

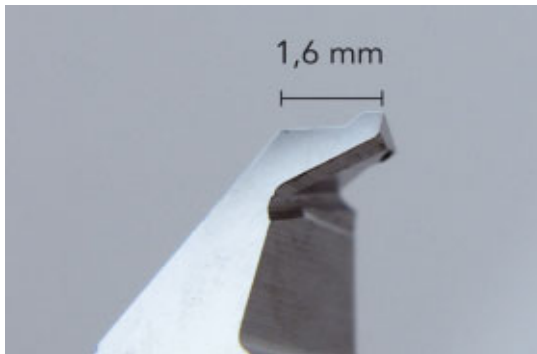
NUEVOS MEDIOS DE MECANIZADO PARA LOS SECTORES MÉDICO Y ODONTOLÓGICO

Creada en 1993 y establecida en Tavannes desde 2004, la empresa Bimu produce herramientas cortantes y accesorios para tornos automáticos que se comercializan en Suiza y en otros 30 países.

Para responder a una demanda creciente del mercado, Bimu diseña y mecaniza diferentes herramientas especialmente adaptadas al mecanizado de piezas como los implantes dentales.

1. Back trepan tool

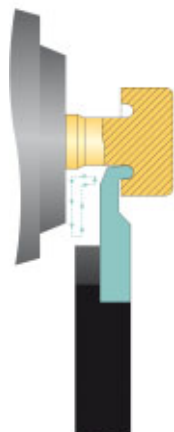
La evolución constante de los implantes dentales necesita un mecanizado con perforación en una de las caras del implante.



Como consecuencia, Bimu ha añadido a su gama de productos la herramienta back trepan tool, una cuchilla cuyo perfil puede adaptarse a medida para responder a las necesidades específicas del cliente.



Esta herramienta es muy rígida y está mecanizada con las cuchillas del tipo 040 y X-Centering 400. Para una máquina con sentido de rotación a la derecha, utilizamos portaherramientas a la izquierda.

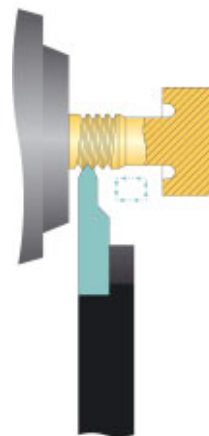


2. Buril de roscado exterior para implante dental

La rosca exterior de los implantes dentales se realiza normalmente por aterrajado o por roscado con buril. Bimu se ha especializado en la fabricación de buriles de roscado con cuchilla con perfil complejo especialmente bien adaptados a la técnica odontológica.



Estas cuchillas se encuentran disponibles en los programas 040 y X-Centering 400 y poseen el perfil completo para eliminar todas las rebabas en el diámetro exterior de la rosca.



3. Portacuchillas doble con sistema Tecko TTS para máquinas Tornos DECO 10a y DECO 13a

Las piezas médicas y odontológicas están cada vez más trabajadas; por eso, el número de buriles presentes en las máquinas de mecanizado resulta a menudo insuficiente. En Tornos DECO 10a y DECO 13a, Bimu propone un sistema de portaherramientas con cuchillas dobles que se monta de forma independiente en los peines 1 o 2.



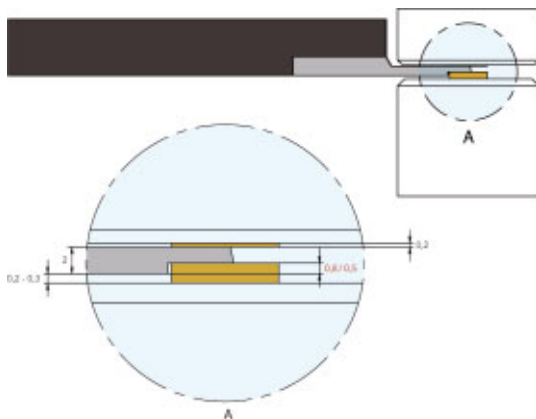
Dos ventajas adicionales son el rociado integrado y el sistema de cambio rápido Tecko TTS. Cabe señalar que la repetitividad en el cambio de cuchilla y de portaherramientas es de $\pm 0,01$ mm. Además, ya no es necesario colocar el portaherramientas en un preajustador.

4. Tronzador para Tornos DECO Sigma 8

La especialidad de esta herramienta se encuentra en la posibilidad de realizar un tronzado sin pinza con extremo prolongado.

Las máquinas de tipo DECO Sigma 8 trabajan sin casquillo, lo que significa que la pieza se mecaniza en pinza. Para las piezas con poco diámetro exterior que requieran repeticiones de operaciones con toma de pieza, a menudo es necesario tronzar la pieza lejos de la pinza para poder ajustarla. Este mecanizado alejado de la pinza es susceptible de generar vibraciones y problemas de calidad de superficie.

Gracias a la herramienta de tronzado Bimu de tipo 953, el tronzado puede realizarse cerca de la pinza, de forma que se suprimen estos inconvenientes.



Las cuchillas se encuentran disponibles con grosores de 1,2 y 1,5 mm; el revestimiento es de tipo TiAlN.

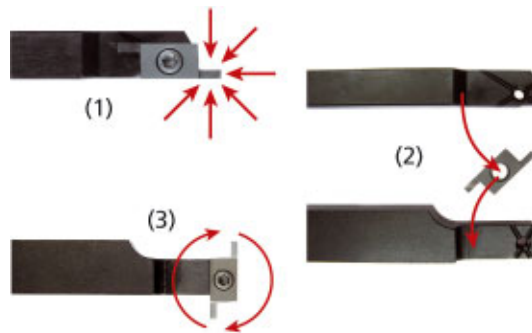
5. Portaherramientas de gancho con cuchilla

Para compensar las desventajas de los buriles soldados, Bimu presenta aquí en primicia una nueva herramienta de gancho con cuchilla extraíble y 2 filos de corte.



Se trata de una cuchilla pulida y premechanizada a lo ancho disponible con o sin revestimiento. Esta última se monta en portaherramientas izquierdos o derechos con sección 8x8, 10x10 o 12x12.

Por oposición a las herramientas soldadas de gancho, la conformación puede realizarse en una máquina convencional de afilado, por ejemplo, de tipo Agathon, Clottu, Doebeli, Star o incluso Cincinnati gracias al portaherramientas de afilado (1). A continuación, la cuchilla se transfiere al portaherramientas de mecanizado (2). Cabe destacar que la cuchilla es reversible (3).



Más información en www.bimu.ch



Rue du Quai 10 – CH-2710 Tavannes
Tel.: +41 32 482 60 50
Fax: +41 32 452 60 59
info@bimu.ch – www.bimu.ch

Visite el stand de Bimu en
mediSIAMS, sala 1, stand A-19