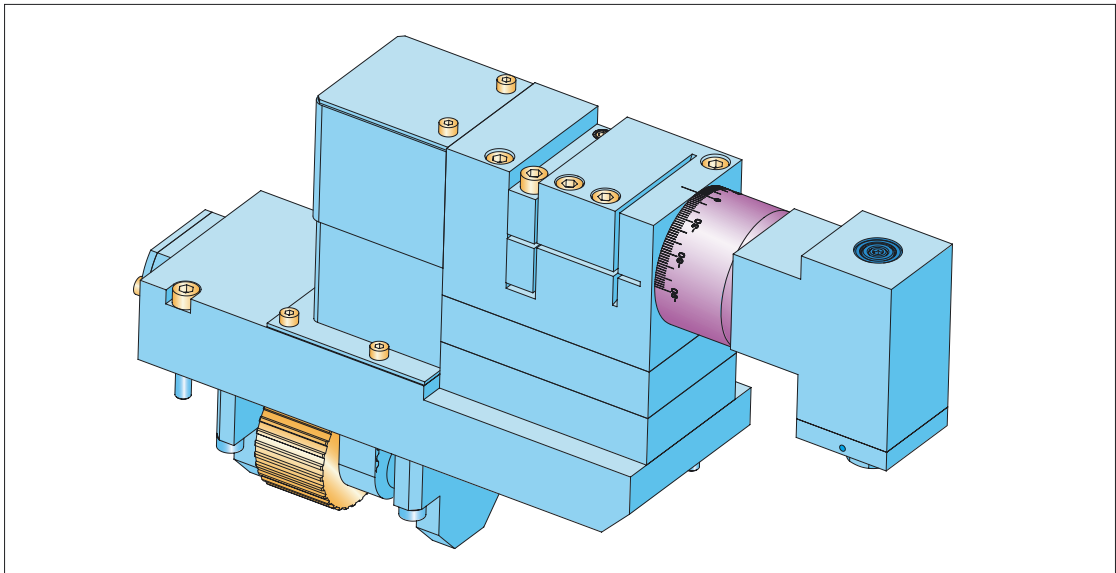


IMMER MEHR MÖGLICHKEITEN FÜR IMMER MEHR FLEXIBILITÄT

In dieser Ausgabe von decomagazine wird Flexibilität gross geschrieben (siehe Artikel über TESA auf Seite 30) und für die Maschinen der Produktreihe Sigma werden in diesem Rahmen gleich zwei neue Optionen vorgestellt.

Schrägstellbarer Apparat DECO Sigma 20

Diese Option trägt zum Zeitpunkt der Veröffentlichung noch keine Nummer. Bei Interesse wenden Sie sich bitte an den für Sie zuständigen Tornos-Vertriebsmitarbeiter.



Anwendung

Die zu fertigenden Teile werden immer komplexer. Deshalb ist es für einen Maschinenhersteller äusserst wichtig, Vorrichtungen anzubieten, die dieser Tendenz folgen. Die neue Option für die DECO Sigma 20, die hier vorgestellt wird, ermöglicht den Anwendern Fräs- und Bohrbearbeitungen auf einfachste Art und Weise durchzuführen. Mehrere gleichzeitig montierte Apparate erhöhen zusätzlich das Spektrum der möglichen Bearbeitungen.

Stärken

Diese Vorrichtung ist eine Weiterentwicklung eines bestehenden Apparates für die DECO 13a und 20a. Der Antrieb wird durch dasselbe Schnellwechselsystem wie bei allen Apparaten für die Sigma 20 gewährleistet.

- Rasche und einfache Montage.
- Haupt- und Gegenoperation.
- Erprobte Zuverlässigkeit.

- Hohe Steifigkeit.
- In alle Richtungen verstellbar.

Technische Daten

Maximale Drehzahl: 8000 U/min.

Maximales Drehmoment: 3 N.m.

Einstellung: Verstellbarer Winkel $\pm 90^\circ$.

Aufspannung: ER11 / ESX12 Max. Kapazität 7 mm.

Anzahl Vorrichtungen: Zwei pro Kamm bzw. vier auf der Maschine.

Kompatibilität

DECO Sigma 20.

Verfügbarkeit

Ab sofort.

Gewinde- / Mehrkantfräsapparat Sigma 8
Option Nummer 232-2260

Anwendung

Dieser Apparat wurde für das Mehrkant- und Gewindefräsen ausschliesslich in der Hauptbearbeitung und insbesondere für die Uhrenindustrie und die Fertigung von Brillenschrauben entwickelt.



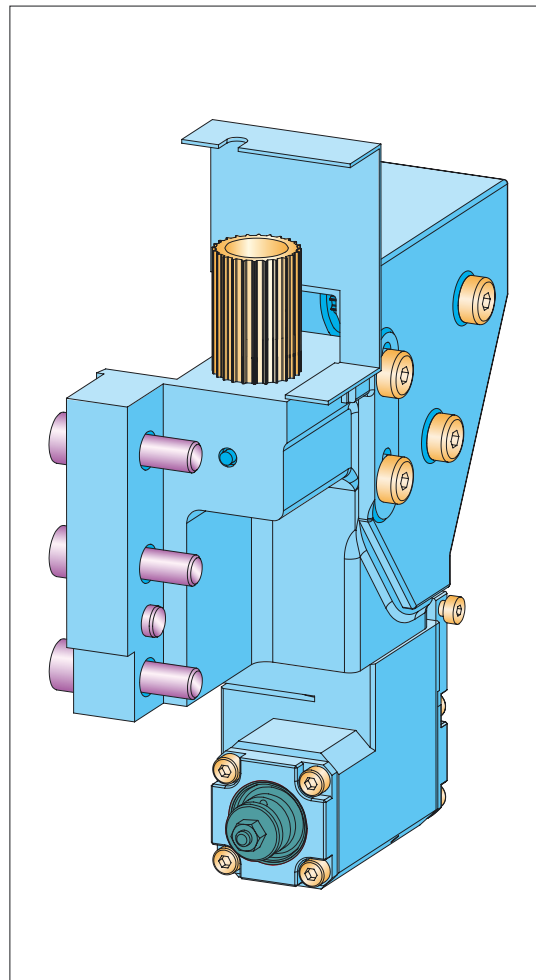
Stärken

Das Gewindefräsen bietet weitere interessante Vorteile im Vergleich zu den anderen Methoden für die Realisierung dieser Art Geometrien.

- Schnelligkeit.
- Möglichkeit des GewindefräSENS "hautnah an der Oberfläche".
- Verwendung von auf dem Markt erhältlichen Standardfräsern.

Beim Mehrkantfräsen ermöglicht dieser Apparat die Bearbeitung von Flächen anstelle einer herkömmlichen Fräsbearbeitung, für die nacheinander durchzuführende und von Indexierungen unterbrochene Bearbeitungsgänge notwendig sind. Die Vorteile sind die folgenden:

- Viel schneller.
- Weder Positionierung noch Indexierung.
- Hohe Steifigkeit dank Befestigungsleiste.
- Perfekte Synchronisierung mit der Hauptspindel.



Technische Daten

Aufspannung: Querleiste Ø 8 mm.

Mehrkantfräser: Max. Ø 45 mm.

Montage: Ausschliesslich in Position T14.

Bedingung

Für Mehrkantfräsbearbeitungen ist die Software-Funktion "Mehrkantfräsen" unerlässlich.

Kompatibilität

DECO Sigma 8

Verfügbarkeit

Ab sofort.