

APLICACIONES MÉDICAS DE DECO SIGMA 20



En lo que se refiere a las piezas simples, el sector médico hace frente a las exigencias que supone la reducción de costes sin que esto suponga una reducción de la calidad.

Todos buscan la mejor solución

La fabricación de equipos médicos es un campo muy exigente y se ha guiado por el esfuerzo de creación de piezas muy complejas de gran precisión y repetitividad durante años. El mercado médico es, obviamente, un gran consumidor de estas soluciones exclusivas; no obstante, también son necesarios equipos más rentables para producir piezas de complejidad intermedia como bisturís quirúrgicos, etc. La calidad y la precisión no han disminuido y el mercado no demanda soluciones de bajo coste, sino soluciones adaptadas como menos ejes con opciones de precisión y gran calidad.

Respuesta adaptada

Tornos reconociendo esta necesidad, no ofrece únicamente soluciones específicas para aplicaciones médicas con líneas las de productos bien conocidas e implantadas como los DECO 20a y 26a. En la categoría de tornos con cabezal móvil CNC para piezas medianamente complejas, el DECO Sigma 20 es una línea única. Ofrece un contra-husillo tan potente como el husillo principal, que puede realizar todas las operaciones de mecanizado actuales disponibles normalmente en otros tornos sólo en el husillo principal. Las contraoperaciones hacen que este torno sea único en su clase. Obviamente, la línea DECO Sigma 20 no se encuentra al mismo nivel que la DECO 20a; sencillamente es un complemento perfecto en la gama de productos, que permite que los usuarios trabajen en cada caso, con la herramienta mejor adaptada a sus necesidades.



En las categorías hasta 20 (25,4) mm, DECO a y DECO Sigma son productos complementarios para elegir en función de las piezas que se deseen fabricar.

Incluso una máquina sencilla puede adaptarse

El ámbito médico, al igual que otros ámbitos, necesita operaciones de alta especialización para mecanizar piezas en materiales difíciles y resistentes. La línea DECO Sigma 20 puede equiparse con algunas opciones.

Fresado de roscas

Un medio bien conocido para mecanizar tornillos óseos que ofrece ventajas claras para los usuarios:

- sin deformación de la pieza (fuerzas de corte pequeñas)
- sin ruidos
- ejecución rápida (en un sólo paso)
- roscas de gran calidad conseguidas con estados de superficie y calidad dimensional
- sin problemas con las virutas, ya que únicamente se producen partículas finas
- duración muy elevada de las herramientas, el operario interviene en contadas ocasiones.



Aparato que se debe aterrizar en DECO Sigma 20.



Taladro con alta presión

Hasta 350 bar de presión para taladros en orificios de diámetros entre 0,8 mm y 50 mm.

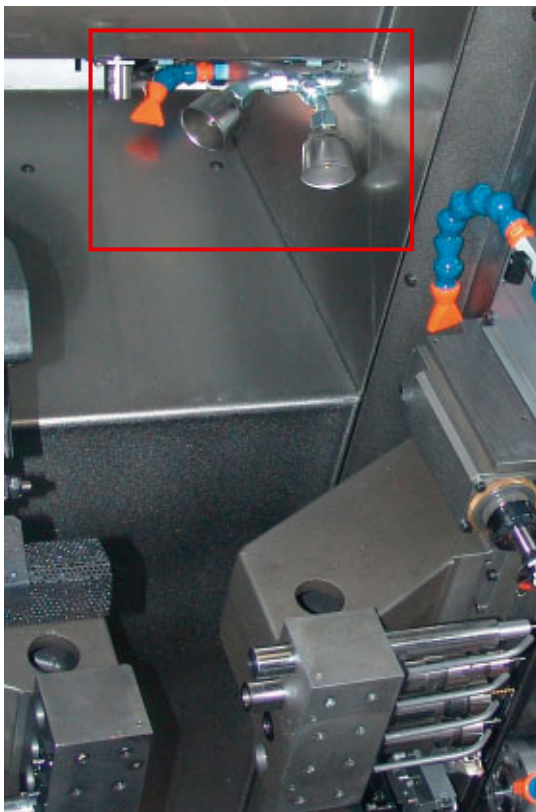
Ejemplo de resultados:

Pruebas prácticas realizadas

- Material taladrado: titanio.
- Taladro realizado: diám. 0,8 mm.
- Profundidad del taladro: 50 mm (62 veces el diámetro de taladro).
- Tiempo de la operación: 150 s.

Sistema de prevención de incendios

Al mecanizar material potencialmente inflamable, como sucede a menudo en las aplicaciones médicas, los dispositivos de Tornos para la prevención de incendios sofocan el comienzo del incendio y, a partir de ahí, ya forman parte de la solución global.



Sistema contraincendios.



DECO Sigma 20, otro medio para fabricar piezas para el sector médico.

DECO Sigma 20, una alternativa con la que debe contarse

Una máquina así no se destina a mecanizar piezas complejas; se trata de la respuesta ideal para las piezas de complejidad baja a intermedia. Al fabricar figuras tipo Torx con la opción de husillo giratorio de



Muesca Torx.

alta frecuencia, o el taladro profundo y el fresado de roscas en un tornillo óseo, el DECO Sigma 20 se convierte en la máquina adecuada para la producción rentable de piezas de complejidad intermedia.

No dude en ponerse en contacto con su representante comercial Tornos o con la persona citada más arriba para elegir las soluciones de Tornos que mejor se adapten a sus necesidades.

Willy Kaempfer, jefe de producción, Tornos