

CANNONE 3 POSIZIONI CANNONI ADEGUATI ALLE TOLLERANZE DELLE BARRE

Novità in casa Habegger SA: un cannone che farà molto parlare di se!

Dopo aver provveduto ad effettuare numerose prove in produzione presso i propri clienti svizzeri, ed in particolare presso la Tornos S.A. di Moutier, la Società Habegger S.A. ha il piacere di presentare al lettori di decomagazine, il suo cannone tre posizioni la cui disponibilità è prevista per l'inizio della prossima estate.



Cannoni di guida TP30 e TP40.

Un accenno tecnico

Il principio è relativamente semplice. Gli elementi di guida tradizionali non cambiano ed i componenti interni sono identici a quelli dei cannoni attuali, fatta eccezione per il dato sul retro del cannone utilizzato per la regolazione manuale. Questi è sostituito da una binda pneumatica che consente in ogni momento di aggiustare la regolazione del cannone.

Punti forti per gli utilizzatori

Questo nuovo cannone comporta i seguenti vantaggi:

- Prima della lavorazione di ogni particolare, il cannone si aggiusta alla tolleranza precisa della barra, nel punto in cui viene lavorato il pezzo.
- A fronte di una micro-fresatura o di una qualunque altra lavorazione radiale, la forza di serraggio del cannone può essere aumentata allo scopo di mantenere la barra rigida ed evitare in tal modo una rapida usura degli utensili interessati, che è

sovente associata a vibrazioni della barra nel cannone convenzionale.

- La stessa funzione di serraggio può essere sollecitata per il caricamento di un pezzo lungo che richiede un'apertura della pinza, andando a sostituire in tal modo il "serra-filo" tradizionale.
- Di contro, la posizione aperta del cannone permette degli avanzamenti rapidi della fantina, evitando i segni del cannone sul materiale grezzo.
- Durante il cambio di barra, questa posizione aperta facilita l'estrazione della caduta e favorisce l'introduzione della nuova barra
- Il campo di regolazione del cannone garantisce la guida perfetta delle barre sino alla tolleranza h11.

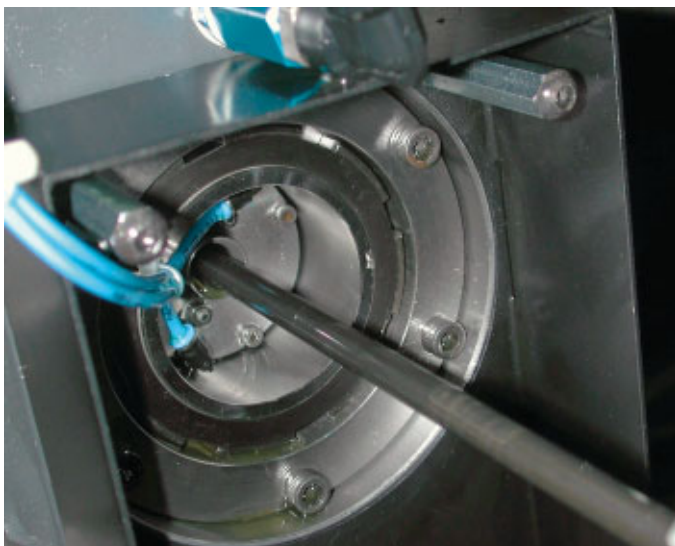
Questo nuovo dispositivo Habegger si installa sulle macchine con l'ausilio dei porta-cannoni normalmente proposti per i cannoni standard.

Interrogata sull'argomento, la Signora Freudiger – responsabile Marketing e Comunicazione in Habegger – è molto chiara: "Vogliamo evitare spese

Aspetti tecnici



Cofanetto pneumatico FESTO.



Tornos DECO 20a (vista posteriore).

supplementari ai clienti che dispongono già, del tutto o in parte, del nostro equipaggiamento”.

La lubrificazione avviene sempre attraverso il portacannone, come nel caso di cannoni tipo CNC o EN. Il dispositivo automatico si compone di un cofanetto progettato dalla Ditta FESTO che consente di azionare due livelli di pressione: il primo di circa 3 bar, è utilizzato per la posizione di guida della barra mentre il secondo, di circa 5 bar, corrisponde alla posizione chiusa. Una pressione inversa comanda l'apertura forzata del cannone. Il raccordo pneumatico si fa direttamente sulla macchina, con aria lubrificata a una pressione da 5 a 6 bar. Per il comando delle funzioni sono necessarie due uscite programmabili 24VDC.

Intervista lampo con la Signora Anne Freudiger – Habegger SA

dm: Perché questa novità

AF: La gamma dei particolari realizzati sulle macchine a fantina mobile si estende con il passar degli anni e il successo riscontrato dai cannoni Habegger, specialmente nell'ambito degli impianti medicali, ha sollecitato l'azienda a sviluppare questo nuovo concetto che offre vantaggi sicuri.

dm: Lei parla di anni, da quanto tempo produce dei cannoni?

AF: Sin dal 1968 la Società Habegger S.A. produce cannoni di guida provvisti di rulli in metallo duro che sono particolarmente apprezzati in caso di lavorazioni con forti sollecitazioni o in presenza di materiali a forte grippaggio.

dm: Preannunciate una disponibilità all'inizio della prossima estate. Verranno proposti in tutti i diametri?

AF: Sì, esattamente come tutti gli altri cannoni della nostra attuale gamma.

Per maggiori informazioni inerenti questa novità, vogliate contattare il Signor Bueche o il Signor Känzig al seguente indirizzo:

Harold Habegger SA
Rte de Chaluet 5/9
CH-2738 Court
Tel.: +41 32 497 97 55
Fax: +41 32 497 93 08
contact@habegger-sa.com