

CALIDAD ALEMANA

Una empresa tradicional apuesta por la precisión suiza y se convierte en líder de mercado.



10 años después de la fundación de la empresa, la central de Schimmel GmbH en Nordheim se amplió con una nueva y moderna fábrica en Adelsheim.

Rainer Schimmel, el socio gerente de la empresa Josef Schimmel GmbH en Nordheim, es una persona con valores conservadores, para la que las virtudes tradicionales alemanas de precisión y fiabilidad han sido siempre una parte irrenunciable de su actividad empresarial.

Para cumplir estos requisitos apuesta sin embargo por la tecnología más moderna y los procesos de fabricación con más orientación al futuro. Gracias a esta estrategia, la empresa se ha convertido en el líder del mercado mundial de tamices técnicos, así como de filtros metálicos y de plástico. Pero también gana cada vez más importancia la fabricación de piezas torneadas de precisión listas para el montaje, que se fabrican casi exclusivamente en tornos multihusillos de Tornos.

Las raíces de la empresa Josef Schimmel GmbH llegan hasta el año 1949. En ese año el padre del actual propietario fundó junto a dos empleados en el garaje de la casa paterna una empresa para la fabricación de tamices y filtros de metal. Al principio estos se suministran sobre todo a fabricantes de tableros de instrumentos de la región. Pero poco tiempo después Josef Schimmel ya pasa a fabricar tableros especiales completos de instrumentos, válvulas de ángulo y válvulas de cierre. Las piezas torneadas necesarias para ello las adquiere en ese momento todavía de los proveedores externos. La situación económica explota y al comienzo de los años cin-

uenta existen problemas de suministro de piezas torneadas. Sin pensarlo demasiado, Josef Schimmel decide comprar un torno nuevo y coloca de esta manera la primera piedra para la fabricación actual de piezas torneadas de precisión. Diez años más tarde, la empresa, que ya cuenta con 85 empleados, llega a su límite de capacidad. En 1959 se efectúa el traslado a la nueva fábrica de Adelsheim, que se amplía y moderniza sucesivamente en los años 1972, 1982 y 1998. En la actualidad la producción se lleva a cabo en una superficie de 15.000 metros cuadrados y con equipamiento de alta tecnología en todos los ámbitos. Se fabrican tamices técnicos, cartuchos



Rainer Schimmel, ingeniero diplomado, apuesta por los valores tradicionales de precisión y fiabilidad, y se enorgullece de la certificación DIN ISO 2001, ISO/TS 16949 y VDA 6.1.



Actualmente, en la fábrica de Adelsheim la producción se lleva a cabo en una superficie de 15.000 metros cuadrados y con equipamiento de alta tecnología en todos los ámbitos.



Se fabrican complejas piezas torneadas de precisión en diversos materiales y en grandes y pequeñas series, utilizando los procesos más modernos.



El gerente Horst Schmidt explica el actual planificación de turnos a Sven Martin, Tornos, y Rainer Schimmel.

filtrantes de metal y plástico, piezas torneadas, piezas estampadas, piezas moldeadas por inyección y tableros especiales de instrumentos, en pequeñas y grandes series.

Desde el proveedor hasta el socio del sistema

Al entrar el actual gerente Rainer Schimmel en la empresa paterna en el año 1972 se avanza de nuevo un paso enorme. Comienza con la fabricación de filtros de plástico y de esta forma se coloca la primera piedra para la entrada de una tecnología y de una imagen propia nuevas. Todo el mundo habrá visto alguna vez los pequeños filtros en las jarras de agua caliente, electrodomésticos y acuarios. Los pequeños filtros en los depósitos de los vehículos, en las instalaciones de limpiacristales, en los conductos hidráulicos de los techos del Cabrio se ocultan ante las miradas, pero sin embargo existen -y, además, a millones. Y apenas nadie piensa lo difícil que es fabricar un filtro semejante. El tejido, que se suministra por metros, se debe punzonar de tal manera que no se deshilache. A continuación se debe pegar al componente plástico de forma duradera y limpia sin que

queden rebabas. Para ello el material debe ser resistente al calor y a determinados productos químicos. No es de extrañar que en este sector no haya muchos competidores y los empleados estén orgullosos de sus logros y los de su empresa. Cabe añadir, además, que casi todos los moldes y prototipos se fabrican en la propia empresa. Cerca del 65 por ciento de los filtros se suministran a la industria automovilística y a sus empresas asociadas. La lista de clientes de la empresa Josef Schimmel GmbH se lee igual que el Quién es Quién de la construcción automovilística internacional. Audi, VW, Daimler, BMW, ZF, Bosch: todas ellas marcas renombradas, que trabajan ya desde hace años estrechamente con la empresa. Algunas de ellas desde hace ya más de 50 años. También esto expresa la calidad de la relación entre los clientes y los proveedores, a la que Rainer Schimmel le confiere tanta importancia; en la mayoría de los casos la relación comercial excede ya ampliamente el suministro de piezas. La empresa Josef Schimmel GmbH se implica cada vez más en el proceso completo de desarrollo y en la cadena de suministro.



