

MULTI PROGRAMMES

Un changement de production en une minute? Aujourd'hui c'est possible!

Une nouvelle option CNC sur DECO [a-line] permet de définir jusqu'à 8 programmes pièces afin qu'ils soient exécutés automatiquement l'un après l'autre. L'avantage: un gain de temps notable durant la transition d'un programme pièce à l'autre. La machine ne se met plus en attente jusqu'à ce qu'un collaborateur transfère un nouveau programme et mette la machine en production.

La fonction Multi Programmes permet également de produire différentes pièces sans personnel durant la nuit. C'est donc un excellent outil pour augmenter votre productivité.

Les applications

Cette fonctionnalité répond à la demande de plus en plus marquée de petites séries de pièces. Elle est cependant limitée à une famille de pièces ne nécessitant pas de changement d'outillage (outils, pinces...) et de matière.

Disponibilité

L'option «Multi Programmes» vendue par machine est disponible sur toutes les DECO [a-line], mise à part la première génération de DECO 7 et de DECO 10. Ces machines sont identifiables par le fait qu'elles n'ont pas de lecteur de carte mémoire sur la CNC (transfert de programme uniquement par RS232).

La fonction «Multi Programmes» (option 7056) nécessite:

- Une connexion Ethernet. Les programmes pièces doivent être mis sur le réseau de l'entreprise. La connexion Ethernet est présente sur toutes les DECO depuis 2004. Une mise à jour (option 521629) est disponible pour les DECO ne possédant pas cette connexion Ethernet.
- La fonction catalogue d'outils partagé disponible uniquement sur TB-DECO ADV (option 750-0005 + 750-0710). Les versions antérieures à 2007 ne sont pas compatibles avec la fonction Multi Programmes.

MULTI PROGRAM		
SEQ	FILE NAME	PARTS
1	PART-1	500
>2	PART-2	600
3	PART-3	200
4		0
5		0
6		0
7		0
8		0

Program is running ...

>

EDIT **** * * * * 16:11:17 CHAN 1

OFF	PROG +	PROG -	TEST	LOOP
-----	--------	--------	------	------

