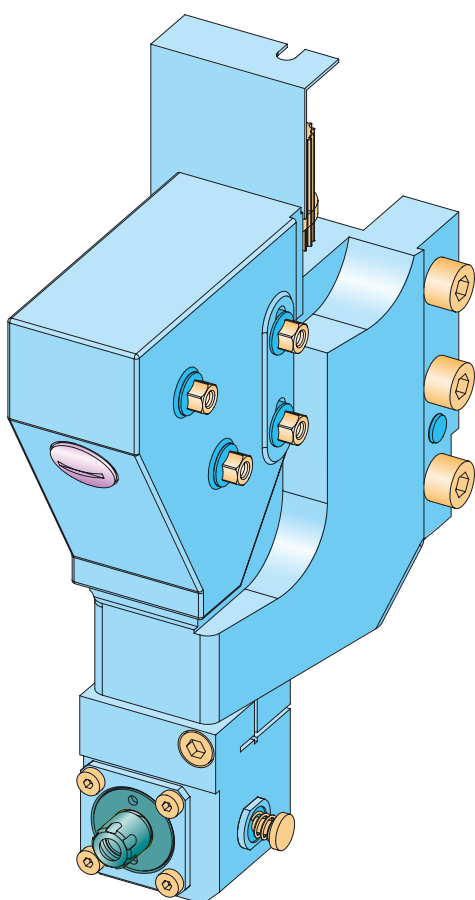


UN'OFFERTA SEMPRE PIÙ AMPLIA...

Il tornio DECO Sigma 8 propone numerose possibilità di adeguamento alle necessità dei clienti. In questa edizione del DECO Magazine vi presentiamo due opzioni recentemente presentate da Tornos.

Unità motorizzata per utensili frontali girevoli Opzione 232-2250



Applicazione

Lo scopo è quello di montare simultaneamente un utensile girevole frontale per le operazioni principali ed un utensile girevole posteriore per le contro-operazioni.

Tipo di operazioni possibili:

- Foratura, fresatura frontale del particolare nell'asse o fuori centro.
- Fresatura tangenziale sul diametro.
- Sono allo studio altre funzioni quali la poligonatura, il tourbillonnage, la fresatura dei filetti.

Punti forti

- Consente la realizzazione di lavorazioni frontali sul davanti e sul dietro del particolare.
- Ingombro ridotto – Non sopprime nessuna posizione d'utensile.
- Trascinato dallo stesso motore S11 utilizzato per il trascinamento dei mandrini trasversali.
- Velocità di rotazioni regolabili numericamente.

Caratteristiche tecniche

Velocità di rotazione massima: 10'000 rpm.

Pinze tipo: ER 8 (diametro di coda dell'utensile, massimo 5 mm).

Il suo montaggio: all'estremità posteriore del sistema di utensili X1/Y1.

Si monta in luogo del supporto utensili in L per 2 x 4 utensili fissi (sul davanti e sul dietro).

In caso di utilizzo di questo apparecchio, può essere montato un supporto in L per 3 utensili fissi assiali frontali e 3 utensili assiali posteriori.

Compatibilità

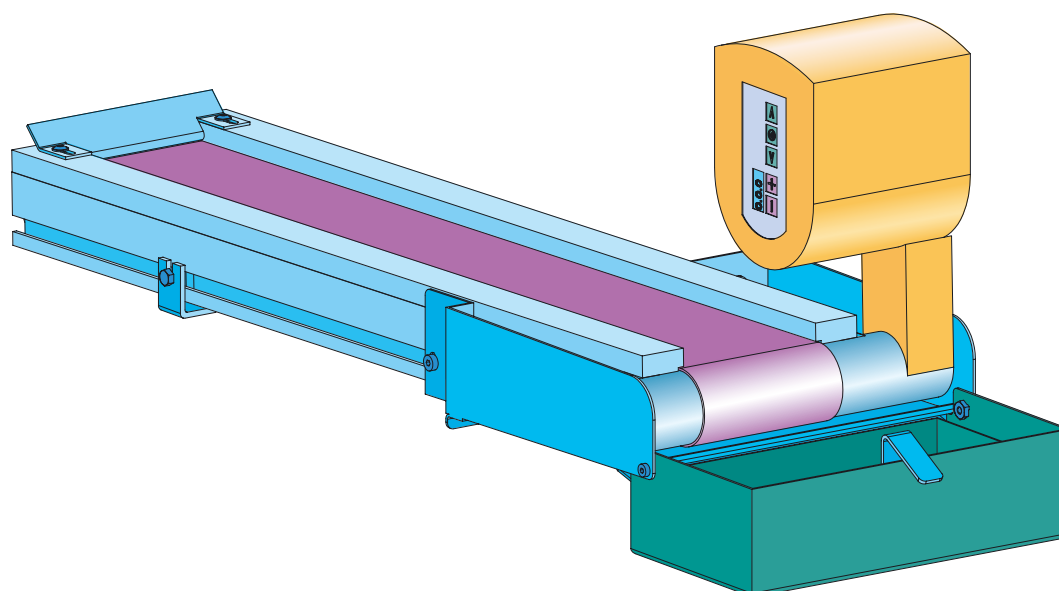
DECO 8sp, DECO Sigma8.

Disponibilità

Immediata.

Nastro trasportatore dei particolari

Opzione 232-6320



Applicazione

Questa opzione permette di convogliare automaticamente dei particolari in uscita dal separatore pezzi all'esterno della macchina. I particolari lavorati sono recuperati in una vasca dotata di una griglia perforata.

Nel caso di utilizzo di un altro sistema di smistamento, ad esempio una tavola girevole o un ripartitore a vaschette, può essere montato uno scivolo dei pezzi in luogo del cestello.

Punti forti

- Accurata evacuazione dei particolari.
- Velocità di convogliamento regolabile in funzione del ciclo di lavoro.
- Adattamento dei sistemi di recupero e di selezione dei particolari fuori macchina a cura del cliente.

Caratteristiche tecniche

Velocità di avanzamento del nastro regolabile: da 1.2 a 21 m/mm.

Regolazione velocità: manuale.

Compatibilità

DECO 8sp, DECO Sigma8.

Disponibilità

Immediata.