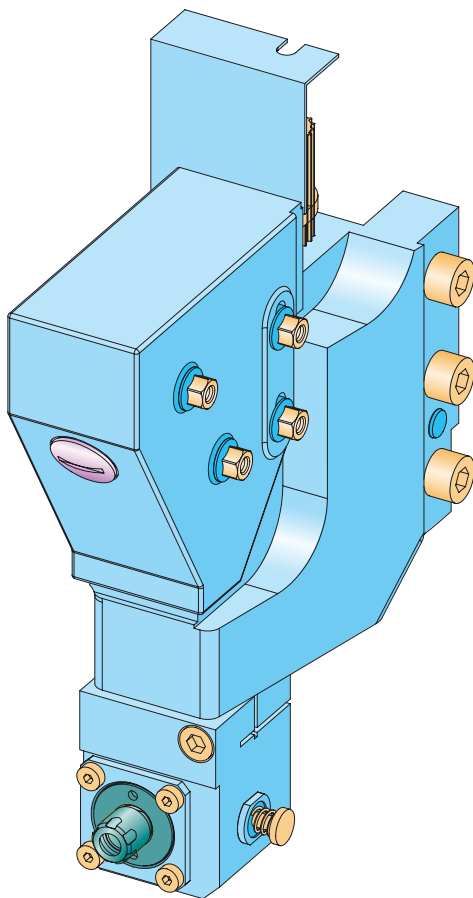


# UNA OFERTA QUE AUMENTA

El torno DECO Sigma 8 ofrece numerosas posibilidades para adaptarse a las necesidades de los clientes. En esta edición de DECO Magazine le presentamos dos nuevas opciones desarrolladas recientemente por Tornos.

## Unidad motorizada doble para trabajos al cañón y en contra-operación

Opción 232-2250



### Aplicación

Esta descripción permite montar de forma simultánea una herramienta giratoria frontal para las operaciones principales en el cañón y una herramienta giratoria frontal posterior para las contra-operaciones.

Tipo de operaciones posibles:

- Taladro, fresado en el extremo de la pieza en el eje o fuera de centro.
- Fresado tangencial.
- Se están estudiando otras funciones como torneado de polígonos, o fresado de roscas.

### Puntos fuertes

- Permite la realización de mecanizados frontales en la parte delantera y trasera de la pieza.
- Dimensión reducida. No se suprime ninguna posición de herramienta.
- Accionada con el mismo motor S11 utilizado para accionar las herramientas motorizadas transversales.
- Velocidad de giro programable numéricamente.

### Características técnicas

Velocidad máxima de rotación: 10.000 rpm.

Tipo de pinzas: ER 8 (diámetro de cola de la herramienta, 5 mm como máximo).

Se monta en el extremo trasero del sistema de herramientas X1/Y1.

Se monta en lugar del soporte de herramientas en L para 2 x 4 herramientas fijas (en la parte delantera y en la trasera) y en la misma ubicación que dicho soporte.

En caso de utilizarse este aparato, puede montarse un soporte en L para 3 herramientas fijas axiales anteriores y 3 herramientas fijas axiales posteriores.

### Compatibilidad

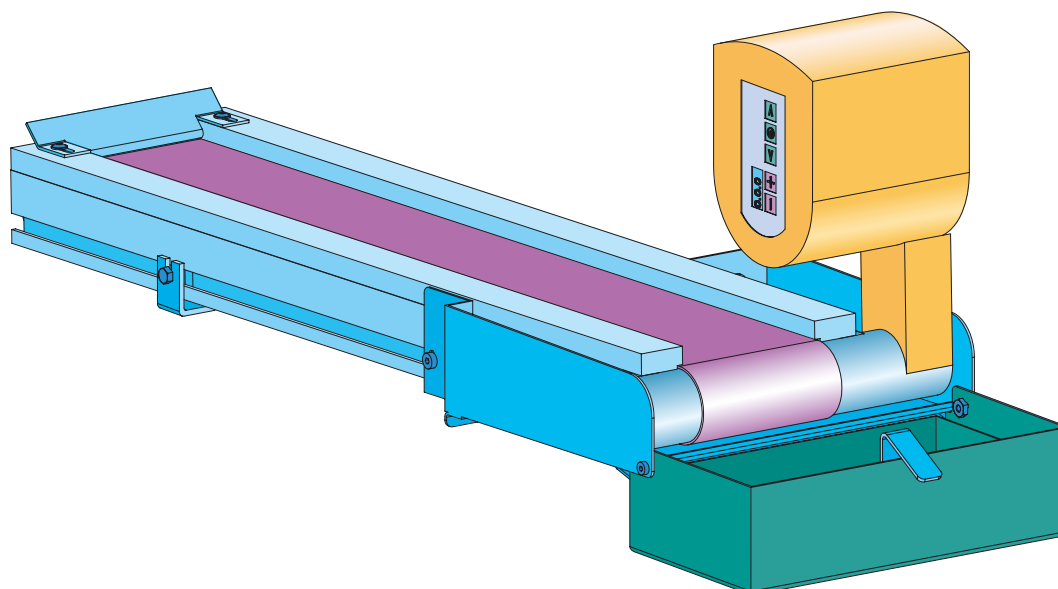
DECO 8sp, DECO Sigma 8.

### Disponibilidad

Disponible inmediatamente.

## Bandeja del transporte de piezas

Opción 232-6320



### Aplicación

Esta opción permite transportar las piezas de forma automática desde la salida del recuperador de piezas al exterior de la máquina. Las piezas mecanizadas se recuperan en una bandeja dotada de una rejilla perforada.

En caso de utilizar otro sistema de selección, por ejemplo, una mesa giratoria o un separador por lotes, puede montarse un sistema de descenso de piezas en lugar de la cesta y en la misma ubicación que dicha cesta.

### Puntos fuertes

- Evacuación cuidada de las piezas.
- Velocidad de transporte ajustable en función del ciclo de trabajo.
- Adaptación de sistemas de recuperación y selección de las piezas fuera de la máquina por el cliente.

### Características técnicas

Velocidad de avance de la bandeja ajustable: de 1,2 a 21 m/min.

Ajuste de la velocidad: manual.

### Compatibilidad

DECO 8sp, DECO Sigma 8.

### Disponibilidad

Disponible inmediata.