

QUALITÀ, MADE IN GERMANY...

Un'azienda dalla lunga tradizione ha optato per la precisione svizzera diventando leader sul mercato.



Dopo solo 10 anni dalla fondazione della società, una moderna succursale ubicata ad Adlesheim nasce a completamento della sede principale della Schimmel GmbH di Nordheim.

Il Signor Rainer Schimmel, Direttore della Società Josef Schimmel GmbH di Nordheim (Germania), è un conservatore legato ai valori, per il quale i tradizionali pregi tedeschi, che sono la precisione e l'affidabilità, hanno sempre costituito una irrinunciabile rilevanza nella sua attività imprenditoriale.

Per far fronte a queste esigenze si affida alle più moderne tecnologie e a processi di fabbricazione orientati al futuro. Forte di questa strategia, l'azienda si è elevata al rango di leader mondiale nel campo di setacci e di filtri metallici e in materia plastica. Per altro, la fabbricazione di particolari torniti di precisione, pronti per il montaggio e che viene realizzata quasi esclusivamente su torni automatici multimandrini Tornos, è in progressiva ascesa.

Le origini dell'azienda Josef Schimmel GmbH risalgono all'anno 1949. Fu proprio in quell'anno che il padre dell'attuale proprietario dell'azienda, insediandosi nel garage dei suoi genitori, fondò con due dei suoi collaboratori un'azienda di fabbricazione di setacci e di filtri metallici. Agli inizi questi prodotti vennero essenzialmente forniti a dei costruttori regionali di accessori di rubinetteria ma già qualche tempo dopo il Signor Josef Schimmel passò alla realizzazione di complementi più specifici quali rubinetti-saracinesche e rubinetti a valvola d'arresto. All'epoca i necessari componenti torniti venivano realizzati da fornitori esterni. Tempo poco il numero degli ordini conobbe una crescita folgorante e, agli

inizi degli anni cinquanta, i componenti torniti divennero insufficienti. Molto rapidamente il Signor Josef Schimmel decise di dotarsi di un nuovo centro di tornitura ponendo così la prima pietra dell'attuale stabilimento di fabbricazione di componenti di precisione torniti. Dopo dieci anni l'azienda, che a quei tempi contava 85 dipendenti, raggiunse i limiti delle sue capienze. La nuova fabbrica ad Adlesheim fu acquistata nel 1959 e da allora in poi – nel 1972, nel 1982 e nel 1998 – venne costantemente ingrandita e modernizzata. Dotata in tutti i settori di equipaggiamenti di alta tecnologia, la superficie destinata alla produzione raggiunge oggi gli oltre 15'000 m². La fabbrica produce, in piccole e in grandi serie, compo-



L'ingegnere Rainer Schimmel punta su valori tradizionali quali la precisione e l'affidabilità ed è molto orgoglioso delle ottenute Certificazioni DIN ISO 2001, ISO/TS1 6949 e VDA 6.1.



Equipaggiata in ogni settore con mezzi di alta tecnologia, la sede di Adelsheim occupa oggi una superficie di produzione che misura più di 15'000 metri quadrati.



I complessi particolari da tornitura di precisione vengono realizzati in materiali diversi con metodi di produzione ultramoderni, sia in piccole che in grandi serie.



Il Signor Horst Schmid, Direttore Aziendale, presenta ai Signori Sven Martin esponente Tornos, e Rainer Schimmel, il piano di lavoro in corso.

nenti tecnici quali i setacci, le cartucce filtranti metalliche e in materia plastica, particolari torniti per robot, particolari ritagliati alla pressa, particolari in materia plastica estrusi nonché accessori specifici per la rubinetteria.

Dal fornitore al "partner system"

Nel 1972, con l'entrata in carica nell'azienda paterna dell'attuale direttore, il Signor Rainer Schimmel, venne fatto un gran passo in avanti. Iniziò con la fabbricazione di filtri in materia plastica preparando in tal modo il terreno per l'arrivo di una nuova tecnologia e di una nuova realtà. Avrete già certamente avuto modo di vedere i piccoli filtri nei bollitori, negli elettrodomestici oppure anche negli acquari. I piccoli filtri non sono certo visibili nei serbatoio delle autovetture, nei sistemi dei tergicristalli così come nei condotti idraulici della capote di un cabriolet, ma sono assolutamente presenti e in milioni di esemplari! E nessuno si pone domande circa la difficoltà di fabbricazione di un tal filtro: la tela, consegnata in metri, deve essere ritagliata in modo tale che non si sfilacci e che possa in seguito essere sigillata in maniera durevole e pulita nel componente in plasti-

ca senza nefasti spigoli. Per di più il materiale deve anche essere termoresistente nonché resistente a determinate e specifiche sostanze chimiche. Non è poi così sorprendente che non ci siano molti concorrenti in questo settore e che i dipendenti della Schimmel siano orgogliosi del proprio lavoro e dell'azienda stessa. Va detto che l'azienda fabbrica in proprio quasi tutte le utensilerie e prototipi di cui ha bisogno. Quasi il 65 per cento dei filtri è destinato all'industria automobilistica e alle sue attrezzature. L'agenda con i nominativi della clientela della Società Josef Schimmel GmbH si legge come il Who's Who dei costruttori di automobili mondiali. Audi, VW, Daimler, BMW, ZF, Bosch tutti nomi di aziende prestigiose che da anni ormai lavorano in stretto rapporto con la società in tema, alcune delle quali da oltre 50 anni, ciò che comprova la qualità della relazione cliente-fornitore, essenziale agli occhi del Signor Rainer Schimmel. In molti casi il rapporto commerciale superava largamente la fornitura dei particolari. In effetti, la società Josef Schimmel GmbH è sempre più direttamente implicata nell'insieme del processo di fabbricazione e della catena di approvvigionamenti.