La amplia nave de producción en la fábrica de Adelsheim luce limpia y ordenada.



Las máquinas CNC de varios husillos de Tornos posan bien ordenadas en la fábrica de Adelsheim.

Especialista para piezas torneadas de precisión

El continuo movimiento expansivo de este sector empresarial viene determinado por tres factores fundamentales. Por un lado la empresa misma necesita cada vez más piezas torneadas. La tendencia va hacia el suministro de componentes y grupos constructivos completos. Por este motivo los desarrolladores en el departamento de filtros piden al taller de tornos piezas cada vez más complejas y pequeñas de material en parte exótico. Este intercambio interempresarial de conocimientos y la transferencia de tecnología favorece a su vez a los especialistas torneros a la hora de recibir encargos de socios externos. Y finalmente: la buena reputación de la que goza la empresa entre los grandes clientes. Si un socio suministra grupos constructivos altamente complejos en un plazo breve con una precisión absoluta y a precios razonables, entonces también se confía en él a la hora de trabajar con piezas torneadas con un grado de complejidad de menor a elevado. Rainer Schimmel y los empleados responsables también se emplean meticulosamente para merecer esta buena reputación. Para ello cuentan con la ayuda de

15 tornos multihusillos de levas y CNC, así como de tornos automáticos monohusillo: todos de la marca Tornos.

La colaboración con Tornos ha resultado ser un golpe de suerte

Rainer Schimmel sonríe un poco cuando vuelve la vista atrás y recuerda el comienzo de su colaboración con Tornos. Junto con su jefe de taller visitó en el año 1990 casi todos los fabricantes de tornos multihusillos conocidos y era más que escéptico cuando su colaborador defendió precisamente la compra de una máquina de demostración SAS. Pero se fió de la competencia de su técnico y no se ha arrepentido hasta ahora. Ese mismo año compraron la máquina y se puso a funcionar las 24 horas. Gracias a su velocidad y su elevada disponibilidad en muy poco tiempo se amortizó la máquina y el escepticismo inicial de Rainer Schimmel se convirtió en entusiasmo. En los próximos 8 años compraron y pusieron en funcionamiento otras 10 máquinas. Pero la gama de piezas cambia constantemente y Rainer Schimmel decidió a finales de los años 90 entrar en la tecnología CNC:

Presentación

«El empresario debe ser hoy en día flexible y se necesitan máquinas que sigan a la propia decisión y no viceversa». La MULTIDECO 26/6 le pareció entonces la máquina más adecuada para cumplir este requisito y por lo que parece lo ha conseguido. En poco tiempo le siguieron otros dos tornos automáticos MULTIDECO de seis husillos CNC y un torno automático MULTIDECO 20/8 de ocho husillos CNC. A pesar de este aumento, la empresa Schimmel GmbH ya roza de nuevo el límite de su capacidad. Año tras año se producen cerca de 3000 piezas diferentes, con unos tamaños de lote de 100 hasta 12 millones de piezas al año.

Una decisión para el futuro

Rainer Schimmel encara el futuro con optimismo y mantendrá, a pesar de las malas lenguas, el emplazamiento de la producción en Alemania. «Creo que si mantenemos nuestras virtudes de precisión y fiabilidad, y además ampliamos aún más nuestro liderazgo tecnológico, no debemos temer a ningún competidor». La condición para ello son, sin embargo, unos empleados comprometidos y bien formados. La empresa Schimmel GmbH, conjuntamente con Tornos, invierte por este motivo mucho en la formación de los empleados. Y esto vale la pena. Por cuarta vez consecutiva un aprendiz de la empresa Schimmel GmbH consiguió en el año 2007 realizar el

mejor examen de formación profesional ante la cámara de comercio e industria de la región de Mannheim. Un éxito del que toda la plantilla se siente orgullosa. A todos les gusta trabajar con las máquinas Tornos y ponen todo lo que pueden de su parte. Es el compromiso lo que caracteriza a este equipo y gracias a las máquinas DECO, los empleados están en condiciones de poder desarrollar completamente su experiencia y sus conocimientos para poder producir piezas altamente complejas con más rapidez y precisión. La pregunta inicial de qué es lo que hacen para ser mejores que sus competidores, la contestó Rainer Schimmel encogiéndose de hombros. Tras la visita de la fábrica en Adelsheim y la conversación con sus empleados queda claro que aquí trabajan personas, que quieren triunfar y lo consiguen. El concepto de la optimización se extiende por toda la empresa y en la fabricación de piezas torneadas de precisión se ha encontrado en Tornos al socio ideal.



Con estos tamices y filtros válidos para casi cualquier aplicación, Schimmel GmbH se ha convertido en un líder del mercado mundial.