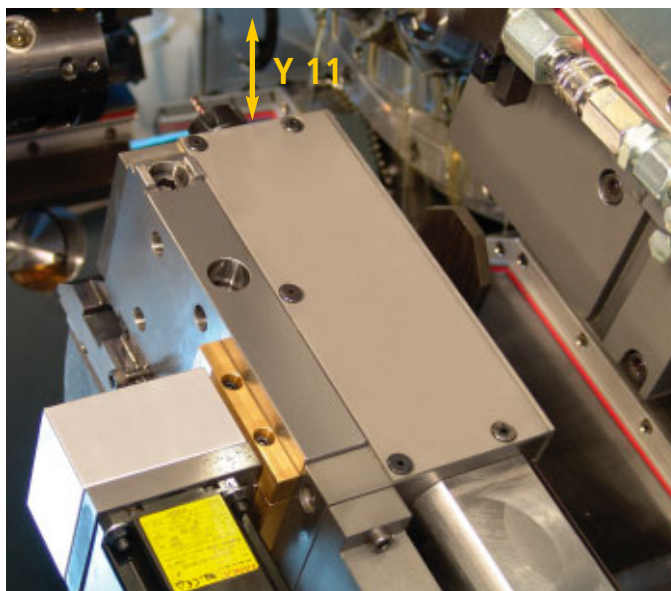


# PIEZAS COMPLEJAS EN UN SOLO AMARRE, AHORA TAMBIÉN CON EJES Y, ADEMAS DE LOS NUEVOS APARATOS DE TALADRADO TRANSVERSAL

El programa de máquinas Multihusillos de Tornos continúa avanzando a gran velocidad. Tras la excelente acogida que han tenido las nuevas máquinas MultiAlpha 8x20 y 6x32 con todos los husillos con velocidades independientes y programables, así como su completo sistema de mecanizado posterior, proseguimos en nuestro objetivo de fabricación de piezas complejas, producidas en un solo amarre, completamente acabadas. Para ello, a partir de ahora las nuevas máquinas incorporarán cuatro aparatos adicionales.

## Eje Y sobre el carro cruzado

El eje Y sobre el carro cruzado, es el complemento ideal para la fabricación de piezas complejas. Gracias a este eje, los taladros transversales con desplazamiento, el fresado de superficies con ayuda de función Transmit, el fresado de chaveteros y el desbarbado de taladros transversales, mediante una interpolación, ya no supone ningún problema. También existen diferentes macros disponibles para que incluso dichas funciones puedan programarse con total facilidad y pueda disfrutar de sus ventajas si dificultad alguna para el programador.



El eje Y sobre el carro cruzado de MultiAlpha 8x20 resulta en un aumento garantizado del potencial de la máquina.

## Datos técnicos

Recorrido Y: 12 mm.

Par de torsión de la unidad de taladro / fresado:

Par de torsión de la unidad taladro / fresado  
1,5 Nm.

Velocidad máxima: 8.000 rpm.

Con engranaje adicional:

Par de torsión de la unidad taladro / fresado:  
0,75 Nm.

Velocidad máxima: 16.000 rpm.

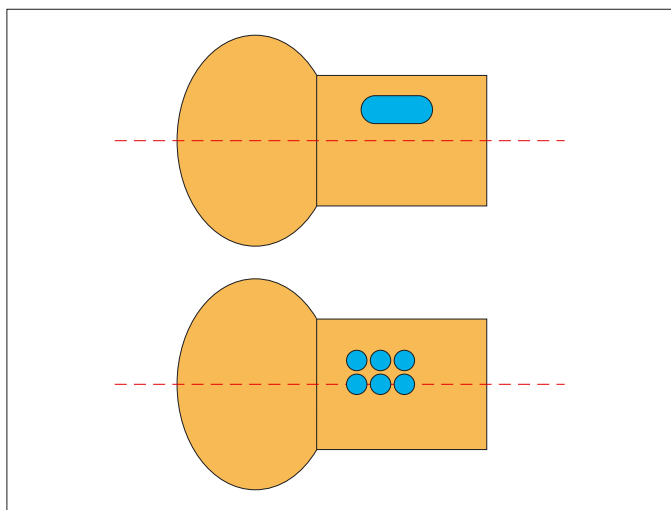
Naturalmente existen engranajes con los que es posible alcanzar mayor velocidad.

## Compatibilidad

MultiAlpha 8x20 y 6x32.

