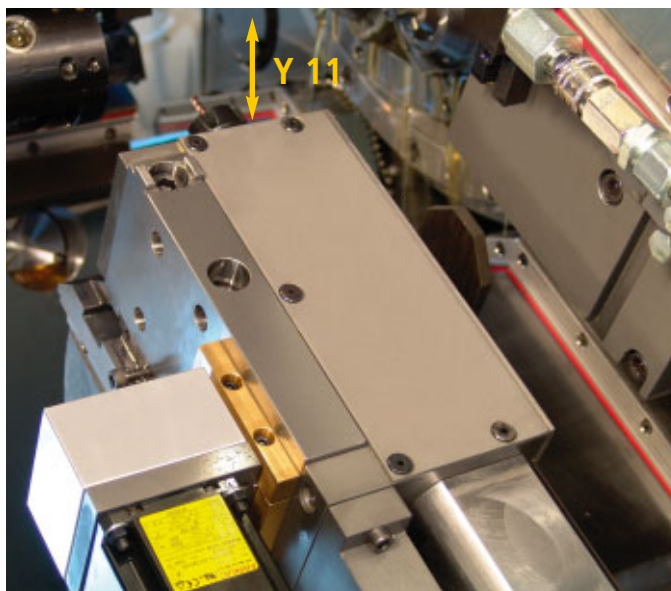


PARTICOLARI COMPLESSI IN UN SOLO SERRAGGIO – ASSI “Y” E UN NUOVO FORATORE TRASVERSALE DISPONIBILI DA SUBITO

Tornos continua con l'avanzata a grandi passi nella sua strategia dei prodotti multimandrini. Dopo l'eccellente riscontro che le nuove macchine MultiAlpha 8x20 e 6x32, con i loro motomandrini e le loro lavorazioni complesse, hanno ottenuto presso i clienti, la strategia della lavorazione completa di particolari complessi in un solo serraggio si rafforza nella sua accelerazione. In questa ottica le nuove macchine saranno d'ora in poi completate con quattro apparecchi supplementari.

Asse Y sul carrello incrociato

L'asse Y sul carrello incrociato è il complemento ideale per realizzare dei particolari complessi. Forature trasversali sfalsate, fresatura di superfici con l'ausilio delle funzione di transit, fresatura dei fori oblunghi e sbavatura delle forature trasversali – tutte operazioni che non devono più essere viste come altrettante sfide. Vengono inoltre messe a disposizione le più diverse macro affinché tali funzioni siano facilmente programmabili e che i loro vantaggi possano essere sfruttati immediatamente.



Asse Y sul carrello incrociato della MultiAlpha 8x20, aumento del potenziale macchina garantito!

Caratteristiche tecniche

Corsa in Y: 12 mm.

Coppia dell'unità di foratura/fresatura:

Coppia dell'unità di foratura/fresatura 1.5 Nm.

Velocità massima: 8'000 giri/minuto.

Con moltiplicatore in opzione:

Coppia dell'unità di foratura/fresatura 0.75 Nm.

Velocità massima: 16'000 giri/minuto.

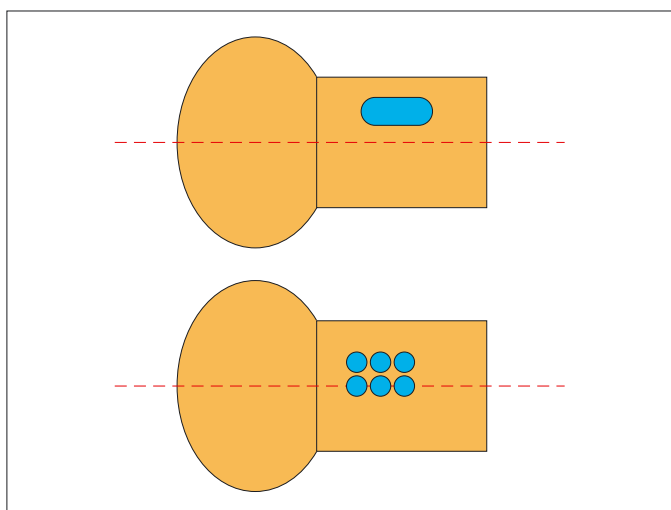
Ovviamente esistono ingranaggi che permettono di raddoppiare il numero dei giri.

Compatibilità

MultiAlpha 8x20 e 6x32.

Disponibilità

Termine di consegna mesi tre.

