

NEUE CNC-FUNKTIONEN

Neue Optionen für Maschinen des Typs Sigma und Micro.

Programmübertragung bei einfachen Werkstücken

Bis Oktober 2007 wurden die Werkstückprogramme auf die Maschinen Micro und DECO Sigma mit Hilfe der Standard-FANUC-Funktionen übertragen (CNC 31i und 32i). Diese Standardfunktionen sind für die Programmübertragung jedoch relativ beschränkt. Sie bieten auch nicht die Möglichkeit das Werkstückprogramm von der CNC als Datei im .dnc-Format abzuspeichern.

Tornos bietet seit einigen Jahren eine vereinfachte Programmübertragung auf alle DECO [a-line] und MultiDECO an. Diese Übertragung von Werkstückprogrammen ermöglicht, mit Hilfe einer einzigen

Taste, das Ausführen aller benötigten Operationen vor dem Zyklusstart.

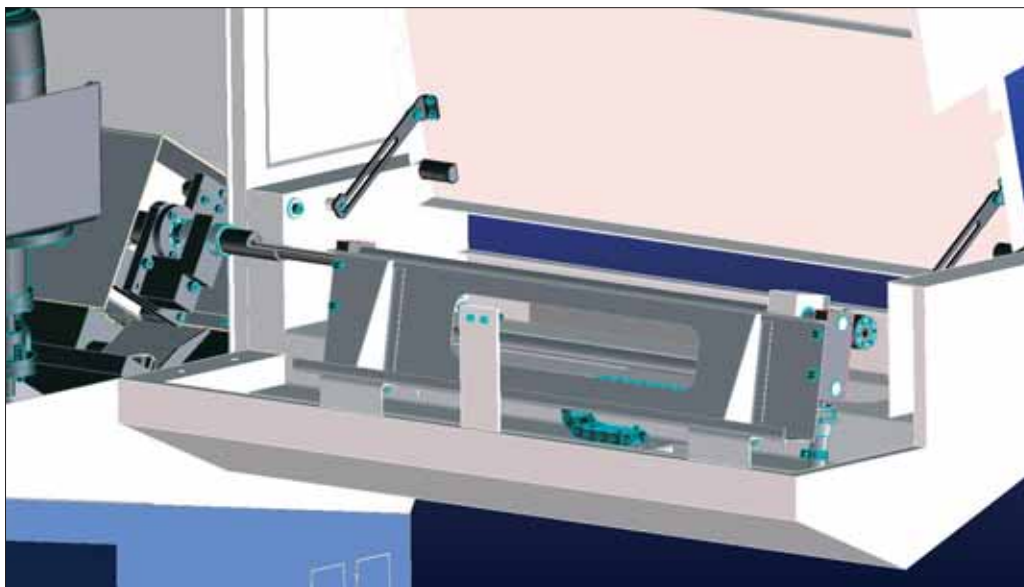
Die vereinfachte Programmübertragung ist ab sofort für alle Maschinen Micro und DECO Sigma verfügbar. Es besteht zudem die Möglichkeit sie für bereits installierte Maschinen der Reihe Micro und Sigma anzupassen.

Verfügbarkeit der vereinfachten Übertragungsarten

Speicherkarte: Ab sofort

Ethernet: Verfügbar ab April 2008

RS-232: Nicht verfügbar



Ladung neue Stange

Eine weitere, äusserst nützliche Funktion wurde auf die DECO Sigma 20 und 32 übertragen. Es handelt sich dabei um die Möglichkeit, Stangenabschnitte mit dem Zyklus G913 während dem Stangenladen zu schneiden. Die Hauptanwendung besteht in der Verkleinerung der ursprünglichen Stange mit dem Ziel, den

Stangenabfall bei der Verwendung der Option für lange Werkstücke zu verringern (4410). Ein weiteres Beispiel für die Anwendung dieser Funktion ist das Plandreihen der neuen Stangen. Diese Option ist ab sofort auf den neuen Maschinen, aber auch als Umrüstpaket für alle bereits installierten Sigma-Maschinen verfügbar.