## Disponibilidad

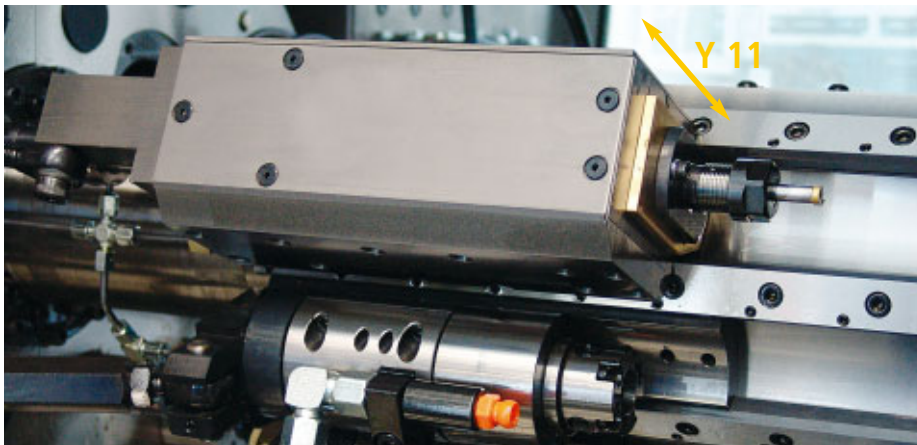
Plazo de entrega: 3 meses.



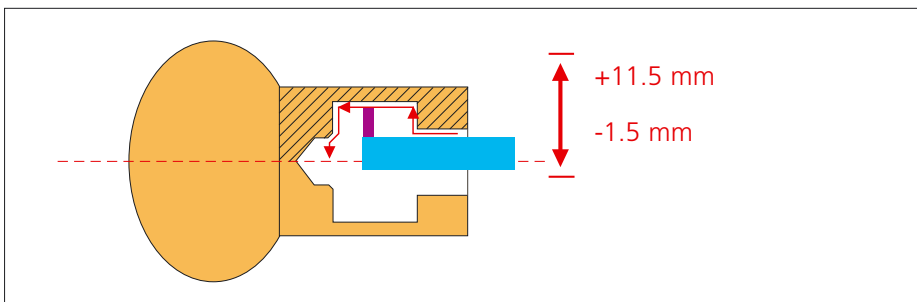
### Eje Y frontal

El eje Y como unidad frontal, existe y está disponible en dos versiones: como unidad motorizada o sin motorización.

La unidad sin motorización se emplea principalmente para el mecanizado interno. De este modo, las operaciones de mecanizado que anteriormente se ejecutaban con el carro cruzado, ahora pueden llevarse a cabo directamente desde la parte frontal. Así, el carro cruzado queda libre para realizar otras operaciones simultáneamente. En este caso, las macros como, por ejemplo, los ciclos de roscado, para roscas



Con el eje Y para funcionamiento frontal se obtiene el máximo rendimiento.



interiores a punta de cuchilla, también contribuyen a facilitar su utilización.

La segunda variante la constituye un eje Y frontal con motorización.

A menudo, las piezas complejas requieren varias operaciones de taladro desde la parte delantera con un diámetro relativamente pequeño. Este aparato es ideal para este tipo de trabajos. Gracias al husillo motorizado las barras pueden colocarse prácticamente en cualquier posición. No deben olvidarse los trabajos de desbarbado interiores con fresas esféricas.

#### Datos técnicos

Recorrido Y: 13 mm.

Unidad motorizada:

Par de torsión de la unidad taladro / fresado  
1,5 Nm.

Velocidad máxima: 8.000 rpm.

Con engranaje adicional:

Par de torsión de la unidad taladro / fresado  
0,75 Nm.

Velocidad máxima: 16.000 rpm.

#### Compatibilidad

MultiAlpha 8x20 y 6x32.

