

## ENCORE PLUS PRÈS DES UTILISATEURS

Avec le lancement des tours automatiques multibroches MultiAlpha, Tornos a mis à disposition des décolleteurs des tours de grande capacité pour des pièces complexes et de haute précision, particulièrement performants dans les contre-opérations. Il arrive cependant que les spécialistes aient bien besoin d'un tour de cette capacité, mais que la complexité des pièces soit moindre. Ils recherchent donc un tour multibroches un peu plus simple. Tornos a complété son offre dans ce sens.

*Robert Meier, journaliste indépendant spécialisé, Rapperswil*



MultiSigma 8x24, un complément de gamme très intéressant.

Les tours multibroches MultiAlpha ont tout pour satisfaire les demandes de production de grands volumes en pièces complexes et de haute qualité. A cet effet, dans cette famille de tours, le modèle à huit broches, chacune motorisée de manière indépendante, et d'une ou deux contre-broches à cinq outils est particulièrement performant. Un des atouts de cette machine, les contre-opérations, n'est cependant pas toujours requis avec la capacité offerte, c'est pourquoi Tornos complète son offre par les tours automatiques MultiSigma.

### Quand moins est plus

Dans le domaine des pièces décolletées, des pièces doivent souvent être usinées depuis les deux côtés, un tour capable d'usiner en contre-opérations est

donc de mise. La série MultiAlpha est pourvue d'une ou de deux contre-broches, portant chacune cinq outils et donc capable de produire des contre-opérations complexes à très complexes. Cependant, il existe des pièces nécessitant des contre-opérations avec moins d'outils, mais ayant, pour une production efficace et économiquement intéressante, besoin des autres capacités des tours MultiAlpha. Une demande à laquelle Tornos répond à présent avec le tour MultiSigma, un tour multibroche complétant les gammes de tours automatique Tornos existantes.

Ce nouveau modèle dispose à l'instar de son grand frère, de huit motobroches et, à choix, de une ou de deux contre-broches. Les huit moto-broches très dynamiques avec refroidissement à huile de coupe confèrent à ce tour des capacités d'usinage inégalées qui font de lui un outil de production performant. En

## Nouveau



Nouvelle commande avec PC intégré.



Zone d'usinage vaste et très accessible.

effet, chaque broche disposant de son propre entraînement, le décolleteur pourra attribuer à chaque broche sa vitesse individuelle la mieux adaptée à l'opération y relative. L'avantage de la motobroche réside de plus dans l'indexage extrêmement rapide et précis. Tous les positionnements se font de manière numérique et donc par programmation. Rien ne se fait sur la machine du point de vue mécanique, d'où une grande flexibilité garantie.

L'assurance d'une température constante avec une précision de haute qualité permet de produire sur le MultiSigma des pièces moyennement complexes, et ceci avec une grande capacité de production.

### Contre-opérations pour une flexibilité augmentée

Le tour automatique MultiSigma est disponible soit avec une ou avec deux contre-broches selon le choix

de l'utilisateur. Chaque contre-broche jouit d'une capacité d'accueil de deux outils autonomes. Bien sûr, par rapport au tour MultiAlpha, ceci restreint quelque peu les options d'usinage en contre-broche, mais nombreuses sont les pièces pour lesquelles cette option reflète un réel besoin. Par contre toutes les autres possibilités, que ce soit avec une ou deux contre-broches, restent assurées.

### Programmation aisée

Comme les tours MultiSigma font partie de la famille des tours MultiAlpha, leur programmation reste identique à celle du grand frère. L'utilisateur qui se servira des deux modèles pourra donc transposer son savoir de même manière sur l'un comme sur l'autre, en ayant tout loisir d'y intégrer ses connaissances.

### Possibilités extravagantes

Les tours à huit broches ont prouvé qu'il est possible de produire des pièces difficiles. Mais en cas de pièces plus simples, un décolleteur astucieux utilisera ce tour pour travailler en 2x4 motobroches plus 2 x 2 outils dans les contre-opérations, avec pour résultat une augmentation sensible de la productivité.

Bien entendu, ce tour se prête également à la production de vis chirurgicales par tourbillonnage, mais où la tête de vis reste relativement simple. Dans ce domaine également, Tornos est parvenue à introduire l'opération de tourbillonnage sur ce tour à huit broches, rendant ainsi cette opération plus économique avec une productivité nettement augmentée.

### Pièces particulières?

Parfois, il n'est pas évident, même pour un décolleteur avisé, d'imaginer la meilleure manière de produire une certaine pièce. Pour de tels cas, Tornos met à disposition des clients, des ingénieurs de production qui les assistent dans l'étude de la pièce en question et de la manière d'adapter leurs outils de production à cette demande spécifique en vue d'obtenir des procédés et une productivité les plus performants possible.

### La périphérie à la rescousse

Indépendamment du type de tour, des équipements périphériques sont parfois nécessaires, soit pour augmenter la productivité ou l'autonomie de la machine, soit pour répondre à une demande particulière du client. Tornos dispose de toute une gamme d'équipements complémentaires, tels des chargeurs de barres, des manipulateurs ou encore des palettiseurs, gamme qui est également disponible pour la MultiSigma.