

## ÉXITO REPETIDO...

**Si un dispositivo ha sido un verdadero éxito en un tipo de máquina, ¿querría utilizarlo en otra? Ello no siempre es posible, pero sí se puede mejorar.**

En esta edición de decomagazine se presentan dos opciones ya probadas que ahora son aplicables a otras máquinas.

- El dispositivo de tallado de pequeño tamaño, tras aplicarlo en DECO 10, se ha presentado para DECO 13a para permitir a los clientes que ya poseen este tipo de máquinas aumentar el espectro de operaciones disponibles.
- Sistema de evacuación mediante vacío en DECO 10. Utilizado en infinitas aplicaciones en Micro 8, este dispositivo de evacuación ideal para piezas muy pequeñas ahora se encuentra disponible en DECO 10a.

### TALLADO DE ALTA PRECISIÓN PARA TAMAÑOS PEQUEÑOS



#### Aplicación

Este dispositivo está pensado para terminar más piezas en el torno automático y evitar así tener que tallar las piezas de nuevo en otras máquinas.

#### Ventajas

Evita segundas fases para el tallado de las piezas. Concentricidad garantizada entre el tallado y el mandrinado (por ejemplo). Ahorro de tiempo y de espacio ocupado en el suelo. Gran mejora del rendimiento.

#### Características técnicas

Principio: tallado por generación.  
Módulo máx.: 0,05 a 0,4 mm.  
Precisión de rotación: < 3 m.  
Ángulo de hélice regulable: +/- 4°.  
Portaherramientas: mandriles para fresas Ø 10, 12, 16 y 18 mm.

#### Compatibilidad

DECO 13a y DECO 13e.

#### Disponibilidad

Este dispositivo estará disponible en breve de fábrica y también como opción para las máquinas ya instaladas.

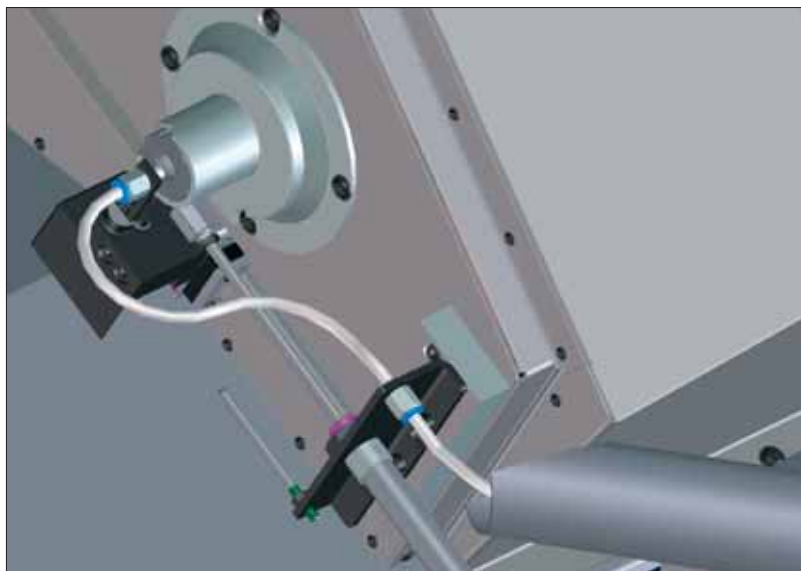
#### Nota

El principio de tallado por generación para diámetros muy pequeños ya existe en DECO 10; la aplicación DECO 13a y DECO 13e se ha presentado con una pieza de «relojería» en Siams 2008.

Si está interesado en este dispositivo, no dude en ponerse en contacto con su distribuidor Tornos habitual o con nuestra redacción y nos encargaremos de transmitir su petición ([redaction@decomag.ch](mailto:redaction@decomag.ch)).



## SISTEMA DE EVACUACIÓN MEDIANTE VACÍO



### Aplicación

La recuperación de piezas muy pequeñas puede suponer un problema, pero un «simple» sistema de aspiración en el momento del corte (operación) o al abrir pinza (contraoperación) permite conducir la pieza hasta un cangilón de recuperación lleno de aceite.

### Ventajas

Todas las piezas se recogen y se transportan de forma segura al recipiente de recuperación.

El hecho de que esté lleno de aceite asegura que las piezas no se dañen entre sí.

El sistema de recuperación existe en una versión con 2 cangilones o con 8 cangilones en carrusel. La configuración de salida (cambio de cangilón) está garantizada por el control de libre elección del operador.

### Características técnicas

Tamaño de pieza máx.: Ø 3 mm, longitud 6 mm.

Presión de aspiración: -0,7 bar.

Tamaño de los recipientes de recuperación:  
Ø 50 mm, altura 90 mm.

### Compatibilidad

DECO 10a/10e (variante en Micro 8 y Micro 7).

### Disponibilidad

Este dispositivo estará disponible en breve de fábrica, de momento sólo puede conseguirse para desarrollo específico y también previa petición para máquinas ya instaladas (CN 16itb únicamente).

### Observaciones

Recuperación de piezas en contrahusillo: En lugar del manipulador estándar.

Recuperación de piezas en cañón: Utiliza las falsas posiciones T14' o T24' (posiciones inferiores en los carros 1 o 2).

Si está interesado en este dispositivo, no dude en ponerse en contacto con su distribuidor Tornos habitual o con nuestra redacción y nos encargaremos de transmitir su petición ([redaction@decomag.ch](mailto:redaction@decomag.ch)).