

# SIGMA 32 – PREMIÈRE MONDIALE À L'EMO

Comment bénéficier de grande puissance et rigidité pour des pièces jusqu'à 32 mm de diamètre!



Même si son capotage est très proche de Sigma 20, Sigma 32 innove sur plusieurs domaines.

## Une nouvelle machine, c'est bien!

Lors de l'EMO de Hanovre, Tornos présentera Sigma 32, un tour automatique monobroche à poupée mobile destiné à l'usinage de barres de capacité jusqu'à 32 mm de diamètre: Sigma 32.

Ce tour reprend la cinématique à succès de DECO Sigma 20 et en offre tous les avantages pour des plages de diamètres plus importants. La cinématique dispose de deux systèmes d'outils totalement indépendants et identiques, autorisant ainsi la réalisation de pièces de même complexité en opération et en contre-opération. De nombreux porte-outils et accessoires sont prévus et interchangeables tant en opération qu'en contre-opération. Au total, Sigma 32 bénéficie de 22 positions d'outils. Ceci ne complexifie en rien la mise en place, les systèmes d'outils préréglables sont à changement rapide, la zone d'usinage très aérée rend cette opération très conviviale.

Du côté de la programmation, le fabricant suisse offre la totale liberté aux clients, soit ils programment en code ISO classique, soit en TB-DECO pour les inconditionnels!

## Mais que peut-elle faire?

Sigma 32 a été pensé «rigidité». Notamment le bâti en fonte largement dimensionné vérifié par éléments

finis qui assure une base inébranlable, parfait support pour recevoir les broches également d'une taille respectable. Sigma 32 a été clairement conçue dans le but de réaliser des opérations exigeantes, ceci jusque dans des matières coriaces. La zone d'usinage et son système d'arrosage permettent une évacuation optimale des copeaux, même en cas d'enlèvement important de matière, générant une grande quantité de copeaux.

Sigma 32 sera livrable dès la fin de l'année 2007.

## Caractéristiques techniques

- Passage de barre: 32 mm.
- Vitesse broche et contre-broche max.: 8'000 t./min.
- Puissance broche et contre-broche: 3.7/5.5 kW.
- Position d'outils: 22.
- Section des outils: 16 x 16.
- Outils tournants max.: 16.
- Nombre d'axes linéaires: 6.