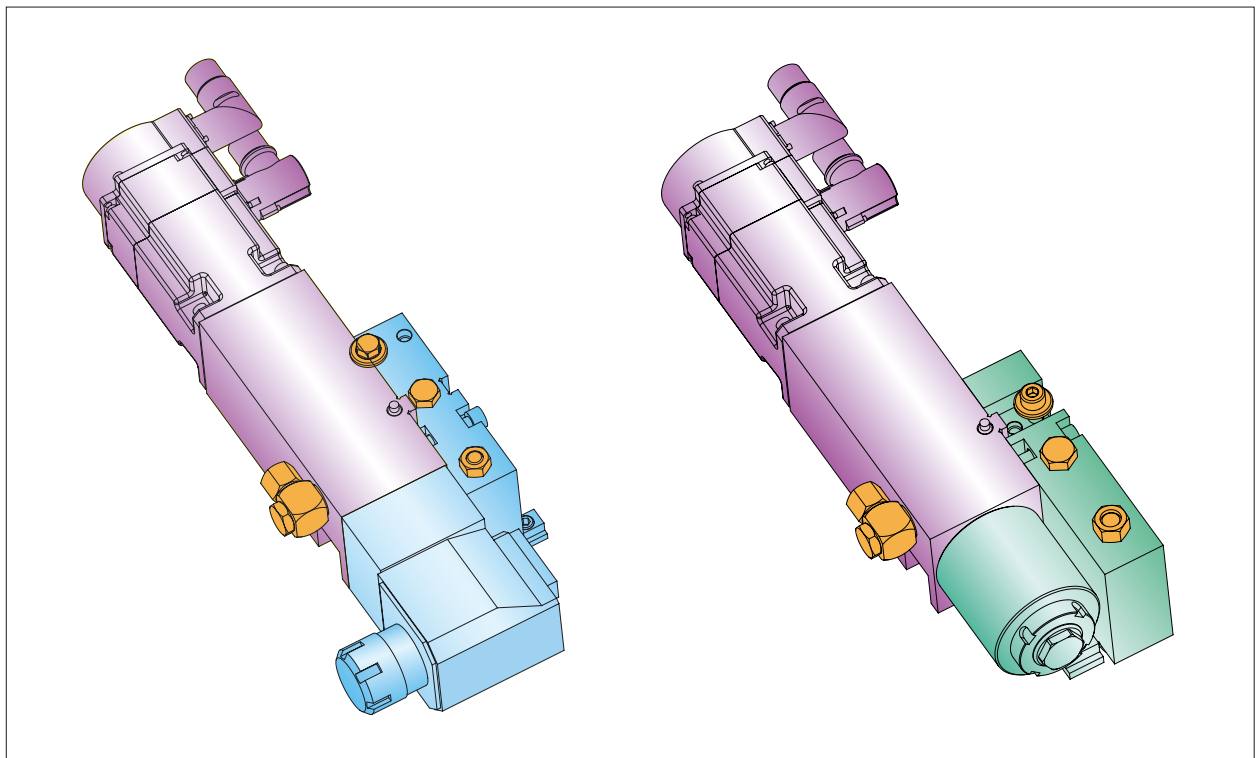
#### Disponibilidad

Plazo de entrega: 3 meses.

### Aparato de taladrar transversal

El nuevo aparato de taladrar se presenta como «el punto sobre la i». Ofrece una potencia superior en un tamaño reducido y ahora también puede montarse en cualquier posición con total facilidad gracias a la inteligente simetría de su diseño. Además, también puede re-instalarse en los MULTIDECOS actuales.

Este aparato ofrece una modularidad superior puesto que puede equiparse con cualquier cabezal, ya sea directamente como aparato de taladrar o con un cabezal de 90 grados para poder realizar operaciones de taladro / fresado laterales.



El nuevo perforador y sus cabezales modulares. Mayor intercambiabilidad.

#### Datos técnicos

Estándar:

Par de torsión: 2 Nm.

Velocidad máxima: 8.000 rpm.

Con engranaje adicional:

Par de torsión: 10 Nm.

Velocidad máxima: 1.250 rpm.

#### Compatibilidad

MultiAlpha 8x20 y 6x32.

MULTIDECO 20/6b, 20/8b, 32/6i (re-instalable).

#### Disponibilidad

En almacén.

#### Unos productos orientados al cliente

Con estos aparatos estándar, Tornos ofrece la posibilidad de fabricación de piezas complejas, en un único amarre de forma consecuente, gracias a su programa de máquinas multihusillos de CNC. «La intensa y estrecha colaboración con nuestros clientes y el análisis detallado de sus necesidades nos han demostrado que nuestros clientes cada vez desean menos operaciones intermedias que no contribuyan a alcanzar un valor añadido. Ahora llevaremos dichos conocimientos a la práctica paso a paso con determinación», afirma Matijas Meyer convencido. «El objetivo de Tornos es no solamente comprender al cliente, sino también desarrollar productos de forma consecuente para incrementar el rendimiento y la competitividad de sus clientes. De esta forma salimos todos ganando.»