

SIGMA 32 – WELTPREMIERE AUF DER EMO

Von höchster Leistungsfähigkeit und Steifigkeit für Werkstücke bis 32 mm Durchmesser profitieren!



Auch wenn ihre Schutzhaube der Sigma 20 sehr ähnlich ist, wartet die Sigma 32 in mehrfacher Hinsicht mit Innovationen auf.

Eine neue Maschine für Ihre optimale Produktion

Anlässlich der EMO in Hannover wird Tornos einen Einspindel-Drehautomaten mit beweglichem Spindelstock, der für die Bearbeitung von Stangenkapazitäten bis 32 mm Durchmesser entwickelt wurde, präsentieren: Sigma 32.

Dieser Drehautomat basiert auf der erfolgreichen Kinematik der DECO Sigma 20 und bietet dadurch alle Vorteile für grössere Durchmesserbereiche. Die Kinematik beruht auf zwei gänzlich voneinander unabhängigen identischen Werkzeugsystemen für die Realisierung von Werkstücken gleicher Komplexität in der Haupt- und Gegenbearbeitung. Zahlreiche Werkzeughalter und Zubehör sind vorgesehen, die sowohl in der Haupt- als auch in der Gegenbearbeitung eingesetzt werden können. Insgesamt verfügt die Sigma 32 über 22 Werkzeugpositionen. Dadurch wird aber keineswegs die Einrichtung erschwert, denn die voreinstellbaren Werkzeugsysteme können rasch gewechselt werden und der Bearbeitungsbereich ist grosszügig gestaltet, um eine optimale Bedienfreundlichkeit zu gewährleisten.

Bei der Programmierung bietet der Schweizer Maschinenhersteller seinen Kunden absolute Wahlfreiheit. Sie können sowohl im klassischen

ISO-Code programmieren als auch mit der TORNOS-Programmiersoftware TB-DECO.

Und was alles kann die Sigma 32?

Bei der Sigma 32 wurde besonderer Wert auf die Steifigkeit gelegt. Das Maschinenbett aus Gusseisen ist grosszügig konzipiert und bildet so eine unerschütterliche Basis, auf der die ebenfalls gross dimensionierten Spindeln aufgesetzt sind. Die Sigma 32 wurde in erster Linie für anspruchsvolle Bearbeitungen entwickelt, insbesondere auch für die Zerspanung hochfester Werkstoffe. Der Bearbeitungsbereich und das Kühlsystem gewährleisten eine optimale Späneabfuhr, auch bei hohem Materialabtrag mit grossen Spänemengen.

Die Sigma 32 wird ab Ende 2007 lieferbar sein.

Technische Daten

- Stangendurchlass: 32 mm.
- Max. Spindel-/Gegenspindeldrehzahl: 8'000 U/min.
- Spindel-/Gegenspindleistung: 3.7/5.5 kW.
- Werkzeugpositionen: 22.
- Werkzeugquerschnitt: 16 x 16.
- Max. Anzahl angetriebene Werkzeuge: 16.
- Anzahl Linearachsen: 6.