

## WIEDERHOLTER ERFOLG...

**Möchten Sie eine Vorrichtung, die auf einem Maschinentyp bereits grossen Erfolg verzeichnet, auch auf einer anderen Maschine verwenden? Das ist nicht immer möglich, aber es gibt immer Weiterentwicklungen.**

In dieser Ausgabe von **decomagazine** werden zwei bewährte Optionen vorgestellt, die nun auch auf anderen Maschinen verfügbar sind.

- Der Abwälzfräsapparat für kleine Durchmesser wird nach DECO 10 nun auch für DECO 13a angeboten, damit Kunden, die über diesen Maschinentyp verfügen, ihren Einsatzbereich erhöhen können.
- Vakuum-Werkstückentnahme auf DECO 10. Diese für tausende von Einrichtungen auf der Micro 8 verwendete Entnahmevorrichtung ist ideal für sehr kleine Werkstücke und ist ab sofort auch für DECO 10a verfügbar.

## HOCHPRÄZISIONS-ABWÄLZFRÄSEN FÜR KLEINE DURCHMESSER



### Anwendung

Dieser Apparat wurde entwickelt, um mehr Werkstücke auf dem Drehautomaten bearbeiten zu können und somit das Abwälzfräsen auf anderen Maschinen zu vermeiden.

### Vorzüge

Vermeidung von Nachbearbeitungen der Werkstücke beim Abwälzfräsen.  
Rundlauf zwischen Abwälzfräsen und Ausbohren (zum Beispiel).  
Zeiteinsparung und geringere Bodenfläche.  
Bedeutend höhere Effizienz.

### Technische Daten

Prinzip: Abwälzfräsen.  
Modul max.: 0,05 bis 0,4 mm.  
Drehgenauigkeit: < 3 m.  
Verstellbarer Drallwinkel: +/- 4°.  
Werkzeughalter: Dorne für Fräser Ø 10, 12, 16 und 18 mm.

### Kompatibilität

DECO 13a und DECO 13e.

### Verfügbarkeit

Dieser Apparat ist sofort ab Werk verfügbar, auch als Option für bereits installierte Maschinen.

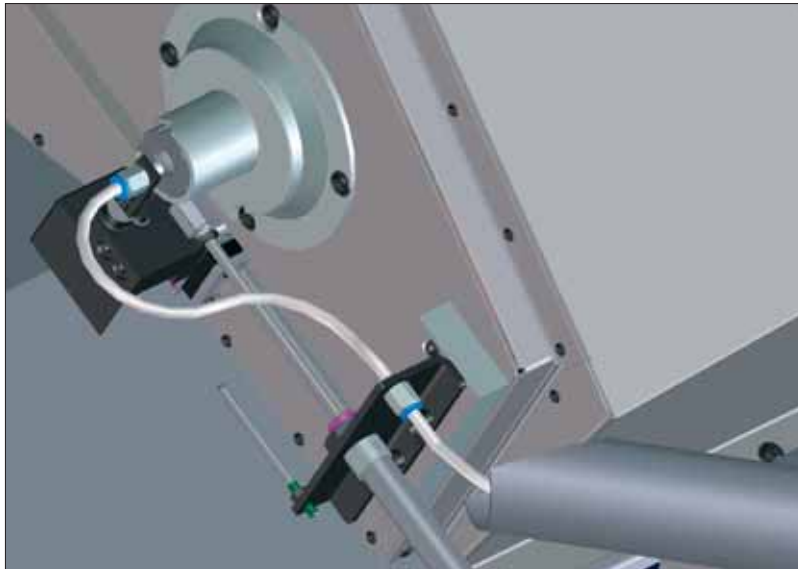
### Bemerkung

Das Prinzip des AbwälzfräSENS für sehr kleine Durchmesser ist bereits für DECO 10 vorhanden, die Anwendung auf DECO 13a und DECO 13e wird an einem Uhrenteil auf der Siams 2008 vorgestellt.

Bei Interesse wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Tornos-Vertriebsmitarbeiter oder nehmen Sie mit der Redaktion Kontakt auf, die Ihre Anfrage weiterleiten wird ([redaction@decomag.ch](mailto:redaction@decomag.ch)).



## VAKUUM-WERKSTÜCKENTNAHME



### Anwendung

Die Entnahme sehr kleiner Werkstücke kann Probleme bereiten. Ein "einfaches" Ansaugsystem während dem Schnitt (Hauptbearbeitung) oder beim Ausspannen (Gegenbearbeitung) führt das bearbeitete Werkstück in einen mit Öl gefüllten Auffangbehälter.

### Vorzüge

Alle Werkstücke werden abgenommen und sicher in den Auffangbehälter geführt.

Das Öl stellt sicher, dass die Werkstücke nicht beschädigt werden, wenn sie sich berühren.

Das System ist als Ausführung mit 2 Bechern oder mit 8 Bechern auf Karussell erhältlich. Die Ausgabeparametrierung (Becherwechsel) wird vom Maschinenbediener über eine Menüauswahl gewährleistet.

### Technische Daten

Max. Werkstückgrösse: Ø 3 mm, Länge 6 mm.

Ansaugdruck: -0,7 bar.

Grösse Auffangbehälter: Ø 50 mm, Höhe 90 mm.

### Kompatibilität

DECO 10a / 10e (Variante auf Micro 8 und Micro 7).

### Verfügbarkeit

Dieser Apparat ist sofort ab Werk verfügbar, auch als Option für bereits installierte Maschinen (nur CN 16itb).

### Anmerkungen

Werkstückentnahme von der Gegenspindel: anstelle des Standard-Manipulators.

Werkstückentnahme von der Führungsbüchse: verwendet die falschen Positionen T14' oder T24' (untere Positionen auf den Kämmen 1 oder 2).

Bei Interesse wenden Sie sich bitte an Ihren gewohnten Tornos-Wiederverkäufer oder nehmen Sie mit der Redaktion Kontakt auf, die Ihre Anfrage weiterleiten wird (redaction@decomag.ch).