Estremamente pulita e molto ordinata ecco come si presenta la grandiosa officina di produzione della sede di Adelsheim.



Le macchine CNC multimandrini di Tornos sono perfettamente allineate le une dietro le altre nella sede di Adelsheim.

Specialista di particolari torniti di precisione

Tre sono stati i fattori essenziali e determinanti del costante sviluppo nel settore in cui opera la Schimmel GmbH. Le sue proprie necessità in componenti torniti aumentano considerevolmente. La tendenza attuale è quella di fornire dei componenti e degli insiemi completi. Ciò spiega perché gli ideatori del reparto dei filtri ordinano all'officina di tornitura dei particolari sempre più complessi, più piccoli e in materiali inesplorati. Questo scambio di capacità ed il transfert di tecnologie interne all'azienda è utile agli specialisti della tornitura dei particolari per far emergere, vis a vis dei partner esterni, tutta l'esperienza acquisita. Ciò permette anche all'azienda di consolidare l'eccellente reputazione di cui gode presso i clienti più ragguardevoli. Se un partner è in grado di fornire degli insiemi estremamente complessi dalla precisione assoluta, con termini di consegna molto brevi e il tutto a prezzi ragionevoli, si può aver la massima fiducia commissionandogli particolari più semplici. Sia il Signor Rainer Schimmel che i singoli responsabili in azienda vegliano scrupolosamente affinché la società sia sempre all'altezza della sua reputazione, la quale poggia su 15 torni automatici multimandrini a camme e a comando numerico CNC

Tornos, nonché su tre torni automatici monomandrini Tornos.

La cooperazione con Tornos ha dato i suoi frutti

Il Signor Rainer Schimmel abbozza un sorriso di soddisfazione quando ripensa all'inizio della sua intesa con Tornos. Nel 1990, accompagnato dal suo caporeparto, ha fatto il giro di quasi tutti i noti costruttori di multimandrini, ed era più che scettico allorché il suo dipendente manifestò un vivo interesse per una macchina di dimostrazione SAS. Si fidò del suo caporeparto e, sino ad oggi, non ha mai avuto a pentirsene. La macchina venne acquistata nello stesso anno e funzionò diligentemente sin da subito 24 ore su 24. Tenuto conto della sua rapidità e della grande fruibilità, la macchina è stata ammortizzata in tempi brevi e lo scetticismo iniziale del Signor Rainer Schimmel cedette il passo all'entusiasmo.

Nell'arco di 8 anni, furono dieci le macchine acquistate e messe in servizio e, tenuto conto della continua evoluzione delle gamme di particolari da produrre, il Signor Rainer Schimmel decise, alla fine degli anni 90 di passare alla tecnica CNC: «Ai giorni nostri,

Presentazione

il Direttore dell'azienda deve essere flessibile e gli servono macchine che si pieghino alle sue disposizioni e non l'inverso». All'epoca la MULTIDECO 26/6 gli sembrò la macchina maggiormente idonea ad esaudire le sue esigenze e, stando alle apparenze, vi è riuscita! Dopo un po' di tempo furono acquistati due altri torni automatici a sei mandrini CNC MULTIDECO ed un tornio automatico a otto mandrini CNC MULTIDECO 20/8. Malgrado questo nuovo equipaggiamento, la Società Schimmel GmbH si imbatté nuovamente nei limiti delle sue capienze. Di anno in anno sono stati prodotti circa 3'000 diversi particolari, in lotti da 100 pezzi sino a 12 milioni di pezzi l'anno.

Una decisione che anticipa il futuro

Il Signor Rainer Schimmel guarda al futuro con serenità e manterrà la guida dell'unità di produzione tedesca malgrado le previsioni. «Sono certo che resteremo fedeli ai nostri tradizionali pregi tedeschi, che sono la precisione e l'affidabilità, e che rafforzeremo inoltre ulteriormente la nostra posizione di leader tecnologico senza temere nessun concorrente». Ma tutto ciò non potrà essere realizzato senza la preziosa collaborazione di dipendenti impegnati e ottimamente formati, ragione per la quale la Schimmel GmbH, così come avviene in Tornos, investe molto nella formazione dei collaboratori e i risultati non si

fanno attendere! Nel 2007, per il quarto anno consecutivo, un apprendista della Società Schimmel GmbH è stato nominato dalla Camera di Commercio ed Industria della regione di Mannheim, "Miglior Controllore dell'Anno" un successo che ha reso esultante l'intera squadra. Il personale ama lavorare sulle macchine Tornos ed eccelle nel proprio settore. La squadra Tornos si distingue per il suo impegno. Grazie alle macchine DECO gli addetti ai lavori possono dar prova della loro esperienza e capacità realizzando, in modo ancor più rapido e preciso, particolari estremamente complessi. Tornando alla domanda iniziale che consisteva nel sapere cosa fa sì che la sua azienda superi i suoi concorrenti, il Signor Rainer Schimmel ha risposto sorridendo e con un'alzata di spalla. Dopo aver visitato la fabbrica ad Adelsheim ed esserci intrattenuti con i suoi dipendenti, appare evidente che le persone che vi operano non solo sono alla ricerca del successo, ma vi pervengono. Con un concetto di ottimizzazione che si estende sull'intera azienda, Tornos è riuscita ad imporsi progressivamente quale partner ideale in materia di fabbricazione di componenti torniti di precisione.



Con i suoi setacci e filtri destinati ai più svariati tipi di applicazioni, la Società Schimmel GmbH è diventata un leader sul mercato mondiale.