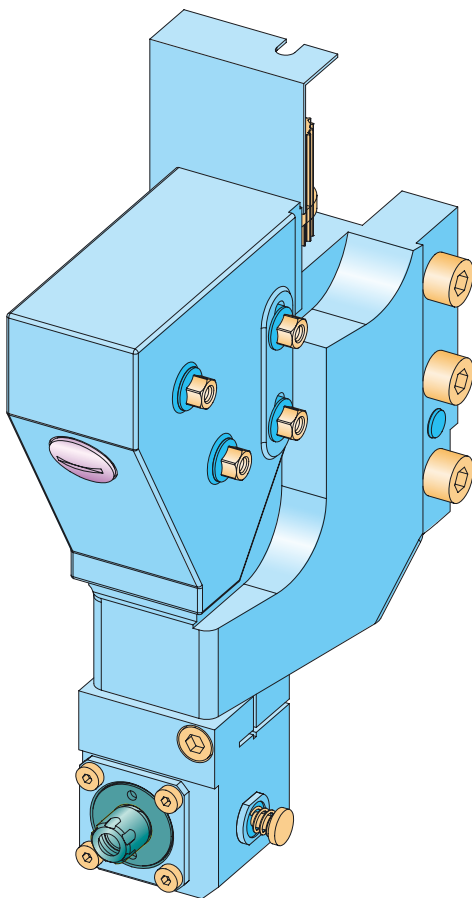


EIN ANGEBOT IM WEITEREN AUSBAU...

Die Drehmaschine DECO Sigma 8 bietet zahlreiche, auf die Kundenbedürfnisse zugeschnittene Anpassungsmöglichkeiten. In dieser Ausgabe des DECO Magazins stellen wir Ihnen zwei kürzlich von Tornos enthüllte Optionen vor.

Motoreinheit für Axial-Rotationswerkzeuge

Option 232-2250



Anwendung

Diese Einheit gestattet die simultane Montage eines rotierenden Frontalwerkzeugs für die Hauptbearbeitungsvorgänge und eines rotierenden Rückseitenwerkzeugs für die Gegenbearbeitungsvorgänge.

Mögliche Bearbeitungsvorgänge:

- Stirn- bzw. rückseitiges Bohren und Fräsen, coaxial oder außermittig.
- Tangentialfräsen auf dem Durchmesser.
- Andere Funktionen, wie Polygonaldrehen, Gewindewirbeln und Gewindefräsen sind in der Entwicklung.

Stärken

- Ermöglicht Frontalbearbeitungen an der Stirn- und an der Rückseite des Werkstücks.
- Geringer Platzbedarf – Verdrängt keine Werkzeugposition.
- Antrieb durch den gleichen Motor S11 wie der zum Antrieb der Querspindeln verwendete.
- Numerische Drehzahlregelung.

Technische Daten

Maximaldrehzahl: 10'000 U/min.

Spannzangentyp: ER 8 (maximaler Werkzeugschaftdurchmesser 5mm).

Montage am hinteren Ende des Werkzeugsystems X1/Y1.

Montage anstelle des L-förmigen Werkzeughalters für 2 x 4 starre Werkzeuge (stirn- und rückseitig).

Bei Verwendung dieses Apparats ist ein L-förmiger Werkzeugträger für je 3 starre frontale und 3 starre rückseitige Axialwerkzeuge montierbar.

Kompatibilität

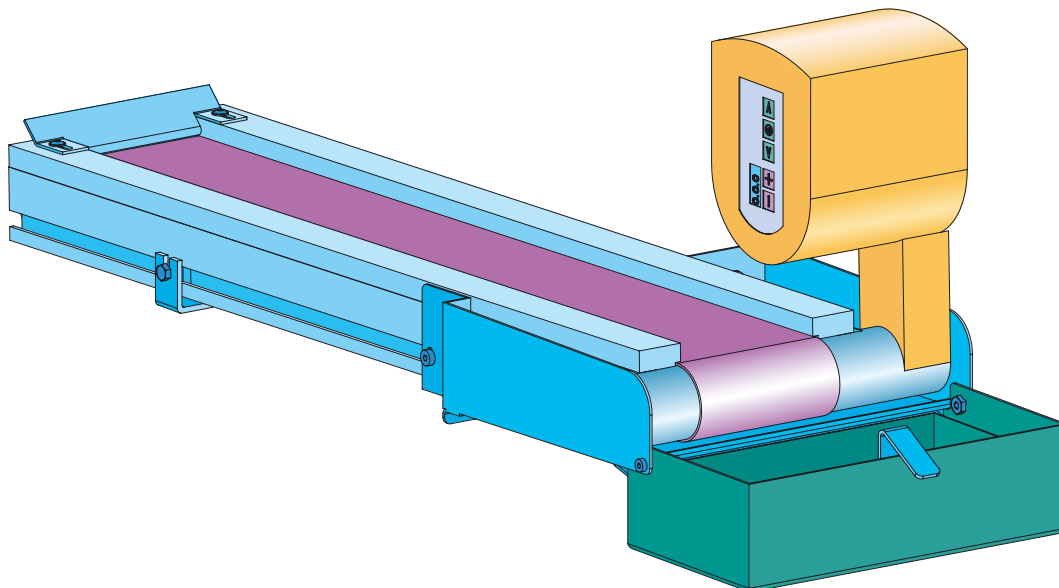
DECO 8sp, DECO Sigma 8.

Verfügbarkeit

Ab sofort.

Teileförderband

Option 232-6320



Anwendung

Diese Option gestattet die automatische Teileförderung ab Ausgang des außerhalb der Maschine angeordneten Teileseparators. Die bearbeiteten Teile werden in einem Sammelkorb mit Lochgitter aufgefangen.

Bei Verwendung eines anderen Sortiersystems, beispielsweise eines Drehtischs oder eines Becherverteilers, ist eine Werkstückrutsche anstelle des Korbs montierbar.

Stärken

- Schonende Teileausfuhr.
- Regulierbare Fördergeschwindigkeit je nach Bearbeitungszyklus.
- Kundenseitige Anpassung des Teileauffang- und -sortiersystems außerhalb der Maschine.

Technische Daten

Förderbandgeschwindigkeit einstellbar: von 1,2 bis 21 m/min.

Geschwindigkeitsregelung: manuell.

Kompatibilität

DECO 8sp, DECO Sigma 8.

Verfügbarkeit

Ab sofort.