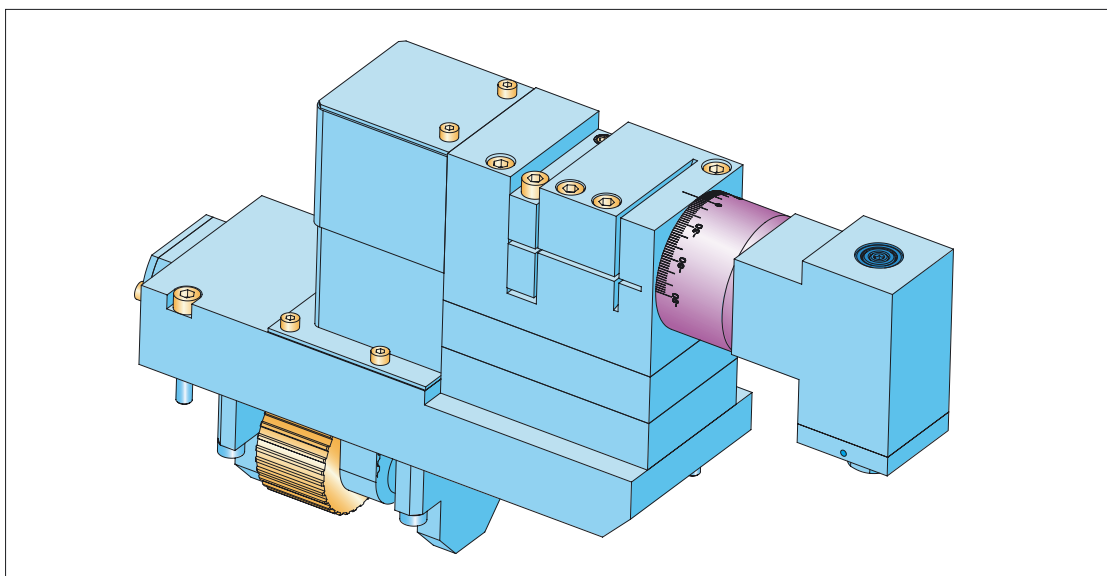


SEMPRE PIÙ POSSIBILITÀ PER UNA SEMPRE MAGGIORE FLESSIBILITÀ

In questo numero di decomagazine, che da ampio spazio alla flessibilità – (vedi nel merito l'articolo a pagina 30 dedicato a Tesa) vengono presentate due nuove opzioni per le macchine della gamma Sigma.

Apparecchio inclinabile DECO Sigma 20

Al momento della pubblicazione, questa opzione è ancora priva di numero; in caso di interesse vogliate contattare il vostro abituale rivenditore Tornos.



Applicazione

Poiché i particolari si fanno sempre più complicati, un fabbricante di macchine-utensili aveva il dovere di proporre dei dispositivi rispondenti a questa tendenza. La nuova opzione per DECO Sigma 20 qui presentata, consente agli utilizzatori la realizzazione, in tutta semplicità, di operazioni di fresatura e di foratura inclinate. Più apparecchi montati simultaneamente accrescono ulteriormente la gamma delle operazioni realizzabili.

Punti forti

Questo dispositivo si basa su un apparecchio similare esistente per DECO 13a e 20a. Il suo avanzamento viene garantito dallo stesso sistema "a cambio rapido" di tutti gli apparecchi Sigma 20.

- Montaggio semplice e rapido.
- In operazione e contro-operazione.
- Affidabilità comprovata.
- Grande rigidità.
- Regolazione in tutti i sensi.

Caratteristiche tecniche

Velocità massima: 8'000 giri/min.
Coppia massima: 3 Nm.
Regolazione: Angolo regolabile da $\pm 90^\circ$.
Serraggio: ER11 / ESX12 capacità max. 7 mm.
Numero dei dispositivi: Due per pettine, (cioè quattro sulla macchina).

Compatibilità

DECO Sigma 20.

Disponibilità

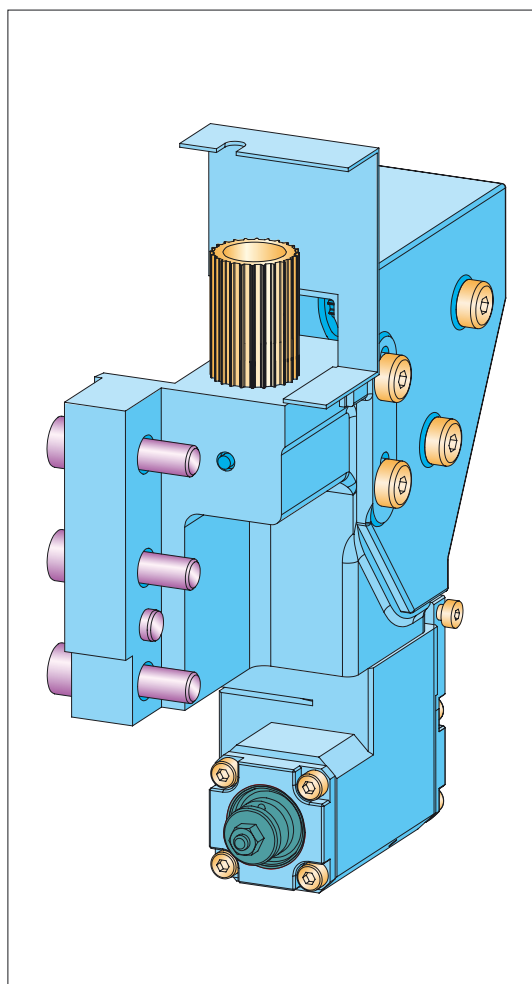
Immediata.

Apparecchio a fresare i filetti / poligonare Sigma 8

Opzione numero 232-2260

Applicazione

Questo apparecchio è destinato alla poligonatura e alla fresatura dei filetti del tipo "orologeria" oppure "viti per occhiali" unicamente in operazione principale.



Punti forti

La fresatura dei filetti, effettuata con questo nuovo apparecchio, possiede interessanti vantaggi per rapporto agli altri metodi di realizzazione di questo tipo di geometria.

- Rapidità.
- Possibilità di fresare dei filetti "a fior di superficie".
- Utilizza frese standard.

Impiegato in poligonatura, questo apparecchio consente la lavorazione di superficie in luogo della fresatura classica che richiede delle lavorazioni sequenziali intervallate da incrementi. I vantaggi che ne derivano sono i seguenti:

- Molto più rapido.
- Nessuna preoccupazione di posizionamento né di incremento.
- Molto rigido tramite l'utilizzo di un tassello di fissaggio.
- Sincronizzazione perfetta con il mandrino principale.

Caratteristiche tecniche

Serraggio: tramite tassello Ø 8 mm.

Poligonatura con fresa: Ø max. 45 mm.

Montaggio: Esclusivamente in posizione T14.

Vincolo

Per le operazioni di poligonatura, è indispensabile la funzione soft "poligonatura".

Compatibilità

DECO Sigma 8.

Disponibilità

Immediata.