

INNOVATIVE FEINMECHANIK INNOVATIV PRODUZIERT

Bei der Josef Ganter Feinmechanik in Dauchingen/D im Schwarzwald, wird das ganze Unternehmen von stets präserter Innovation geprägt. Dafür stehen einerseits ein äusserst ideenreiches Produkteportfolio und andererseits ein absolut optimierter Produktionsprozess. Bei Josef Ganter werden seit 75 Jahren Mandrels (Scheibenträger) sowie medizin- und zahntechnische Präzisionswerkzeuge hergestellt. Einige davon sind wegweisende Eigenentwicklungen. Die neueste Innovation bei Josef Ganter: der Einsatz des einzigartigen Universal-Schneidoels ORTHO NF-X von MOTOREX.



„Im Bereich Mandrels bieten wir das weltweit wohl umfangreichste Artikelsortiment an“, sagt uns Roland Müller, der Inhaber des Unternehmens. Ergänzt wird dieser Bereich mit Präzisionsdrehteilen bis 25 mm Durchmesser, vorwiegend für die Medizintechnik. Auf 18 CNC – gesteuerten Drehautomaten mit bis zu 12 Achsen fertigen ausgebildete Fachkräfte Klein- und Grossserien und auch Musterteile auf Wunsch.

Optimierte Produktion überlebenswichtig

Heute ist die Konkurrenz auf dem Markt der Scheibenträger stark und international – ein Preiserfall für die Teile war die Folge. Nur durch einen optimierten Produktionsprozess in 3 Schichten war es dem Unternehmen möglich, hoch stehende Qualität zu konkurrenzfähigen Preisen anzubieten. Im Gespräch mit Roland Müller spürt man sofort seine Begeisterungsfähigkeit für Neues. Diese

Einstellung war auch der Grund für den Wechsel auf ein neues Bearbeitungsfluid.

Auf der Suche nach mehr Leistung

Besonders die MOTOREX [®]MAX-TECHNOLOGY für gesteigerte Vorschub- und Schnittgeschwindigkeiten sowie die erhöhten Werkzeugstandzeiten interessierten den Drehspezialist aus Dauchingen. In verschiedenen Serien seit geraumer Zeit produzierter Teile wurden die Bearbeitungsparameter unter Aufsicht schrittweise gesteigert. Bis zu einem gewissen Punkt konnte bei allen Operationen, wie Drehen, Fräsen, Bohren und Gravieren, eine Leistungssteigerung von bis zu 60 % erreicht werden!

Positive Resultate wurden ebenfalls bei den Werkzeugstandzeiten ermittelt. Die Werkzeuge überstanden nun auch problemlos unbemannte Schichten. Das steigerte die Effizienz stark und Werkzeugschäden traten eigentlich seit der Umstellung gar nicht mehr auf. Die hohe Masshaltigkeit und Oberflächengüte blieben bestehen.

Spezialfall Werkstoff „Monel“

Für ein Endoskop wird aus hochfestem Monel (setzt sich aus Nickel, Kupfer und Eisen zusammen) ein anspruchsvolles Teil gefertigt. Die Nickel-Kupfer-Legierung weist eine hohe Zugfestigkeit auf und ist sehr beständig gegenüber atmosphärischer Korrosion, Salzwasser und einer Vielzahl von Säuren und alkalischen Lösungen.

Mit dem früher eingesetzten, herkömmlichen Schneidoeel verfärbte sich das Teil immer und musste anschliessend poliert werden. Mit MOTOREX ORTHO hingegen blieb die Oberfläche während und nach der Bearbeitung einwandfrei glänzend. Durch die spezielle Additivierung und dadurch ermöglichte thermische Synergieeffekte von ORTHO NF-X konnte der bisher erforderliche Polierprozess weggelassen werden.

Monel 400	
besteht aus:	
63 %	Nickel
28-34 %	Kupfer
<2,5 %	Eisen
2 %	Mangan



Roland Müller setzt wo immer möglich auf sinnvolle Innovation – so kühlt der Betrieb z.B. im Sommer die Luft über eine Erdkälteanlage runter. Mit MOTOREX hat er im Bereich Bearbeitungsfluids einen flexiblen und innovativen Partner gefunden.



Mit der Herstellung von Mandrels (Scheibenträger) ist die Josef Ganter Feinmechanik gross geworden. Heute bilden anspruchsvolle medizin- und zahntechnische Präzisionswerkzeuge ein zweites, wichtiges Standbein.



Durch regelmässiges Ausmessen z.B. mit einem Projektor und das Führen von Messprotokollen während der Serienproduktion können Leistungssteigerungen überschaubar nachgewiesen werden.

Zweites Standbein: Medizintechnik-Werkzeuge

Innovation hat bei Josef Ganter Tradition – so wurden in den letzten Jahren Universal-Ratschen und Drehmomentschlüssel für die Medizintechnik, insbesondere für den Einsatz in der Dentaltechnik entwickelt. Die kleinen, nur bis ca. 9 cm langen Ratschen werden zu 100% im eigenen Unternehmen hergestellt.

Die Ratschen bestehen aus Inox 1.4305 und 1.4197. Hergestellt werden sie unter anderem auf 16 Tornos DECO 2000. Das Präzisionswerkzeug zeigt anschau-

lich, wie vielseitig die Tornos-Bearbeitungszentren heute sind und welche Bewegungsfreiheit sie dem Unternehmer ermöglichen.

Die Art und Weise wie Roland Müller seinen Betrieb führt, widerspiegelt sich auch in der Infrastruktur: Schlank und hochwertig. Innovative Ideen gepaart mit neuartigen Technologien ermöglichen es, in neue produktionstechnische und unternehmerische Dimensionen vorzustossen.

Dossier



Schneller, präziser und kostengünstiger produzieren ist heute Realität. Auch dank des Erfolgsfaktors ORTHO NF-X – die komplexe Fluidtechnologie brauchte mehrere Jahrzehnte, um den hohen Entwicklungsstand von heute zu erreichen.



Roland Müller, der heutige Inhaber der traditionsreichen Josef Ganter Feinmechanik liebt Herausforderungen technischer und unternehmerischer Natur: „Wir kitzeln immer wieder nach neuen Lösungen und nicht selten haben wir Erfolg damit!“



Drehen – Fräsen – Bohren – Wirbeln – Gravieren und vieles mehr auf ein und derselben Werkzeugmaschine. Dazu verfügt die Josef Ganter Feinmechanik über eine Reihe spezieller Werkzeuge und Halterungen, die die eingesetzten TORNOS noch vielseitiger machen.

Innovativer Partner gefunden

Fortschritte kommen bekanntlich nicht von alleine – dazu sind veränderungsbereite Unternehmer und die passende Technologie im richtigen Moment nötig. Mit der Umstellung auf MOTOREX ORTHO NF-X ist die Josef Ganter Feinmechanik punkto Innovationspotenzial voll und ganz auf ihre Rechnung gekommen: Die Verbesserungen wurden dokumentiert und lassen sich schlussendlich in Euro und Cent pro hergestelltes Teil ausweisen.

Gerne geben wir Ihnen über die neue Generation der ORTHO-Schneidoele und die Optimierungsmöglichkeiten in Ihrem Anwendungsbereich Auskunft:

MOTOREX AG LANGENTHAL
Kundendienst
Postfach
CH-4901 Langenthal
Tel. +41 (0)62 919 74 74
Fax +41 (0)62 919 76 96
www.motorex.com