollievo poiché attualmente non possiamo permetterci di aver anche solo un tempo morto. Queste due macchine sono i dipendenti ideali della nostra società”.



Contatto:

John McBride  
Tornos Technologies UK  
Tornos House  
Garden Road  
Whitwick Business Park  
Coalville  
Leicestershire  
Tel: 01530 513100  
E-mail: sales@tornos.co.uk  
Site web: www.tornos.ch