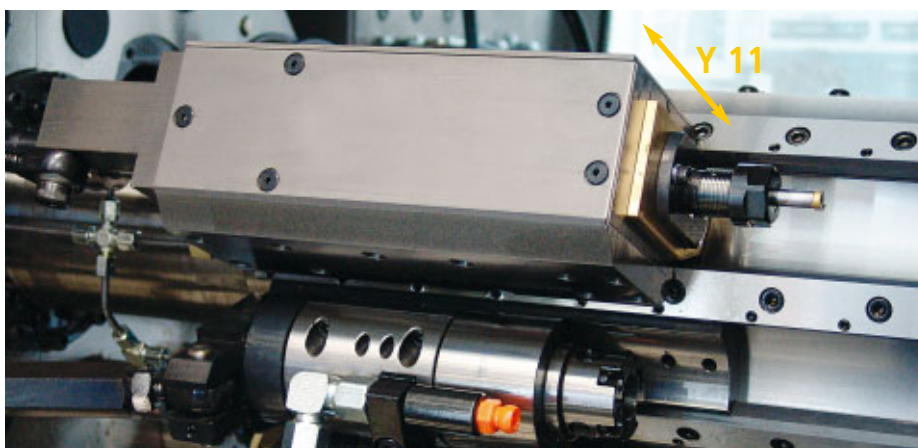


Asse Y Frontale

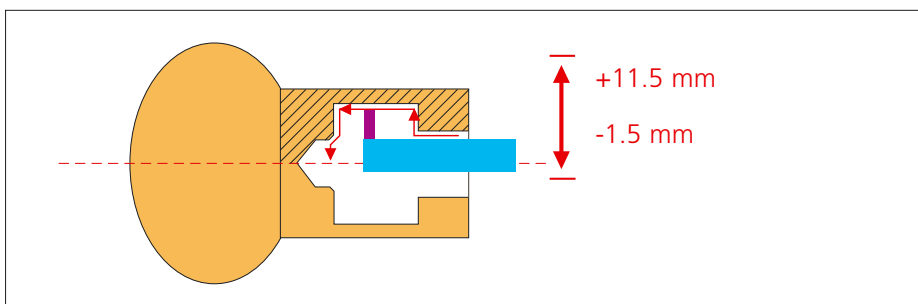
Quale unità frontale l'asse Y esiste in due versioni: una come unità trascinata e l'altra senza trascinamento.

L'unità senza trascinamento serve soprattutto alla lavorazione interna. Operazioni che precedentemente erano realizzate con il carrello incrociato sono ormai effettuabili direttamente dal davanti.

Il carrello incrociato viene così liberato per effettuare simultaneamente altre operazioni tramite asportazione di trucioli. Anche qui, delle macro quali la pettinatura dei filetti interni contribuiscono a facilitare l'avviamento.



Asse Y per operazione frontale, per fare di più!



Un asse Y frontale con trascinamento è disponibile in seconda variante. I particolari complessi necessitano di diverse operazioni di foratura sul davanti con diametri relativamente piccoli, un compito di cui questo apparecchio si fa carico in grande scioltezza. Grazie ai motomandrini, le barre possono essere posizionate quasi un po' come si vuole, senza dimenticare le sbavature interne con frese sferiche.

Caratteristiche tecniche

Corsa in Y: 13 mm.

Unità trascinata:

Coppia dell'unità di foratura/fresatura 1.5 Nm.
Velocità massima: 8'000 giri/minuto.

Con moltiplicatore in opzione:

Coppia dell'unità di foratura/fresatura 0.75 Nm.
Velocità massima: 16'000 giri/minuto.

Compatibilità

MultiAlpha 8x20 e 6x32.

