

# DECO LANGDREHER VERKÜRZT ZYKLUSZEITEN UM 40%

Seit der Beschaffung eines DECO 20a Mehrachsen-Langdrehautomaten von Tornos konnte die in Ely ansässige Zulieferfirma Paragon Precision Engineering Ltd bei gewissen Teilen eine Verkürzung der Zykluszeiten um durchschnittlich 40% gegenüber ihren vorhandenen 'herkömmlichen' CNC-Drehmaschinen erzielen.



“Auf unseren CNC-Drehmaschinen würden gewisse Drehteile zwei Arbeitsgänge plus einen oder zwei weitere zur Ausführung von Bohr- und Gewindebohrzyklen erfordern“, erklärt der Betriebsleiter von Paragon, John Kent. “Mit der DECO 20a können wir jetzt Teile mit beidseitigen Drehbearbeitungen (und hohem Fräs-Bearbeitungsaufwand) in einer Aufspannung fertigen. Nach meiner Schätzung haben wir die Zykluszeiten um durchschnittlich 40% gekürzt“.

“Ursprünglich beschafften wir uns die DECO 20a, um einen bestimmten Kunden zu bedienen, der mit seinem bisherigen Zulieferer nicht zufrieden war“, führt Mr Kent weiter aus. “Wir untersuchten den Markt und zogen die Tornos zwei japanischen

Modellen vor, und zwar in erster Linie, weil die Maschine eine viel bessere Zugänglichkeit des Arbeitsraumes bietet. Bei einigen Konkurrenzmaschinen zeigten sich hinsichtlich des Arbeitsraumes für den Bediener eingeschränkte Verhältnisse.“

Mr Kent hatte seither keinen Grund, seine Entscheidung zu bereuen und die Maschine liefert nach wie vor einen entscheidenden Beitrag zum anhaltenden Erfolg der Firma. Bei unserem Besuch fertigte die Maschine gerade ein Los von 350 komplexen medizintechnischen Teilen für einen Stammkunden.

“Bislang hat diese Maschine Phantastisches für uns geleistet“, fährt Mr Kent fort. “Ihre Zuverlässigkeit

ist im Vergleich zu anderen Maschinen beispielhaft. Für eine kleine Firma, die rund um die Uhr arbeitende Maschinen braucht, ist Totzeit einfach kein Thema“.

Zu diesem Zweck lässt Paragon die DECO 20a und den dazugehörigen Robobar-Stangenlader von Tornos über Nacht häufig mannlos laufen.

“Wir beschicken den Stangenlader regelmäßig und lassen die Maschine über Nacht laufen“, bestätigt Mr Kent. “Dabei ist sie mit ziemlich großer Sicherheit am nächsten Morgen um 6 Uhr immer noch in Produktion, wobei die typische Losgröße 1000 Stück und schon auch einmal bis 5000 Stück beträgt. Wir können die Maschine im vollen Vertrauen darauf laufen lassen, dass sie beim Auftreten einer unvorhergesehenen Schwierigkeit sicher abschaltet, wobei diese Situation jedoch selten eintritt. Beim Programmieren zeigt die Software jeden potentiell kritischen Fehler auf, lange bevor das Teil auf die Maschine kommt. Und sollten wir beim Programmieren eines besonders komplexen Teils einmal ins Schwitzen kommen, geht uns das Team der Anwendungstechniker von Tornos stets äußerst reaktiv und hilfreich zur Hand“.

Bei der Fertigung von Teilen aus einer Reihe von Werkstoffen, darunter rostfreie Stähle der Sorten 303 und 316, beweist die Tornos DECO 20a ebenfalls ihre Stärke im Einhalten enger Toleranzen. Nach Aussage von Mr Kent kann die Maschine problemlos 0,006 mm über große Längen einhalten.

“Präzision und Zuverlässigkeit bedeuten alles für eine Firma auf Wachstumskurs“, meint er abschließend. “In den letzten 12 Monaten waren wir sehr beschäftigt und ich hege kaum Zweifel daran, dass die DECO 20a dazu beigetragen hat, einen Teil der einschlägigen Aufträge einzuholen. Die Maschine hat der Firma zu einer entscheidenden Umsatz- und Ertragssteigerung verholfen“.

Seit ihrer Gründung vor knapp 10 Jahren hat Paragon Precision ein eindrucksvolles Wachstum verzeichnet. Heute beschäftigt die Firma 25 Personen und erwirtschaftet einen Umsatz um die 1,8 Millionen Pfund in Zusammenarbeit mit Industriezweigen wie Medizintechnik, Wissenschaft, Qualitäts-Hi-Fi, Vakuumtechnik und spezielle Telecom-Teile. Paragon führt ebenfalls vermehrt Exportaufträge für Länder wie Deutschland, Österreich und die USA aus.



John McBride  
Tornos Technologies UK  
Tornos House – Garden Road  
Whitwick Business Park  
Coalville – Leicestershire  
Tel: 01530 513100  
E-Mail: sales@tornos.co.uk  
Site web: www.tornos.ch

