

CONNETTORI CHE IN QUALUNQUE CONDIZIONE, GARANTISCONO IL SEGNALE!

Quale può essere il punto comune tra un concerto di musica rock, una vettura di formula 1 che vince un gran premio, le migliaia di passeggeri che viaggiano in aereo e i 10 porta-chiavi messi in palio alla fine di questo articolo?



Razionale ed efficace, ogni macchina dell'officina delle DECO 20 è equipaggiata allo stesso modo.

UNA RISPOSTA SEMPLICE

Per dare una risposta a questa domanda, **decomagazine** ha incontrato il Signor Cuenca, Direttore della Società LEMO 5 SA a Delémont. Questa azienda, sita in una zona industriale alberata e verdeggiante, si avvale, in funzione dei tipi di macchine, di sette differenti gruppi di produzione e possiede circa 100 torni automatici.

Nelle ultra-moderne officine, attualmente in via di ampliamento, vengono annualmente lavorate in media 500 tonnellate di ottone e 20 tonnellate d'acciaio e ciò esclusivamente per produrre il tipo di particolare cui si riferisce la domanda posta all'inizio di questo articolo.

SCOPERTA

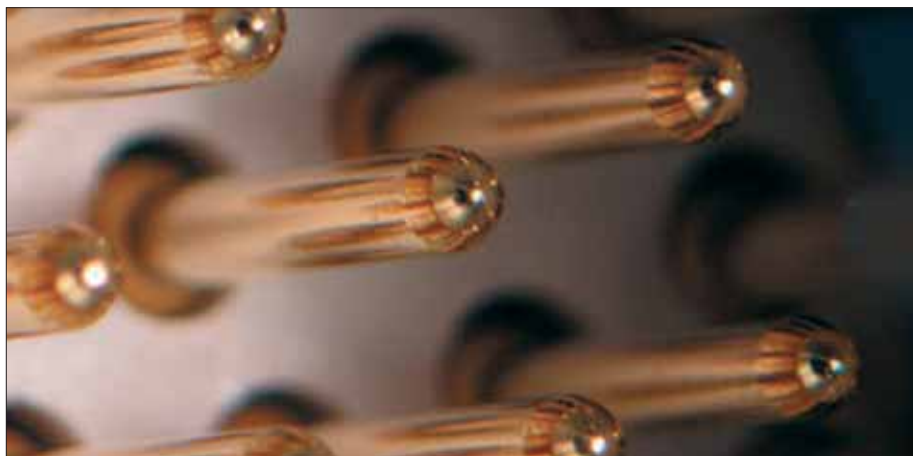
decomagazine: Signor Cuenca, le vostre quasi 100 macchine producono dei particolari dai 4 ai

60 mm di diametro esclusivamente per un settore. Quale?

Il Signor Cuenca: Produciamo unicamente dei particolari per l'industria dei connettori. Contrariamente all'idea comune, questo settore è un grande consumatore di particolari di alta tecnologia nella quale Lemo 5 è specializzata.

dm: Lei parla di alta tecnologia e sovente questa nozione viene associata al termine "innovazione". Questo vale anche per la LEMO 5?

Il Signor Cuenca: Assolutamente sì, e poiché nel nostro settore la concorrenza è tenace, per preservare la nostra posizione di leader, quale fornitore di un prodotto di qualità, siamo costantemente alla ricerca dell'innovazione.



INNOVAZIONE

dm: Mi risulterebbe tuttavia che uno dei successi dell'azienda sia stato brevettato nei lontani anni 60.

Il Signor Cuenca: In effetti nel 1957 è stato brevettato il sistema push-pull che garantisce che le connessioni rimangano perfettamente in posizione. Tuttavia ciò non ci impedisce di realizzare annualmente 2 o 3 nuovi prodotti. A volte si tratta solo di modifiche minime ma in altri casi si tratta di una nuova ed importante innovazione.

dm: Potrebbe cortesemente farci un esempio inerente una tale innovazione?

Il Signor Cuenca: Molto recentemente abbiamo realizzato un nuovo sistema di push-pull nel quale i nottolini sono rivolti verso l'interno che costituisce un notevole progresso per tutto ciò che riguarda i settori del medicale.

UN AMPIO ASSORTIMENTO

dm: Presumo disponiate di un elevato numero di referenze, in che modo ne gestite la produzione?

Il Signor Cuenca: Siamo in grado di proporre quasi 50'000 composizioni diverse sulla base di 14'000 referenze... Si tratta di un assortimento estremamente esteso. Le serie da noi prodotte sono costituite da quantità variabili dai 3'000 ai 5'000 pezzi. Alcuni dei componenti vengono prodotti sbizzati in grandi quantità e la loro finitura viene effettuata successivamente su richiesta.



La preparazione del materiale viene fatta in precedenza: l'arresto macchine è ridotto al minimo.

dm: Una tale diversità richiede sicuramente un'organizzazione impeccabile ma come l'affrontano i vostri collaboratori? Sono sufficientemente "flessibili" per fronteggiare migliaia di referenze?

PROFESSIONISTI APPASSIONATI

Il Signor Cuenca: Abbiamo messo in atto un'organizzazione semplice e diretta, il nostro organigramma è rettilineo e le nostre competenze vengono costantemente riconsiderate. Da un punto di vista umano, condividiamo una reale passione per la qualità che forniamo ai nostri clienti.

La nostra azienda dispensa ai propri collaboratori che operano sulle macchine una formazione interna di 2/3 anni affinché gli stessi diventino "Attrezzatori Lemo" e diamo grande importanza a questo fattore che determina la differenza.