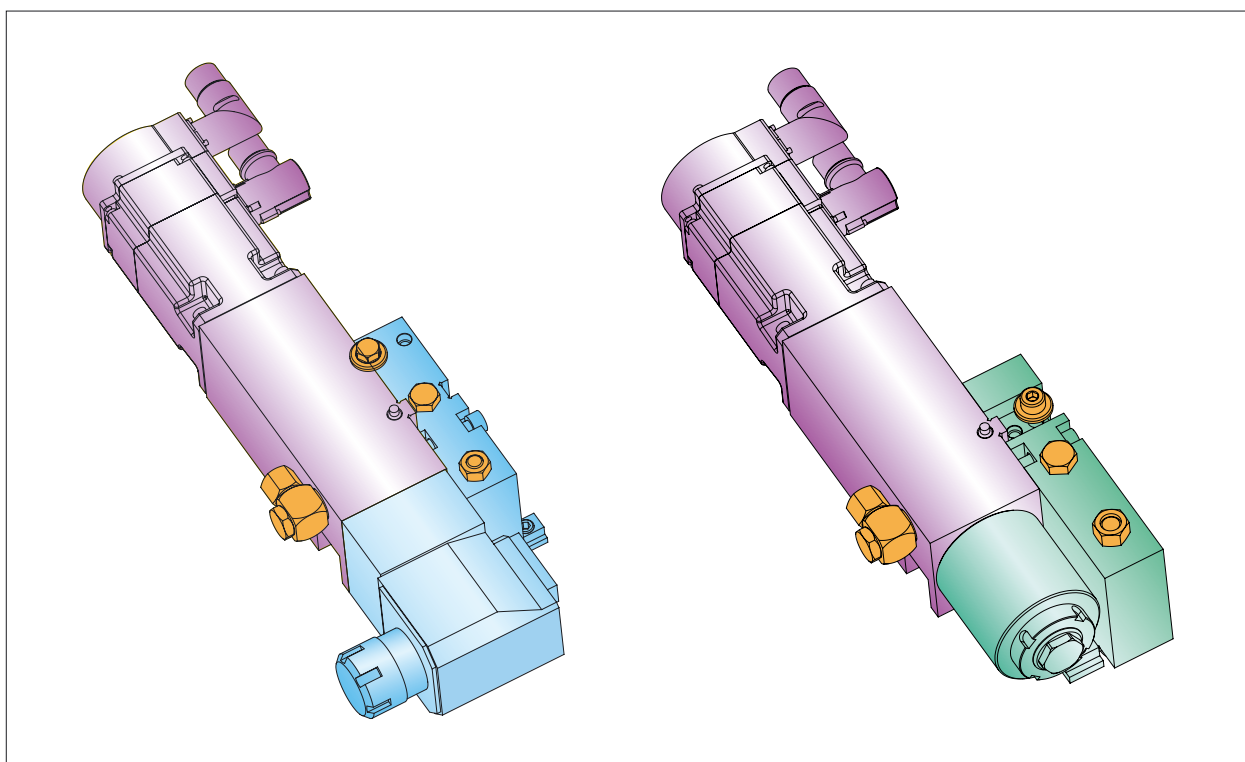
Disponibilità

Termine di consegna mesi tre.

Foratore trasversale

Vera ciliegina sulla torta, il nuovo foratore trasversale, più compatto e più potente, può essere ormai montato senza problemi su ogni posizione grazie alla sua intelligente costruzione simmetrica. E' inoltre possibile montare questo apparecchio sulle MULTIDECO esistenti.

La sua modularità è ulteriormente accresciuta grazie al fatto che può essere corredato da qualsiasi testa, che si tratti di foratore diretto o angolare a 90 gradi per l'esecuzione di operazioni di foratura laterale.



Il nuovo foratore e le sue teste modulari. Maggior intercambiabilità.

Caratteristiche tecniche

Standard:

Coppia: 2 Nm.

Velocità massima: 8'000 giri/minuto.

Con moltiplicatore in opzione:

Coppia: 10 Nm.

Velocità massima: 1'250 giri/minuto.

Compatibilità

MultiAlpha 8x20 e 6x32.

MULTIDECO 20/6b, 20/8b, 32/6i (per montaggio d'aggiornamento).

Disponibilità

Da stock.

Prodotti a supporto del cliente

Con questi apparecchi standard, Tornos porta avanti in modo conseguente la sua strategia prodotti multi-mandrini, ovvero la lavorazione completa di particolari complessi in un solo serraggio. "Grazie alla stretta ed intensa collaborazione con i nostri clienti e alle approfondite analisi delle loro esigenze, abbiamo appreso che il loro costante desiderio è quello di veder ridotto il numero delle operazioni intermedie che non contribuiscono nell'ambito del valore aggiunto. Stiamo quindi trasformando questi apprendimenti in realizzazioni pratiche passo dopo passo ed in modo mirato", afferma con convinzione il Signor Matijas Meyer. "Tornos non si accontenta solo di capire il cliente, ma desidera sviluppare prodotti conseguenti con lo scopo di rendere il suo cliente maggiormente competitivo e concorrenziale, ciò che sarà di beneficio per entrambi".