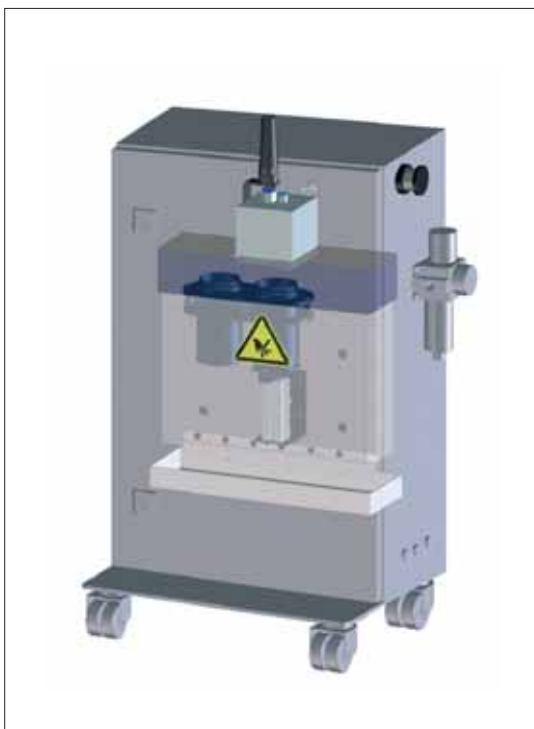


10'000 TEILE IN EINEM FINGERHUT...

Auch wenn die Fertigung kleinster Werkstücke von zahlreichen Drehteilherstellern schon seit langem beherrscht wird, kann die Werkstückentnahme je nach Werkstück, Maschinenausrüstung oder Gewohnheiten des Unternehmens, problematisch sein.

Tornos bietet mit seinem Werkstück-Entnahmesystem durch Vakuum eine effiziente Lösung an.



System mit 2 Behältern



System mit 8 Behältern

Das Funktionsprinzip

Sobald das Werkstück fertig bearbeitet ist, nähert sich ihm eine pneumatisch angetriebene Saugereinheit. Zum Zeitpunkt des Schneidvorgangs aktiviert sich das Vakuumsystem und zieht das Werkstück durch den Saugschlauch bis zum Auffangbehälter.

Stärken

Dieses System garantiert das Auffangen aller Werkstücke und ist in zwei Ausführungen verfügbar: einfaches System mit zwei Behältern und Kreissortiervorrichtung mit 8 Behältern.

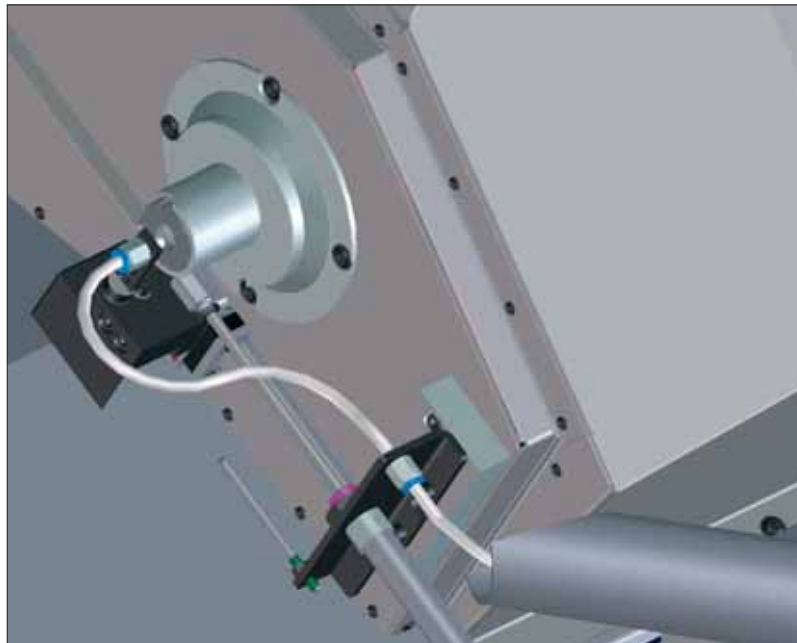
In beiden Fällen sind die Behälter mit Öl gefüllt, wodurch die Werkstücke weich aufgefangen werden und nicht aneinander stoßen.

Das System mit 8 Behältern kann parametrisiert werden und ermöglicht somit Stichproben der Werkstücke bzw. eine leichtere Überprüfung der Produktion. Die gefertigten Werkstücke können im

Verlauf der Produktion in verschiedene Richtungen geleitet werden, was gerade bei der Arbeit in der Nacht höchste Sicherheit gewährleistet.

Technische Daten

- Max. Teilegrösse: Ø 3 x 6 mm.
- Behälterkapazität (2 oder 8): Ø 50 x 90 mm (0,18 Liter).
- Programmierung der Kreisvorrichtung: einfach und maschinenunabhängig.



Werkstückentnahmevorrichtung

Kompatibilität

DECO Sigma 8/Micro 8 und DECO 10a/10e

Kompatibilität	System mit 2 Behältern	System mit 8 Behältern
Micro 8	Standardoption	Auf Anfrage
DECO 10a/10e	Auf Anfrage	Auf Anfrage

Verfügbarkeit

Sofort ab Werk sowie als Option für bereits installierte Maschinen.

Bemerkung

Die Werkstückentnahmevorrichtung wird auf der Gegenspindel positioniert und das Auffangperipheriesystem gemäss Kundenangaben installiert.