Il nostro parco macchine è prevalentemente costituito da torni monomandrini Tornos; conoscerli e servirsi perfettamente è di garanzia per il buon esito finale.

dm: Se non vado errato, avete iniziato da poco a servirvi di un tornio multimandrino.

Il Signor Cuenca: Sì, in effetti abbiamo in attività un tornio MULTIDECO 20/6 che realizza particolari semplici e, nel contempo, è stato ordinato un tornio MultiAlpha il cui scopo è quello di sostituire sia delle macchine SAS, che lavorano gli sbocchi, che dei centri di transfert che ultimano i particolari. La sfida principale consisteva nel trovare una soluzione che potesse sostituire, con la stessa produttività, i vecchi procedimenti, peraltro sempre fonte di rischi dovuti alla necessaria ripresa dei particolari.

dm: Abbiamo parlato molto di produzione svolgete altre attività a Delémont e se sì, come siete organizzati?

Il Signor Cuenca: Lemo 5 è un'azienda del Gruppo Lemo e produce esclusivamente dei particolari per la casa madre. In questo contesto la nostra professione è quella della tornitura, ma disponiamo anche di reparti di lavaggio e di condizionamento.

dm: Riferendoci al Gruppo Lemo, potrebbe darci maggiori informazioni?

Il Signor Cuenca: Il Gruppo Lema è stato fondato nel 1946 per la fabbricazione di connettori coassiali per le PTT (Posta, Telegrafo, Telefono) svizzere. Da tale data l'azienda ha continuato a crescere sino a raggiungere un effettivo che supera le 1'100 persone in 80 paesi.

dm: Nel computo delle oltre 1'000 persone del gruppo, quante sono quelle operanti presso la Lemo 5 di Delémont?

Il Signor Cuenca: Siamo circa 250 persone e ci sono sempre circa 6 collaboratori in formazione. Su queste 250 persone, solo 20 non sono addette alla produzione.

dm: Ciò vuol dire che la vostra è un'azienda esclusivamente di produzione, non disponete quindi di argomenti di marketing per differenziarvi sul mercato. Secondo lei, in cosa consiste la vostra forza?

Il Signor Cuenca: La nostra forza è innanzitutto data dai prodotti che realizziamo. I prodotti Lemo sono prodotti di qualità, si tratta della referenza sul



La nuova officina Sigma 20, un complemento perfetto alle DECO 20a.

mercato. La nostra azienda è quindi resa partecipe nel marketing del Gruppo. Con le nostre produzioni di qualità, concorriamo attivamente alla creazione del "prodotto Lemo".

In termini di produzione pura, creiamo un'alchimia tra delle macchine molto performanti e degli uomini molto competenti.

Per il nostro prodotto condividiamo una passione che pilota tutte le nostre azioni. Ad ogni passo del ciclo di produzione, sappiamo che il nostro cliente sarà soddisfatto della performance Lemo.

PRODOTTI STRAORDINARI

dm: Siete gli specialisti dei connettori e dalle sue parole si avverte che ne siete orgogliosi. Cosa hanno di così speciale?

Il Signor Cuenca: Senza Lemo, milioni di tifosi del calcio verrebbero privati della possibilità di seguire il Campionato Euro 2008! I da noi forniti connettori HDTV vengono utilizzati da tutti i professionisti della televisione. Ma non è tutto. I nostri connettori lavorano perfettamente in condizioni estreme vuoi nella ricerca subacquea a 600 metri di profondità, nello spazio su dei satelliti geo-stazionari a meno 200 gradi nell'azoto liquido oppure ancora a +360 gradi nei forni industriali.

Lemo garantisce delle connessioni perfette in circostanze straordinarie.

dm: La Società Lemo dispone di un elevato numero di macchine Tornos, per quale motivo avete scelto questo fabbricante?

Il Signor Cuenca: Le macchine DECO ci permettono di realizzare i particolari di cui abbiamo bisogno nelle taglie di serie che ci vengono richieste; sono flessibili ed il sistema di programmazione ci permette di avere una totale libertà. I nostri attrezzatori meccanici ed operatori hanno la perfetta padronanza di queste macchine ciò che ci consente di sfruttare pienamente tutto il valore insito in questi mezzi di produzione.

dm: La ringraziamo Signor Cuenca per il tempo dedicatoci.



Un operatore, addetto alla DECO 13a, al suo posto di lavoro. Un'ulteriore prova che la tornitura è un mestiere molto moderno!

ALCUNI DATI DEI GRUPPO LEMO

Il Signor Léon Mouttet fonda la Società:	1946
Stabilimenti di produzione:	3 in Svizzera 1 in Ungheria
Personale:	1'100 di cui 250 a Delémont
Creazione di LEMO 5:	1975
Maggio 2008 nuovo ampliamento:	2'720 m ²
Superficie complessiva a Delémont da maggio 2008:	9'400 m ²

I FAMOSI CONNETTORI PUSH-PULL LEMO

Per permettere ai più rapidi tra voi di "toccare" questi connettori, **decomagazine** si propone di inviare un porta-chiavi "Lemo" ai primi 10 lettori che invieranno una e-mail sul blog della redazione all'indirizzo che segue:
decomagblog@hotmail.com



LEMO SA
Chemin des Champs-Courbes 28
P.O. Box 194
CH-1024 Ecublens
Tel. +41 (0)21 695 16 00
Fax +41 (0)21 695 16 01
e-mail: info@lemo.com
www.lemo.com

LEMO (5) SA
Electrotechnique
Rue Saint-Sébastien 2
2800 Delémont
Tel. +41 (0)32 421 79 00
Fax +41(0)32 421 79 01