

CANON 3 POSITIONS: DES CANONS ADAPTÉS AUX TOLÉRANCES DES BARRES

En nouveauté chez Habegger SA, un canon qui fera parler de lui!

Après avoir procédé à des essais en production chez ses clients suisses et notamment chez Tornos SA à Moutier, l'entreprise Habegger SA a le plaisir de présenter son canon trois positions aux lecteurs de decomagazine. Celui-ci devrait être disponible avant l'été 2007.



Canons TP30 et TP40.

Un peu de technique

Le principe en est relativement simple. Les éléments de guidage traditionnels ne changent pas et les composants intérieurs sont identiques à ceux des canons actuels de cette entreprise, excepté l'écrou à l'arrière du canon, utilisé pour le réglage manuel. Celui-ci est remplacé par un vérin pneumatique qui permet à tout instant d'ajuster le réglage du canon.

Points forts pour les utilisateurs

Ce nouveau canon procure les avantages suivants:

- Avant l'usinage de chaque pièce, le canon s'ajuste à la tolérance précise de la barre, à l'endroit où la pièce est usinée.
- Lors d'un micro-fraisage ou d'un quelconque autre usinage radial, la force de serrage du canon peut être augmentée afin de maintenir la barre de manière rigide et éviter ainsi une usure rapide des outils concernés, qui est souvent liée à des vibrations de la barre dans le canon conventionnel.

- La même fonction de serrage peut être sollicitée pour un ravitaillement d'une longue pièce nécessitant une ouverture de pince, il remplace alors le «serre-fil» traditionnel.
- A l'opposé, la position ouverte du canon permet des avances rapides de la poupée, en évitant des marques du canon sur la matière brute.
- Lors du changement de barre, cette position ouverte facilite l'extraction de la chute et favorise l'introduction de la nouvelle barre.
- La plage de réglage du canon assure le guidage parfait des barres jusqu'à la tolérance h11.

Ce nouveau dispositif Habegger est installé sur les machines à l'aide de porte-canons proposés pour les canons standard. Questionnée à ce sujet, Madame Freudiger, responsable Marketing et communication de Habegger, est très claire: «Nous voulons éviter des frais supplémentaires à nos clients possédant déjà tout ou partie de notre équipement».



Coffret pneumatique FESTO.



Tornos DECO 20a (vue arrière).

La lubrification se fait toujours au travers du porte-canon, comme pour les canons de type CNC ou EN. Le dispositif pneumatique se compose d'un coffret conçu par la maison FESTO qui permet de commander deux niveaux de pression. Le premier, d'environ 3 bars, est utilisé pour la position de guidage de la barre, tandis que le second, d'environ 5 bars, correspond à la position fermée. Une pression inverse commande l'ouverture forcée du canon. Le raccordement pneumatique se fait directement sur la machine, avec de l'air lubrifié à une pression de 5 à 6 bars. Deux sorties programmables 24VDC sont nécessaires pour la commande des fonctions.

Interview express avec Mme Anne Freudiger de la maison Habegger SA

decomagazine: Pourquoi cette nouveauté aujourd'hui ?

Anne Freudiger: La gamme des pièces usinées sur les machines à poupée mobile s'élargit au fil des années et le succès rencontré par les canons Habegger, notamment dans le domaine des implants médicaux a poussé l'entreprise à développer ce nouveau concept qui offre des avantages certains.

dm: Vous parlez d'années, depuis quand produisez-vous des canons ?

AF: La maison Harold Habegger SA produit depuis 1968 des canons de guidage équipés de galets en métal dur qui sont particulièrement appréciés lors des usinages à fortes contraintes ou dans des matières grippantes.

dm: Vous annoncez une disponibilité avant l'été pour ces nouveaux canons, seront-ils proposés dans tous les diamètres ?

AF: Oui, comme tous les autres types de canons de notre gamme actuelle.

Pour toute information relative à cette nouveauté, contactez M. Bueche ou M. Känzig à l'adresse suivante:

Harold Habegger SA
Rte de Chaluet 5/9
CH-2738 Court
Tél.: +41 32 497 97 55
Fax: +41 32 497 93 08
contact@habegger-sa.com