

# FÜHRUNGSBÜCHSE MIT 3 POSITIONEN: FÜHRUNGSBÜCHSEN, DIE SICH DER STANGENTOLERANZ ANPASSEN

Neu bei Habegger SA: eine Führungsbüchse, die Aufsehen erregt!

**Nach bereits durchgeführten Produktionsversuchen bei Schweizer Kunden, insbesondere bei Tornos SA in Moutier, freut sich das Unternehmen Habegger SA seine Führungsbüchse mit 3 Positionen den Leserinnen und Lesern von decomagazine vorstellen zu dürfen. Die Führungsbüchse wird voraussichtlich noch vor Sommer 2007 erhältlich sein.**



Führungsbüchse TP30 und TP40.

## Einige technische Informationen

Das Funktionsprinzip ist ziemlich einfach. Die herkömmlichen Führungselemente haben keine Änderungen erfahren und die inneren Komponenten entsprechen den aktuellen Führungsbüchsen des Unternehmens, mit Ausnahme der Mutter hinten an der Büchse, die der manuellen Einstellung dient. Diese ist durch einen Pneumatikzylinder ausgetauscht worden, der jederzeit die Feineinstellung der Führungsbüchse ermöglicht.

## Vorteile für die Verwender

Diese neue Führungsbüchse bietet die folgenden Vorteile:

- Vor der Bearbeitung jedes Werkstücks stellt sich die Führungsbüchse dort, wo das Werkstück bearbeitet wird, auf die Stangentoleranzwerte ein.
- Beim Mikrofräsen oder einer anderen Radialbearbeitung kann die Spannkraft der Führungsbüchse erhöht werden, um die Stange fest

zu halten und somit den Werkzeugverschleiss zu reduzieren, der oft auf Vibrationen der Stange in herkömmlichen Führungsbüchsen zurückzuführen ist.

- Dieselbe Spannfunktion kann für das Laden eines langen Stücks eingesetzt werden, bei dem eine Zangenöffnung benötigt wird. Die Führungsbüchse ersetzt somit die traditionelle Klemme.
- Auf der anderen Seite ermöglicht die Führungsbüchse bei offener Position einen schnellen Vorschub des Spindelstocks ohne Spuren auf dem Werkstoff zu hinterlassen.
- Beim Stangenwechsel erleichtert die offene Position den Auswurf sowie das Laden einer neuen Stange.
- Der Einstellungsbereich der Führungsbüchse gewährleistet eine perfekte Führung der Stangen bis zur Toleranz h11.

Diese neue Vorrichtung von Habegger wird auf den Maschinen mit Hilfe von Büchsenhaltern für



Pneumatikkasten FESTO.



Tornos DECO 20a (Hinteransicht).

Standardbüchsen installiert. Zu diesem Thema drückt sich Frau Freudiger – Marketing- und Kommunikationsverantwortliche bei Habegger - sehr klar aus: «Wir möchten unseren Kunden, die bereits über unsere Ausrüstung oder Teile davon verfügen, zusätzliche Kosten ersparen.»

Die Schmierung erfolgt immer über den Büchsenhalter, wie bei den Führungsbüchsen des Typs CNC oder EN. Die pneumatische Vorrichtung besteht aus einem von FESTO entwickelten Schrank, der die Steuerung von zwei Druckluftniveaus ermöglicht. Das erste von ungefähr 3 bar wird für die Position der Stangenführung und das zweite von ungefähr 5 bar für die geschlossene Position verwendet. Der Gegendruck steuert die Zwangsöffnung der Führungsbüchse. Der pneumatische Anschluss

### Express-Interview mit Frau Anne Freudiger – Habegger SA

#### decomagazine: Warum bringen Sie diese Neuheit heute auf den Markt?

**Anne Freudiger:** Die Palette der auf Maschinen mit beweglichem Spindelstock gefertigten Werkstücke wächst im Laufe der Jahre und der Erfolg der Führungsbüchsen von Habegger, insbesondere im Medizinbereich für Implantate, brachte das Unternehmen dazu, dieses neue Konzept, das einige Vorteile bietet, zu entwickeln.

#### dm: Sie sprechen von Jahren. Seit wann stellen Sie denn Führungsbüchsen her?

**AF:** Die Firma Harold Habegger SA fertigt seit 1968 Führungsbüchsen mit Hartmetallführungsrollen, die besonders für Bearbeitungen unter schwierigen Bedingungen oder bei leicht aufsitzendem Material geschätzt werden.

#### dm: Sie sehen die Verfügbarkeit dieser neuen Führungsbüchsen noch vor diesem Sommer vor. Werden diese dann in allen Durchmessern erhältlich sein?

**AF:** Ja, wie auch alle anderen Führungsbüchsen unserer aktuellen Produktreihen.

erfolgt direkt auf der Maschine, mit einer Luftschmierung mit einem Druck von 5 bis 6 bar. Für die Steuerung der Funktionen sind zwei programmierbare 24VDC-Ausgänge notwendig.

Für weitere Informationen in Bezug auf dieses neue Produkt wenden Sie sich bitte an Herrn Bueche oder Herrn Känzig unter folgender Adresse:

Harold Habegger SA  
Rte de Chaluet 5/9  
CH-2738 Court  
Tel.: +41 32 497 97 55  
Fax: +41 32 497 93 08  
contact@habegger-sa.com