

dad entre varias soluciones que se adaptan perfectamente a las necesidades de los clientes. Con sus ocho estaciones de operaciones y sus dos estaciones de contraoperaciones, el MultiAlpha se encuentra en condiciones de producir formas tan difíciles como las cabezas de tornillos médicos, una pieza que, por tradición, presenta una gran complejidad. Gracias a sus capacidades, este torno llega a entrar en un campo de producción hasta ahora inalcanzable.

### **Facilidad de programación**

Un torno multihusillo con ocho husillos y dos puestos de contraoperación, seguro que programarlo es una pesadilla. Los especialistas coinciden en que este torno se programa fácilmente con la ayuda del sistema de programación TB-DECO de Tornos. La ventaja resulta evidente para aquellos operarios que trabajan tanto en tornos monohusillo como multihusillo de Tornos y que ya cuentan con este sistema, puesto que se quedarán dentro de la misma familia de programación. Además, cuando deba realizarse el paso del mecanizado de una pieza desde un torno monohusillo a uno multihusillo (por ejemplo, en el caso de series mucho más grandes), el operario podrá respaldarse en los conocimientos de los procesos adquiridos con el monohusillo para programar con mayor facilidad el MultiAlpha, con lo que se consigue una flexibilidad adicional.

### **Cambio de sector fácil**

MultiAlpha es un torno multihusillo ideal para conseguir un mecanizado completo y rentable dentro del ámbito médico. No obstante, no se trata de una herramienta destinada exclusivamente a la producción dentro de este ámbito. Si fuera necesario, esta máquina serviría igualmente para fabricar piezas con la misma calidad y eficacia para otros sectores, como el de la automoción o el de la relojería, y ello sin necesidad de llevar a cabo ninguna modificación en el torno.

PUB PiboMulti 1/2 vertical