

TAKTZEITEN AUF DEN MEHRSPINDLERN VERKÜRZEN!

Mehrspindeldrehmaschinen sind in Bezug auf die Produktivität bereits die Top-Favoriten. Ist noch schneller überhaupt noch möglich?

Mit einem Revolverwerkzeughalter für Mehrspindel-drehautomaten von Tornos! Mit dieser neuen Option für MultiSigma und MultiAlpha können Sie Ihre Bearbeitungsschritte besser aufteilen, einen automatischen Werkzeugwechsel nach einer festgelegten Anzahl Werkstücke vornehmen und dadurch die Autonomie erhöhen oder mit einer 6-Achsen-Drehmaschine arbeiten, wie wenn sie acht hätte.

Ein Wunder? Nein! Hightech!

Optionsnummer

Für diese Option gibt es noch keine Nummer. Bei Interesse wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Tornos-Verkäufer.

Das Funktionsprinzip

Ein Werkzeughalter mit einem Revolver ersetzt den einfachen Werkzeughalter und bietet dadurch die Möglichkeit zum Einsatz von vier Werkzeugen anstatt nur einem auf der verwendeten Position.

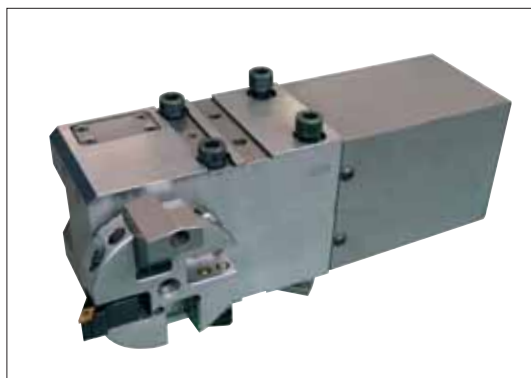
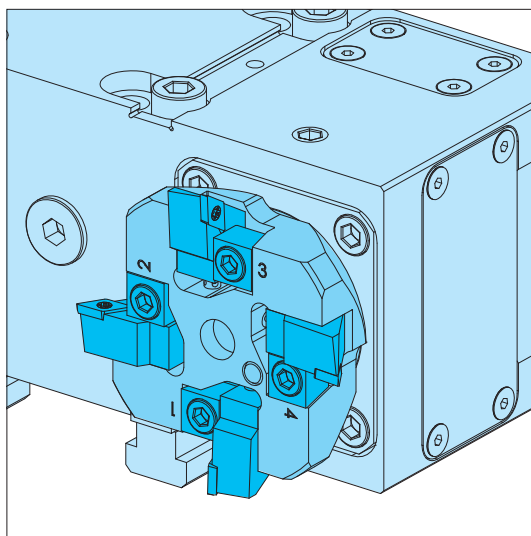
Vorteile

- Möglichkeit zum Aufsetzen von drei Revolvern auf Maschinen mit acht Spindeln und zwei auf Maschinen mit sechs Spindeln. Dadurch werden die Bearbeitungsmöglichkeiten um ein Vielfaches erhöht.
- Möglichkeit zum Aufsetzen von Schwesterwerkzeugen für eine erhöhte Effizienz.
- Der Revolver kann auf der MultiSigma auch in der Gegenbearbeitung aufgesetzt werden, was die Bearbeitungskapazitäten in dieser Position verdoppelt. Vier Werkzeuge anstatt nur zwei!
- Ermöglicht eine harmonischere Verteilung der Taktzeiten auf den verschiedenen Stationen.

Technische Daten

Einfache Programmierung: mit TB-DECO.

Drehung des Revolverkopfes: pneumatisch.



Kompatibilität

Modelle MultiAlpha und MultiSigma.

Verfügbarkeit

Diese Option ist sofort ab Werk verfügbar.

Bemerkung

Die Position der Revolver muss in TB-DECO und in der Maschinensteuerung definiert werden.